



ROCK PAINT



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Rock Paint Co., LTD., Japan

1. ЭМАЛИ

1.1 Отделочное покрытие 077 линия PRO TOUCH.....	2
1.2 Отделочное покрытие 088 линия PANAROCK.....	5

2. ЛАКИ

2.1 Лак Rock Multitor тип 10:1(Серия Q 150-1000).....	8
2.2 Лак Rock Multitor тип 4:1 Стандартный (Серия 150-2150).....	9
2.3 Лак Rock Multitor тип 4:1 (Серия M 150-3000).....	10
2.4 Лак Rock Multitor тип 4:1 (Серия M 150-3000).....	11
2.5 Лак Rock Multitor тип 2:1 (Серия S 150-5000).....	12
2.6 Лак Multitor Hi-Clear тип 2:1 (150-7150).....	13
2.7 Лак Multitor HF 2K Clear тип 2:1 (150-8150).....	13
2.8 Лак Rock Multitor Clear. Лак повышенной устойчивости к царапинам тип 2:1 (150-8350).....	14
2.8 Лак Hyper Clear, «EcoRock» тип 3:1 (149-1000).....	15

3. ГРУНТЫ

3.1 Грунт HB PRIMER SURFACER F-II (202-2105, 202-2107, 202-2109).....	16
3.2 Грунт MIRACLE PRIMER SURFACER HB (202-1910, 202-1940, 202-1990).....	17
3.3 Грунт ROCK 1KL MULTI PRIMER SURFACER (202-0107).....	19
3.4 Грунт HYPER PRIMER SURFACER HB GREY (202-5107).....	20

4. ШПАТЛЁВКИ

4.1 Серия 500: Шпатлевка «Rock EZ Putty» (057-0530, 057-0550, 057-0570, 057-0590).....	21
4.2 Серия 700: Шпатлевка стекловолоконная «Rock Fiber Putty» (057-0730).....	21
4.3 Серия 900: Шпатлевка по пластику «Rock Vamper Putty» (057-0970).....	21
4.4 Однокомпонентная шпатлевка «GLAZING Putty» (029-0113).....	22

5. ПРАЙМЕРЫ

5.1 Праймер для пластиковых поверхностей RESIN PARTS PRIMER (051-4021).....	23
5.2 Коррозионно-защитный праймер WASH PRIMER BASE (051-0006).....	24

6. ОТВЕРДИТЕЛИ / РАЗБАВИТЕЛИ / ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ / ДОБАВКИ

6.1 Покрытие-изолятор SEAL COAT (029-0122).....	25
6.2 Антисиликоновая добавка FISH EYE ELIMINATOR (073-0009).....	26
6.3 Размыватель границ BLENDER (051-4011).....	27
6.4 Добавка для эластичности FLEX (051-4006).....	28
6.5 Добавка-ускоритель REACTION ACCELERATOR (073-0007).....	29
6.6 Отвердители для пластиковых деталей (051-4015, 051-4016).....	30
6.7 Разбавители (016-0771, 016-0773, 016-0775, 016-0776, 016-0208).....	31
6.8 Разбавители Eco Thinner (016-0301, 016-0303, 016-0305).....	31
6.9 Обезжириватель PRESOLVENT REGULAR TYPE (016-0030).....	32
6.10 Антистатический обезжириватель PRESOLVENT PREVENTS STATIC ELECTRICITY (016-0031).....	32
6.11 Обезжириватель для пластиковых деталей PRESOLVENT FOR PLASTIC (016-0032).....	32
6.12 Обезжириватель летний PRESOLVENT ANTISTATIC SUMMER (016-0033).....	32
6.13 Состав для удаления старой краски ROCK REMOVER (051-0015).....	33
6.14 Матирующая добавка MULTI FLAT BASE (150-0095).....	34

7. ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ

7.1 Полировальные пасты Premium cut (017-1500, 017-2000, 017-5000).....	35
---	----

077 ЛИНИЯ PRO TOUCH

Однокомпонентное базовое покрытие на основе модифицированного полиэстера позволяет добиться отличного результата благодаря отсутствию склонности к проявлению яблочности и исключительной выравнивающей способности. Удобство в работе ведет к общему снижению расхода краски.

Стандартная процедура нанесения

Полный или панельный ремонт
(для металликов, 2-слойных перламутров и простых красок (без эффектов))

Point
ВАЖНО - важные моменты при нанесении

Процедура	Смешивание	Дистанция пистолета	Количество слоев	Давление Мра (кг/см ²)	
Базовое покрытие	Тонкий легкий слой Разбавление (по весу)	20~25 Point ● Нанесите равномерный легкий слой и проверьте поверхность на отсутствие дефекта «рыбий глаз». ● Нанесите легкий слой на загрунтованный участок.	1	0,20~0,25 (2,0~2,5)	База : Разбавитель 100 : 80~120
	Основной (цветовой) слой База Pro Touch 100 Разбавитель Pro Touch Thinner 100~120 Фильтрование	15~20 Point ● Нанесите один легкий и 2-3 стандартных мокрых слоя. ● Между каждым слоем давайте выдержку 4-5 мин (при 20 ⁰ С) до состояния сухости на ощупь.	1~2	0,20~0,25 (2,0~2,5)	Пистолет с верхним бачком 1,3~1,5 мм
	Коррекция «яблочности» Профильруйте перед использованием	20~25 Point ● Немного увеличьте дистанцию пистолета и нанесите 1-2 легких слоя с перекрытием предыдущего слоя последующим на 3/4.	1	1,8~2,0	4~5 мин/20 ⁰ С
	Сушка	Point ● Нанесите лак не ранее чем через 10 мин, но не позднее 12 часов (при 20 ⁰ С). ● Не применяйте принудительную сушку перед нанесением лака.			Не используйте принудительную сушку
Лаковое покрытие	Нанесение Смешивание 150-5140 Multitop Clear SH 2 150-5120 S Hardener <Standard> 1 (или 150-5110, 5130) Разбавление Лак, уже смешанный с отвердителем 100 Разбавитель Pro Touch Thinner 5~25	15~30 Point ● Нанесите 2~3 слоя, давая выдержку между слоями. (Нет необходимости в первоначальном легком слое для предотвращения «яблочности»).	2~3	0,15~0,25 (1,5~2,5)	Смешивание A + B = Лак Отвердитель 100 : 50 Разбавление A + B + C = Лак + Отвер- дитель Разба- витель 100 : 5~25
	Сушка	Point ● После последнего слоя дайте выдержку ок.5 мин, и примените принудительную сушку на 20 мин (при 60 ⁰ С).			Ок 5 мин/20 ⁰ С → 20 мин/60 ⁰ С

В случае использования другого типа лака, следуйте согласно инструкциям и техническому описанию на данный продукт

При добавлении отвердителя в подложку возможно незначительное изменение в отдельных цветах, поэтому цвето-подбор желательно осуществлять с добавлением отвердителя.

Нанесение 3-х слойной перламутровой краски

- При нанесении 3-х слойного перламутра т. к. общая толщина краски может оказаться слишком большой и краска может не достигнуть необходимой твердости, добавляйте отвердитель в первый слой (подложку).
- При нанесении краски на внутренние поверхности (например, обратная сторона капота) в случае, когда не наносится лак, обязательно в краску добавляете отвердитель для получения качественного покрытия.

Смешивание цветового слоя (по весу)



Point
Чтобы получить качественное покрытие добавляйте отвердитель каждый раз в следующих случаях.

- Если не будет наноситься лак (обратная сторона капота).
- Большая толщина краски на 2-х или 3-х слойных покрытиях (более 40μm, более 8 слоев краски).
- Краска покрывается матовым лаком (бампер, пластиковые наклейки т.п.).

Point
ВАЖНО - важные моменты при нанесении

Процедура	Смешивание	Дистанция пистолета (см)	Давление Мра (кг/см ²)	Количество слоев	
* 1 Нанесение Blendig Clear	077-P150 Blending Clear 20 PRO TOUCH Thinner 80 016-0775, 016-0208, 051-4011	20~25 Point ● Нанесите 1-2 легких слоя на деталь, не заходя на место перехода.	0,15~0,20 (1,5~2,0)	1~2	077-P150 Blending Clear Разбавитель База + Разбавитель = 20 : 80
2 Нанесение 1 слоя краски (цветового)	PRO TOUCH 100 150-1120 5 или 150-3120, 5120 10 PRO TOUCH Thinner 80~100	15~20 Point ● Способ нанесения такой же как и при нанесении простых (без эффектов) красок.	0,20~0,25 (2,0~2,5)	2-3	Цветовая база (A) База От-ль Раз-ль A + B → A От-ль B + C 100 5 (150-1120) 10 (150-2120) 10 (150-3120) 10 (150-5120)
* 3 Сглаживание места перехода	Смешанная краска (A) 100 PRO TOUCH Thinner 20~30	20~25 Point ● Нанесите краску с добавлением еще 20-30% разбавителя до границы перехода.	0,15~0,20 (1,5~2,0)	1~2	Цветовая база (A) База От-ль Раз-ль Раз-ль A + B + C + C 100 20~30
* 4 Нанесение смешивающего слоя	Подложка (цветовой слой) (A) 10 Перламутровый слой (B) 90	20~25 Point ● Нанесите 1-2 слоя, захватывая площадь немного шире таким же способом как и при нанесении 1 слоя (цветового).	0,15~0,20 (1,5~2,0)	1~2	Цветовая база (A) Перл. база (B) База От-ль Раз-ль База Раз-ль A + B + C D + C 1 : 9
5 Нанесение перламутрового слоя	Перламутровая база 100 PRO TOUCH Thinner 80~120	20~25 Point ● Заранее определите количество слоев и нанесите таким же образом как и металлики, когда производится коррекция «яблочности».	0,15~0,20 (1,5~2,0)	3~4	Перл. база (B) База Раз-ль D + C = База Раз-ль 100 : 80~120
6 Сушка		Point ● Нанесите лак не ранее чем через 10 мин, но не позднее 12 часов (при 20 ⁰ С). Не применяйте принудительную сушку перед нанесением лака.			10 мин~12 часов (20 ⁰ С) Не используйте принудительную сушку

* В случае полного или панельного ремонта процедуры 1, 3 и 4 можно опустить.

Выбор разбавителя

1 Точечный ремонт (1-2 панели)

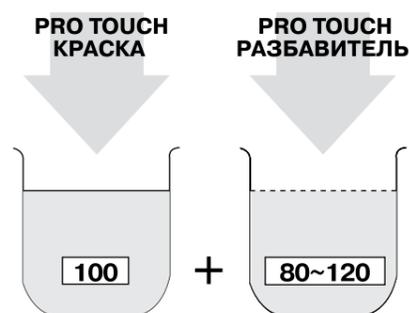
Выбор разбавителя	Температура в покрасочной камере (°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
016-0200 (Quick dry)	[shaded]						
016-0771 (Winter)	[shaded]						
016-0773 (Standard)	[shaded]						
016-0775 (Summer)	[shaded]						
016-0776 (Mid summer)	[shaded]						

2 Панельный ремонт или полная перекраска (ремонт более 3-х панелей, включая капот, крышу, багажник)

Выбор разбавителя	Температура в покрасочной камере (°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
016-0771 (Winter)	[shaded]						
016-0773 (Standard)	[shaded]						
016-0775 (Summer)	[shaded]						
016-0776 (Mid summer)	[shaded]						
016-0208 (Super Slow)	[shaded]						

- Используйте комбинацию разбавителей, если для данной температуры указано два типа разбавителя.
- Используйте приведенную таблицу, как приблизительную, т.к. выбор правильного разбавителя зависит от температуры, скорости движения воздуха и т.д.

Стандартные пропорции разбавления (по весу)



- Смешивайте по массе, а не по объему. Летом плотность разбавителя снижается, т.к. при температуре увеличивается его объем. Кроме того, разбавитель сам по себе имеет низкую плотность, поэтому если краску смешивать с разбавителем по объему, разбавителя может оказаться меньше необходимого.
- Если количество разбавителя менее 80%, то достигнуть гладкости окрашиваемой поверхности не получится.
- В летний период при температуре более 30°C эффективно дополнительное добавление разбавителя для улучшения показателей текучести краски.

088 ЛИНИЯ PANAROCK

2-х компонентное акрило-уретановое покрытие.

Основные характеристики:

- короткая межслоевая сушка
- долговечность покрытия

Руководство по использованию

Смешивание с отвердителем по весу

Используйте отвердитель 088-0110 (стандартный), 088-0140 (быстрый).

краска **10** : **1** отвердитель

Выбор разбавителя

Для покраски небольшого участка (пятна)

ТИП РАЗБАВИТЕЛЯ	Температура внешней среды °(C)			
	5	10	15	20
016-0771 (зима)	[shaded]			
016-0773 (стандарт)	[shaded]			
016-0775 (лето)	[shaded]			

Полный или панельный ремонт

ТИП РАЗБАВИТЕЛЯ	Температура внешней среды °(C)			
	5	10	15	20
016-0771 (зима)	[shaded]			
016-0773 (стандарт)	[shaded]			
016-0775 (лето)	[shaded]			

Используйте комбинацию разбавителей, если для данной температуры указано более одного типа разбавителей.

Выбор оптимального разбавителя зависит от различных условий, таких как температура, скорость ветра и т.д. Приведенные в таблицах данные используйте только как рекомендации.

Чтобы замедлить испарение, добавляйте замедлитель 016-0208 или Blender 051-4011.

Стандартные меры смешивания (только по весу)

В указанных ниже мерах смешивания краска + отвердитель вместе составляют 100 частей.



Смешивайте по массе, а не по объему. Разбавитель имеет малую плотность, поэтому может иметь место его недолив, что приведет к ухудшению качества покраски.

Хранение готовой смеси

температура

срок хранения



Жизнеспособность краски, смешанной с разбавителем и отвердителем, зависит от её температуры и от цвета самой краски, поэтому приведенные выше данные следует понимать приблизительно.

При наступлении критического срока, краска теряет свои свойства, даже если она не подсохла и её вязкость не увеличилась. Такой краской красить уже не следует.

Время сушки

	комн. темпер. 10°C	комн. темпер. 20°C	комн. темпер. 30°C	термо-сушка 60°C
Готова «на отлип»	8 мин.	4 мин.	3 мин.	-
Готовность к шлифованию	40 мин.	20 мин.	15 мин.	20 мин.
Готовность к оклеиванию скотчем	20 мин.	12 час.	6 час.	20 мин.
Готовность к полировке	6 час.	3 часа	2 часа	20 мин.
Стойкость к воздействию внешней среды	20 час.	12 час.	8 час.	20 мин.
Стойкость к воздействию растворителей (в т.ч. бензина)	36 час.	24 час.	20 час.	30 мин.
Полное отверждение	72 часа	48 час.	40 час.	50 мин.

Время сушки может варьироваться в зависимости от таких факторов, как тип старой краски, тип наносимой краски, температура, скорость ветра, тип разбавителя и т.п. Используйте приведенную выше таблицу, как приближенную.

Характеристика готового покрытия

Тестируемое свойство	Белый	Метод тестирования
Твердость	+	Mitsubishi UNI
Блеск	92	Зеркальное отражение 60С
Адгезия	100/100	С помощью перфорированной целлофановой пленки (2 мм)
Сопротивление воде	Образование пузырей	Отлично
	Вторичная адгезия	100/100
Сопротивление растворителям (в т.ч. бензину)	Отлично	20С x 1 час
Сопротивление воздействию химическим соединениям	Кислоте	Отлично
	Щелочи	Отлично
Усиление разрушения при воздействии внешней среды	Нет	Счетчик солнечной погоды 1200 часов
Состояние тест-пластин	Толщина слоя: 60 мкм Время сушки 20С x 7 дней	Предварительно химически обработанный металл (толщина - 0,8 мм) полированный с помощью абразивной бумаги Р600 Меламиновое алкидное термореактивное покрытие (краска, лак).

Нанесение

Мелкий ремонт

Шаг	Соотношение при смешивании	Расстояние от пульверизатора до поверхности (см)	Давление (кг/см ²)	Кол-во слоев	Примечания
1	Нанесение легкого слоя краски	15~20	1,5~2,5	1	Наносите равномерно. Следите, чтобы не появились воздушные пузыри.
2	Покраска			2~3	Для краски с плохой укрывистостью, наносите больше слоев краски, давая каждому слою время подсохнуть.
3	Завершающий проход			1~2	Нанесите, обращая особое внимание на равномерность нанесения.
4	Покраска переходом			1~2	Тонким слоем нанесите на края покрашенного участка.
5	Сушка	3~4 часа при t=20°C или 20 мин. при 60°C.			
6	Полировка	Полируйте по мокрому абразивной бумагой Р1200~1500 участки, где покрытие получилось шероховатым или где к поверхности прилипла пыль. В зависимости от состояния поверхности, полируйте ее политурой средней, мелкой, супермелкой в указанном порядке.			

Диаметр сопла пульверизатора может быть 1,2~1,5 мм.

Полный ремонт

Шаг	Соотношение при смешивании	Расстояние от пульверизатора до поверхности (см)	Давление (кг/см ²)	Кол-во слоев	Примечания
1	Нанесение легкого слоя краски	15~20	2,5~3,5	1	Наносите равномерно. Следите, чтобы не появились воздушные пузыри.
2	Покраска			2	Красьте так, чтобы краска полностью укрывала.
3	Завершающие проходы			1	Нанесите, обращая особое внимание на равномерность нанесения.
4	Сушка	12 часов при t=20°C или 20 мин. при 60°C.			

Диаметр сопла пульверизатора может быть 1,4~1,5 мм.

Замечания по покраске

1. Смешивание с разбавителем

Чтобы достичь блеска при полном панельном ремонте, используйте более медленный разбавитель, добавляя его понемногу. Для мелкого ремонта используйте быстрый разбавитель.

2. Нанесение легкого (начального) слоя

Равномерно нанесите тонкие слои краски, избегая образования воздушных пузырьков. Перед покраской на участок поверхности, покрытый грунтом, следует нанести на один легкий слой краски больше, чем на другие участки.

3. Покраска

Для краски с плохой укрывающей способностью, избегайте наносить толстые слои. Вместо этого нанесите несколько тонких, давая каждому слою подсохнуть 4-5 мин.

4. Окончательный слой

При работе, более равномерное нанесение верхнего слоя можно достичь, добавив в краску ещё 5-10% разбавителя (в зависимости от состояния покрытия).

5. Покраска «переходом»

Места стыков неповрежденной панели с ремонтируемой и при мелком ремонте наносите переходом с использованием блендера.

ЛАКИ ROCK MULTITOP

Лаки Rock Multitop Clear – высококачественный продукт на основе 2-х компонентных полиуретановых смол, разработанный как универсальный лак для автомобильных ремонтных красок.

Имея различные типы лаков - **10:1**, **4:1**, **2:1** - в комбинации с различными типами основы и отвердителя, их можно применять для широкого круга задач в соответствии с целями и условиями покраски.

ОСОБЕННОСТИ

Могут быть использованы для большинства автомобильных ремонтных эмалей.

В сочетании с различными типами основы и отвердителя могут применяться в разнообразных условиях.

Имея разные типы лаков (2:1, 4:1, 10:1) возможен любой вариант применения в соответствии с условиями потребителя. Превосходный результат сравним с покрытием на новых автомобилях.

Высококачественные лаки имеют превосходную погодную и химическую устойчивость, а также высокие показатели адгезии.

ПРИМЕНЕНИЕ

Пригоден для любых типов ремонта:

- точечный ремонт,
- ремонт переходом,
- ремонт панели,
- полное перекрашивание.

В сочетании со специальными отвердителями для пластиков может наноситься на пластиковые детали.

Лак Rock Multitop Тип 10:1 (Серия Q 150 - 1000)

Время сушки и целевое назначение <толщина покрытия 50 м> ☆☆☆ - Отлично, ☆☆ - хорошо, ☆ - не рекомендуется

Лак Multitop	Отвердитель	Время на отлип (мин.)			Годность к шлифованию (мин.)	Годность к оклеиванию (мин.)	Полное отверждение (мин.)	Время жизни (час.)			Выбор отвердителя (С)						Применение для ремонта							
		10°C	20°C	30°C				60°C	60°C	60°C	10°C	20°C	30°C	5	10	15	20	25	30	35	Точечного	Переходом	Панельного	Кузова
150-1140 Quick dry type (QD)	150-1110 (Winter)	4-5	3	-	30	35	60	5	4	2.5	→						☆☆☆	☆☆	☆	-				
	150-1120 (Standard)	7	4-5	3							→													
	150-1130 (Summer)	-	8	4-5							←													
150-1150 Standard type (QR)	150-1110 (Winter)	8	5	-	30	35	60	7	5,5	3	→						☆☆	☆☆☆	☆☆☆	☆☆				
	150-1120 (Standard)	10	7	4-5							→													
	150-1130 (Summer)	-	10	7							←													
150-1160 High Flow type (QS)	150-1110 (Winter)	10	7	-	35	40	60	7	5,5	3	→						☆	☆☆	☆☆☆	☆☆☆				
	150-1120 (Standard)	15	10	8							→													
	150-1130 (Summer)	-	15	12							←													

- Пропорции смешивания следующие: Лак (основа) 10 части: Отвердитель 1 часть, Лак+отвердитель 100: Разбавитель 15.
- Приведенные выше данные по времени сушки на отлип зависят от типа разбавителя и условий покраски.
- Приведенные выше данные по готовности к оклеиванию скотчем, полировке и времени полного отверждения показаны при условии усиленной сушки (60°C).

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA 1,3 mm, верхний бачок>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление Мра (кг/см²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление Мра (кг/см²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Clear QD 150-1140	Лак Multitop Clear QR 150-1150	Лак Multitop Clear QS 150-1160
		15~30%	10~20%

Предупреждение

- Поскольку каждый лак имеет свои особенности, не смешивайте основы лака между собой. В случае, если смешивание произошло, вы не достигните необходимого качества и результата. (Например: не смешивайте 150-1140 (QD)+150-1150 (QR)).
- Используйте отвердитель только Q серии (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.

 <p>Тип 10 : 1 (Серия Q 150-1000)</p> <p>Быстрая межслоевая сушка означает высокую производительность лака. Различные сочетания основы и отвердителей позволяют применять лак от точечного ремонта до полной покраски автомобиля.</p> <table border="1"> <tr> <td>QD (150-1140)</td> <td>Быстрая сушка и простота применения. Подходит для ремонта небольших площадей, таких как точечный ремонт или ремонт переходом, а также использование при невысокой температуре.</td> </tr> <tr> <td>QR (150-1150)</td> <td>Возможно применение для широкого спектра работ: от точечного ремонта до полной перекраски.</td> </tr> <tr> <td>QS (150-1160)</td> <td>Подходит для ремонта больших площадей особенно в летний период.</td> </tr> </table>	QD (150-1140)	Быстрая сушка и простота применения. Подходит для ремонта небольших площадей, таких как точечный ремонт или ремонт переходом, а также использование при невысокой температуре.	QR (150-1150)	Возможно применение для широкого спектра работ: от точечного ремонта до полной перекраски.	QS (150-1160)	Подходит для ремонта больших площадей особенно в летний период.	 <p>Тип 2 : 1 (Серия S 150-5000)</p> <p>Лак, отличающийся хорошим розливом и скорым процессом полимеризации. Предпочтителен для нанесения на большие площади кузова.</p> <table border="1"> <tr> <td>SH (150-5140)</td> <td>Легкое нанесение с межслоевой сушкой более 10 минут обеспечивает ровный глянцевый слой с хорошими защитными характеристиками.</td> </tr> </table>	SH (150-5140)	Легкое нанесение с межслоевой сушкой более 10 минут обеспечивает ровный глянцевый слой с хорошими защитными характеристиками.
QD (150-1140)	Быстрая сушка и простота применения. Подходит для ремонта небольших площадей, таких как точечный ремонт или ремонт переходом, а также использование при невысокой температуре.								
QR (150-1150)	Возможно применение для широкого спектра работ: от точечного ремонта до полной перекраски.								
QS (150-1160)	Подходит для ремонта больших площадей особенно в летний период.								
SH (150-5140)	Легкое нанесение с межслоевой сушкой более 10 минут обеспечивает ровный глянцевый слой с хорошими защитными характеристиками.								
 <p>Тип 4 : 1 (Серия 150-2000)</p> <p>Лак среднего уровня для применения на различных участках кузова.</p> <table border="1"> <tr> <td>Standard Clear (150-2150)</td> <td>Выбирая различные типы отвердителя и разбавителя, возможно создать хорошее лаковое покрытие универсального типа.</td> </tr> </table>	Standard Clear (150-2150)	Выбирая различные типы отвердителя и разбавителя, возможно создать хорошее лаковое покрытие универсального типа.	 <p>Тип 2 : 1 (Серия 150-7000)</p> <p>Лак, обладающий наилучшим блеском и исключительным показателем растекаемости. Имеет наиболее высокий показатель сухого остатка и благоприятные экологические характеристики за счет отсутствия толуола и ксилола.</p> <table border="1"> <tr> <td>(150-7150)</td> <td>Универсальный тип, подходящий для нанесения на любые площади кузова. Ровное нанесение лака обеспечивает отличный внешний вид покрытия. Наносится в 1,5 слоя.</td> </tr> </table>	(150-7150)	Универсальный тип, подходящий для нанесения на любые площади кузова. Ровное нанесение лака обеспечивает отличный внешний вид покрытия. Наносится в 1,5 слоя.				
Standard Clear (150-2150)	Выбирая различные типы отвердителя и разбавителя, возможно создать хорошее лаковое покрытие универсального типа.								
(150-7150)	Универсальный тип, подходящий для нанесения на любые площади кузова. Ровное нанесение лака обеспечивает отличный внешний вид покрытия. Наносится в 1,5 слоя.								
 <p>Тип 4 : 1 (Серия M 150-3000)</p> <p>Отличный лак, сочетающий удобство при нанесении и отличные характеристики прочности готового покрытия.</p> <table border="1"> <tr> <td>MD (150-3140)</td> <td>Более ускоренная межслоевая сушка позволяет повысить производительность работ. Предпочтителен для нанесения на небольшие участки и при невысокой рабочей температуре.</td> </tr> <tr> <td>MR (150-3150)</td> <td>Стандартный тип данного лака может использоваться для широкого спектра работ.</td> </tr> </table>	MD (150-3140)	Более ускоренная межслоевая сушка позволяет повысить производительность работ. Предпочтителен для нанесения на небольшие участки и при невысокой рабочей температуре.	MR (150-3150)	Стандартный тип данного лака может использоваться для широкого спектра работ.	 <p>Тип 2 : 1 (Серия 150-8000)</p> <p>Лак особой прочности, имеющий наиболее схожие характеристики с лаком, нанесенным на новые машины, обеспечивая высокое качество ремонта.</p> <table border="1"> <tr> <td>(150-8150)</td> <td>Лак повышенной вязкости. Образует большую толщину лакового покрытия в сравнении с другими типами. Имеет текстуру заводского покрытия.</td> </tr> <tr> <td>(150-8350)</td> <td>Высококачественный лак, обладающий особенной устойчивостью к воздействию песка и веток, менее склонен к образованию царапин и потертостей.</td> </tr> </table>	(150-8150)	Лак повышенной вязкости. Образует большую толщину лакового покрытия в сравнении с другими типами. Имеет текстуру заводского покрытия.	(150-8350)	Высококачественный лак, обладающий особенной устойчивостью к воздействию песка и веток, менее склонен к образованию царапин и потертостей.
MD (150-3140)	Более ускоренная межслоевая сушка позволяет повысить производительность работ. Предпочтителен для нанесения на небольшие участки и при невысокой рабочей температуре.								
MR (150-3150)	Стандартный тип данного лака может использоваться для широкого спектра работ.								
(150-8150)	Лак повышенной вязкости. Образует большую толщину лакового покрытия в сравнении с другими типами. Имеет текстуру заводского покрытия.								
(150-8350)	Высококачественный лак, обладающий особенной устойчивостью к воздействию песка и веток, менее склонен к образованию царапин и потертостей.								

Лак Rock Multitop Тип 2:1 (Серия S 150 - 5000)

Время сушки и целевое назначение <толщина покрытия 50 м> ☆☆☆ - Отлично, ☆☆ - хорошо, ☆ - не рекомендуется

Лак Multitop	Отвердитель	Время на отлип (мин.)			Годность к шлифованию (мин.)	Годность к оклеиванию (мин.)	Полное отверждение (мин.)	Время жизни (час.)			Выбор отвердителя (С)					Применение для ремонта			
		10°C	20°C	30°C				60°C	60°C	60°C	10°C	20°C	30°C	5	10	15	20	25	30
150-5140 Quick dry type (SH)	150-5110 (Winter)	8	5	-	20	25	60	5,5	3,5	2	→					☆☆☆	☆☆☆	☆☆	☆
	150-5120 (Standard)	15	12	8							→								
	150-5130 (Summer)	-	15	12							←								

- Пропорции смешивания следующие: Лак (основа) 2 части: Отвердитель 1 часть, Лак+отвердитель 100: Разбавитель 10.
- Приведенные выше данные по времени сушки на отлип зависят от типа разбавителя и условий покраски.
- Приведенные выше данные по готовности к оклеиванию скотчем, полировке и времени полного отверждения показаны при условии усиленной сушки (60°C).

Стандартные условия нанесения <Используемый пистолет: PIA 1,3 мм, верхний бак>

	Начало нанесения				Нанесение переходного слоя (переход)			
	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)	Регулировка размера пятна (число оборотов от полностью закрытого)	Подача краски (число оборотов от полностью закрытого)	Давление, Мпа (кг/см ²)	Дистанция (см)
Точечный ремонт менее чем 30 см ²	1.5 ~ 2.0	1.5 ~ 2.0	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	10 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	10 ~ 20
Точечный ремонт менее чем 60 см ²	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 2.5	0.1 ~ 0.15 (1.0 ~ 1.5)	15 ~ 20	1.5 ~ 2.0	2.5 ~ 3.0	0.1 ~ 0.2 (1.0 ~ 2.0)	15 ~ 20
Панель (крыло, дверь)	1.5 ~ 2.0	3.0 ~	0.15 ~ 0.25 (1.5 ~ 2.5)	15 ~ 20	-	-	-	-
Панель (капот)	1.5 ~ 2.0	3.5 ~	0.2 ~ 0.25 (2.0 ~ 2.5)	20 ~ 30	-	-	-	-

Пропорции смешивания с разбавителем (по весу)

Пропорции смешивания. Смесь лака и отвердителя как 100 частей	Лак Multitop Clear SH 150-5140
	Для отличного результата 5-15% Для быстрого отверждения 15-25%

Предупреждение

- Используйте отвердитель только серии S (не используйте отвердитель других серий).
- Отвердители этой серии могут смешиваться между собой в случае необходимости.
- Лак 150-5140 (SH) не подходит для ремонта панелей или полного перекраса при высокой температуре (более 30°C).

Лак Multitop Hi-Clear Тип 2:1 (150 - 7150)

Очень экономичный лак имеет более вязкую консистенцию и наносится в 1,5 слоя.

Использование

- Смешивание с отвердителем (по весу)

150-7150	2	:	1	150-7110, 7120,
----------	---	---	---	-----------------

- Разбавление (по весу)

К смеси лака и отвердителя (100%) добавить 10-20% разбавителя.

Время жизни готовой смеси

Температура в камере	10°C	20°C	30°C
Время жизни	3 ч	2 ч	1 ч

Время сушки

	150-7110	150-7120
На отлип	7 мин	12 мин
До полировки	60°C x 30 минут	
До оклеивания скотчем	60°C x 35 минут	
Устойчивость к погодным факторам	60°C x 30 мин + 14 часов при нормальной температуре	
Устойчивость к бензинам	60°C x 30 мин + 18 часов при нормальной температуре	
Полное отверждение	60°C x 60 минут	

Рекомендуется использовать следующие разбавители:

016 - 0773
016 - 0303

Лак Multitop HF 2K Clear Тип 2:1 (150 - 8150)

Использование

- Смешивание с отвердителем (по весу)

150-8150	2	:	1	150-3110, 3120, 3130
----------	---	---	---	----------------------

- Разбавление (по весу)

К смеси лака и отвердителя (100%) добавить 10-20% разбавителя.

Время жизни готовой смеси

Температура	10°C	20°C	30°C
Время жизни	6 ч	4 ч	3 ч

Время сушки

	150-3110	150-3120	150-3130
На отлип	7 мин	12 мин	18 мин
До полировки	60°C x более 35 минут		
До оклеивания скотчем	60°C x более 40 минут		
Устойчивость к погодным факторам	60°C x 35 мин и больше, чем 12 ч		
Полное отверждение	60°C x более, чем 60 мин		

Rock Multitop Clear Лак повышенной устойчивости к царапинам Тип 2:1 (150-8350)

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смешивание с отвердителем только по весу:
Лак против царапин 150-8350 : Отвердитель для лака Multitop M серии 150-3000 (2:1)
*Следует применять только отвердитель из числа 150-3110, 3120, 3130 в соответствии с температурой в покрасочной камере
- Добавление разбавителя: на 100 частей смеси лака с отвердителем 10-20 частей разбавителя (возможно использовать любые разбавители 077 и 088 линий)
- Время жизни (с разбавителем): 30°C - около 3 ч., 20°C - около 5 ч., 10°C - около 8 ч.

РЕМОНТНАЯ ОКРАСКА (процесс, помеченный значком * опускается при полной или панельной окраске)

№	Ход работы	
1	Нанесение базового слоя краски	Окраска материалами ProTouch, Panarock, сушка
(2)	Нанесение нижнего лакового слоя	Окраска любым лаком Multitop, сушка до возможности осуществлять промежуточную шлифовку
(3)	Промежуточная шлифовка	Шлифовка бумагой №1000-2000 "по-мокрому"
4	Нанесение блендера*	Наносим блендер до появления легкого блеска в границах участка, шире места перехода по лаку (смешивание в пропорциях: на 5-10 частей лака, смешанного по нижеуказанной формуле, - 90-95 частей универсального блендера 051-4011)
5	Нанесение верхнего слоя лаком против царапин	<p>Пропорции смешивания</p> <ul style="list-style-type: none"> Лак против царапин 150-8350 100% Отвердитель серии 150-3000 к лаку Multitop M 50% Любой разбавитель линии 016 15-30% <p>(по массе к общему весу лака)</p> <p>Внимание! Наносить не одним толстым слоем, а в 2-3 слоя, выдерживая интервалы 10-15 мин.</p>
6	Переход по лаку верхнего слоя*	В месте перехода распылить несколько отдельных легких слоев лака по вышеприведенной формуле с добавлением 20-30 частей разбавителя
7	Сушка	Выдержка: 10-20 мин., предварительная сушка: 40°C x 10 мин., принудительная сушка: 60-70°C x 40 мин.
8	Полировка	<ol style="list-style-type: none"> Участки с мусором и пылью затереть бумагой №2000 "по-мокрому", затем выровнять бумагой №3000 В местах шероховатостей полировать среднеабразивной пастой, затем всю поверхность ремонта мелкоабразивной пастой для уменьшения зерна и завершить полировку доводочной пастой

Внимание! Возможно опустить этапы (2), (3) и сразу наносить лак 150-8350

ВАЖНЫЕ МОМЕНТЫ

- Поскольку при ремонте "пятном" требуется значительное время до полировки, то по возможности старайтесь красить всю панель лаком
- Из-за медленной сушки "на отлип" обязательно красьте в камере и не допускайте осаждения мусора
- Из-за отличной растекаемости и глянца накладывайте не в один толстый слой, а в несколько легких слоев с интервалом в 10-15 мин.
- Обязательно используйте принудительную сушку (выше 60°C)
- Если после принудительной сушки выждать достаточно большой временной промежуток, то пленка затвердеет и полировка будет затруднительной
- Оптимальное время полировки - в течение 24 часов после принудительной сушки

Лак Hyper Clear, «EcoRock» Тип 3:1 (149-1000)

Лак нового поколения, экономящий энергозатраты и повышающий производительность труда. По количеству сухого остатка, уровню глянца, устойчивости к погодным факторам сравним с лаками типа 2:1.

Особенности

- Качественный внешний вид**
Пленка лака обладает высокой погодной устойчивостью, высокой степенью блеска.
- Высокая скорость сушки**
После нанесения за короткий срок лак высыхает до готовности к полировке, экономит энергопотребление и показывает высокую производительность.
- Универсальность**
Обладает широкой степенью применения от точечного ремонта до окраски целиком.
- Не содержит толуол и ксилол.**
Экологичный состав. Ни сам лак, ни отвердитель не содержат ни толуола, ни ксилола в своем составе.

Использование

Лак 149-1000	3	:	1	Отвердитель 149-1001 (стандартный)
--------------	---	---	---	------------------------------------

- Разбавление по весу.
К смеси лака и отвердителя добавить 10-25% разбавителя.
Разбавители, рекомендованные к использованию :
ECO Thinner (016-0301, 0303, 0305)
Использование разбавителей серий PRO TOUCH и PANAROCK также возможно.

Время жизни готовой смеси

Температура в камере	10°C	20°C	30°C
Время жизни	3ч	2ч	1ч

Время сушки

149-1001		
	Условия	Время сушки
На отлип	Естественная сушка	20°C, примерно 6 минут
До полировки	Принудительная сушка	60°C, 15 минут и более
	Естественная сушка	20°C, 5 часов и более
До оклеивания скотчем	Принудительная сушка	60°C, 25 минут и более
Устойчивость к погодным факторам	60°C, 15 минут + 14 часов и более при нормальной температуре	
Устойчивость к бензинам	60°C, 15 минут и более + 14 часов и более при нормальной температуре	

Условия нанесения:

Размер факела (оборотов от полностью закрученного)	Подача краски (оборотов от полностью закрученного)	Давление воздуха, Мра	Дистанция, см	Количество слоев
2	2,5-3	0,2-0,3	15-25	2

- Превосходные глянец, высокая толщина покрытия, долговечный глянец как у лаков 2:1
- Может полироваться через короткое время после усиленной сушки, примерно 15 мин при 60°C, примерно как лаки 4:1
- При использовании инфракрасной лампы рекомендуется дать предсушку 10-15 минут при 40°C.
- Пистолет: PIA RS05 (обычного или MP типа)
- Толщина пленки: 50-60 микрон (2 слоя)
 - Внимание! Отвердитель содержит изоцианат, при вдыхании продолжительное время может вызывать воспаление дыхательных путей, носа, горла, глаз, поэтому работать только в хорошо проветриваемой камере в плотно прилегающей маске.
 - При использовании лака тщательно читайте надписи на упаковке и спецификацию товара.

HB PRIMER SURFACER F-II (202-2105, 202-2107, 202-2109)

Двухкомпонентный акрило-уретановый грунт с высоким сухим остатком

Инструкция по использованию

	Использование в качестве жидкой шпатлевки	Использование в качестве грунта								
1. Пропорции смешивания (по весу)	Грунт: отвердитель = 5:1 При использовании HB Primer Surfacer в качестве распыляемой шпатлевки, добавляйте 10%. Для использования HB Primer Surfacer в качестве грунта разбавляйте его 20% разбавителя. Для использования при точечном ремонте используйте 20-50% разбавителя. <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">202 HB Primer Surfacer 5 частей</td> <td style="width: 50%;">202 HB Primer Surfacer 5 частей</td> </tr> <tr> <td>202-0130 HB Hardener 1 часть</td> <td>202-0130 HB Hardener 1 часть</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель 0,5 частей</td> <td>Разбавитель 1 часть</td> </tr> <tr> <td>Всего 6,5 частей</td> <td>Всего 6,5 частей</td> </tr> </table>		202 HB Primer Surfacer 5 частей	202 HB Primer Surfacer 5 частей	202-0130 HB Hardener 1 часть	202-0130 HB Hardener 1 часть	Разбавитель 0,5 частей	Разбавитель 1 часть	Всего 6,5 частей	Всего 6,5 частей
202 HB Primer Surfacer 5 частей	202 HB Primer Surfacer 5 частей									
202-0130 HB Hardener 1 часть	202-0130 HB Hardener 1 часть									
Разбавитель 0,5 частей	Разбавитель 1 часть									
Всего 6,5 частей	Всего 6,5 частей									
2. Время жизни смешанного грунта										
10C	Около 1,5 часа	Около 2 часов								
20C	Около 1 часа	Около 1,5 часа								
30C	Около 30 мин	Около 1 часа								
3. Нанесение										
Диаметр сопла	1.4 – 1.8 мм (при использовании пистолета с верхним бачком предпочтительнее 1,5 мм диаметр сопла)	1.4 – 1.8 мм								
Давление	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 kg/cm ²)	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 kg/cm ²)								
Количество слоев	2-4	1-3								
Толщина сухого слоя	40-50 микрон/слой	30-40 микрон/слой								
Время между слоями	3 мин+ летом, 5 мин+ зимой	3 мин+ летом, 5 мин+ зимой								
4. Время сушки										
Температура в камере 20° C	(Толщина сухого покрытия= 120 микрон)	(Толщина сухого покрытия= 80 микрон)								
Для шлифовки	2 часа +	1,5 часа +								
Для нанесения отделочного покрытия	4 часа +	3 часа +								
Усиленная сушка	Предварительная сушка 10 мин при 40° C, усиленная сушка 20 мин + при 60° C	20 мин + при 60° C								
5. Шлифование:										
мокрое										
сухое										
6. Возможные отделочные покрытия	Акрило-уретан, акрило-уретан быстрой сушки, однокомпонентные базовые покрытия, водоразбавимые базовые краски, акриловые краски, нитроцеллюлозные эмали.									
7. Поверхности, пригодные для нанесения	Протравливающие грунты, легкие шпатлевки, полиэфирные грубые, средние и тонкие шпатлевки, нитро-шпатлевки, различные оригинальные покрытия.									

MIRACLE PRIMER SURFACER HB (202-1910, 202-1940, 202-1990)

Двухкомпонентный акрило-полиуретановый грунт с высоким сухим остатком

Инструкция по использованию

	Использование в качестве жидкой шпатлевки	Использование в качестве грунта									
1. Пропорции смешивания (по весу)	Грунт: отвердитель = 5:1 (100:20) Серия 202-1990 : 202-0130										
2. Добавление разбавителя	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">10-20 %</td> <td style="width: 33%;">10° C</td> <td style="width: 33%;">20-30 %</td> </tr> <tr> <td>20-30 %</td> <td>20° C</td> <td>30-40 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30° C+</td> <td></td> </tr> </table> - При температуре, превышающей 30° C толщина пленки способна быть больше, а время жизни короче, чем в промежутке 10° C - 20° C. Для улучшения рабочих характеристик (время жизни, текстура, растекаемость) в работе при высоких температурах (30° C и выше) добавьте 10 % разбавителя. - Для точечного ремонта добавьте дополнительно 20-50 % разбавителя	10-20 %	10° C	20-30 %	20-30 %	20° C	30-40 %		30° C+		
10-20 %	10° C	20-30 %									
20-30 %	20° C	30-40 %									
	30° C+										
3. Нанесение											
Диаметр сопла	1.4 – 1.8 мм (при использовании пистолета с верхним бачком предпочтительнее 1,5 мм диаметр сопла)	1.4 – 1.8 мм									
Давление	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 kg/cm ²)	0,25-0,35 МПа (2,5-3,5 kg/cm ²)									
Количество слоев	2-4 (при перекрытии 1/2)	1-3 (при перекрытии 1/2)									
Толщина сухого слоя	40-50 микрон/слой	30-40 микрон/слой									
Время между слоями	3 мин+ летом, 5 мин+ зимой	3 мин+ летом, 5 мин+ зимой									
4. Время сушки	(Толщина сухого покрытия= 120 микрон)	(Толщина сухого покрытия= 80 микрон)									
Температура в камере 20° C	2 часа +	1,5 часа +									
Для шлифовки	4 часа +	3 часа +									
Для нанесения отделочного покрытия	Предварительная сушка 10 мин при 40° C, усиленная сушка 20 мин + при 60° C	20 мин + при 60° C									
Усиленная сушка											
5. Шлифование:											
сухое	Наждачная бумага P320>P600 (если последующее отделочное покрытие темное, заканчивайте бумагой 600 или мельче).										
мокрое	Наждачная бумага P800-1000 (если последующее отделочное покрытие темное, заканчивайте бумагой 1000 или мельче).										
6. Возможные отделочные покрытия	Акрило-уретан, акрило-уретан быстрой сушки, однокомпонентные базовые покрытия, водоразбавимые базовые краски, акриловые краски, нитроцеллюлозные эмали.										
7. Поверхности, пригодные для нанесения	Протравливающие грунты, легкие шпатлевки, полиэфирные, средние и тонкие шпатлевки, нитро-шпатлевки, различные оригинальные покрытия.										

Двухкомпонентные грунты системы обладают антикоррозийными свойствами и могут наноситься непосредственно на голый металл.

Система тоновых подложек

Укрывающая сила отделочного покрытия сильно меняется в зависимости от тона подложки, на которую она наносится. Особенно это касается ярко-красных однослойных и красных перламутровых красок. Использование подложки подходящего тона может существенно снизить количество накладываемых слоев. Наиболее подходящая подложка определяется яркостью цвета, а не его цветовым оттенком, путем выбора тона из ряда белый-серый-черный.

Грунт HB Primer Surfacer имеет 3 тона: белый, серый, черный. Смешивая любые два грунта, можно получить грунт любой тональности.

Руководство по выбору тона подложки



Выбирайте тон грунта HB Primer Surfacer согласно следующей таблице.

Название комбинации грунта HB Primer Surfacer	HBC-1	HBC-2	HBC-3	HBC-4	HBC-5
Образец					
Пропорции смешивания (по весу)	202-1910 - 100% 202-2105 - 100% (Белый)	202-1940 - 100% 202-2107 - 100% (Серый)	202-1940 - 80% 202-1990 - 20% или 202-2107 - 80% 202-2109 - 20%	202-1940 - 50% 202-1990 - 50% или 202-2108 - 50% 202-2109 - 50%	202-1990 - 100% 202-2109 - 100% (Черный)

ROCK 1K MULTI PRIMER SURFACER 202-0107 (серый)

Многоцелевой грунт однокомпонентного типа, быстрой сушки на основе акриловых смол. Обладает достоинством одного уровня с двухкомпонентными грунтами полиуретанового типа и при этом более прост в использовании, совместим как со свежими покрытиями, так и со старыми.

Особенности

- Однокомпонентный, не требуется добавления отвердителя, время использования не ограничено.
- Быстрое высыхание и быстрая сушка «на отлип», сокращает рабочее время.
- Низкая впитываемость, сохраняет качество и яркость верхнего покрытия.
- Отличные обрабатываемые свойства, легкое шлифование.
- Покрытие устойчиво к воздействию растворителей.

Способ применения

1. Пропорции смешивания (по весу)	грунт + разбавитель	100 частей 40-60 частей
2. Нанесение дюза пистолета давление воздуха число слоёв толщина плёнки время на «отлип»	диам. дюзы 1,5-2,0 мм 0,15-0,25 МПа (1,5-2,5 кг на см) 2-4 слоя 20-30 мкм/слой 5-10 мин.	
3. Сушка для шлифования полное отверждение	при t 20°C 30 мин и более 1 час и более (при толщине плёнки не более 80µм)	<u>принудительная сушка</u> 60°C не менее 10 мин. 60°C не менее 10 мин.
4. Шлифование мокрое шлифование сухое шлифование	P800-P1000 P320-600	

202-0107 может наноситься на:

- двухкомпонентную водорастворимую грунтовку

! НЕ НАНОСИТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ И ГРУБЫЕ ШПАТЛЕВКИ

Последующие нанесения:

- Однокомпонентное базовое покрытие Pro Touch
- Двухкомпонентное акрилуретановое покрытие Panarock
- Лаковое покрытие

ГРУНТ «МОКРЫЙ-ПО-МОКРОМУ» HYPER PRIMER SURFACER HB GREY 202-5107 (серый)

Описание: Двухкомпонентный тип, не требующий шлифования.
Использование грунта сокращает общее время ремонта.

	Грунт HB Primer Отвердитель HB Hardener Surfacer Разбавители Thinner	Продукт и добавки:	Грунт HYPER PRIMER SURFACER HB Отвердитель 202-0140 HB MULTI ECO Hardener Разбавитель 016-0771, 016-0773, 016-0775
	Все виды отделочных покрытий	Основной компонент:	HB Primer Surfacer - акриловые смолы HB Hardener - полиизоцианатные смолы
	Тонкие полиэфирные шпатлевки	Поверхности, пригодные для обработки:	Сталь Протравливающие грунты Полиэфирные доводочные шпатлевки Старые отделочные покрытия
	5-10 мин	Подготовка поверхностей:	Сталь Для получения наилучшего результата грунт HYPER PRIMER SURFACER HB наносится на протравливающий грунт 051-0006 Wash Primer Base Доводочные полиэфирные шпатлевки Старые отделочные покрытия
	1,4-1,8 мм 2,5 кг/см ²	Пропорции при смешивании:	Обезжиривание и зачистка поверхностей шлифовальной бумагой: P280-400 - сухое шлифование или влагостойким абразивом P600-800
			5 весовых частей (100 %) грунт HYPER PRIMER SURFACER HB 1 весовая часть (20 %) отвердитель HB Hardener 40-60 % разбавителя
		Нанесение:	Нанести 2-3 одинарных мокрых слоя с интервалом 3-5 мин между слоями
	Водостойкая наждачная бумага P400-P800	Очистка оборудования:	Любой нитроцеллюлозный растворитель; разбавители 016-0771, 016-0773, 016-0775
	Сухое шлифование P320-P600	Последующая шлифовка:	P800 - P1000 - мокрое шлифование; P400 - P500 - сухое шлифование
		Последующие покрытия:	Не позднее чем через 2 часа при 20° С. Все виды отделочных покрытий
		Упаковка:	4,5 кг
		Цвет:	202-5107 - серый
		Срок хранения:	2 года
	Техника безопасности:	Panarock HB Primer Surfacer	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°С. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилам по обращению с отходами.

ШПАТЛЕВКИ 057 Линия

- **Серия 500: Шпатлевка «Rock EZ Putty» (057-0530, 057-0550, 057-0570, 057-0590)**
- **Серия 700: Стекловолоконная шпатлевка «Rock Fiber Putty» (057-0730)**
- **Серия 900: Шпатлевка по пластику «Rock Bumper Putty» (057-0970)**
- **Однокомпонентная шпатлевка «GLAZING Putty» (029-0113)**

Серия	Товарный вид	Номер и наименование	Используемый отвердитель (стандартное соотношение)	Особенности	Максимальная итоговая толщина плёнки	Упаковка основного материала	Цвет (при отвердителе 2%)
Серия Шпатлевка «Rock EZ Putty» (500) (для гальванизированных и алюминиевых поверхностей)		057-0530 «Rock EZ Putty» (грубая) (для толстого нанесения, 80)	057-0015 (жёлтый),	<ul style="list-style-type: none"> Удобна при работе со шпателем (легко наносится и срезается), может наноситься на определённую толщину в соответствии с местом ремонта. Быстро сохнет, удобна при шлифовании независимо от времени затвердевания. Мало пузырится, слабо покрывается порами. 	10 мм	3,5 кг	057-0015 (жёлтый)
		057-0550 «Rock EZ Putty» (средняя зернистость) (для тонкого нанесения, 120)		<ul style="list-style-type: none"> Хорошо наносится шпателем, может иметь достаточную толщину в любом месте. Отлично высыхает на поверхности, легко шлифуется бумагой №180 без засорения абразива. 	7 мм	3,5 кг	057-0015 (жёлтый)
		057-0570 «Rock EZ Putty» (мелкая зернистость) (для тонкого нанесения, 180)	057-0015 (жёлтый)	<ul style="list-style-type: none"> Хорошо наносится шпателем, слабо покрывается порами, имеет гладкую поверхность, поэтому удобна для отделки. Легко шлифуется бумагой №180 без засорения абразива. Быстро высыхает, с трудом снимается даже в виде тонкой плёнки. 	3 мм	3,5 кг	057-0015 (жёлтый)
		057-0590 «Rock EZ Putty» (мелкая зернистость, отделочная) (для ровного покрытия, 240)		<ul style="list-style-type: none"> Хорошо наносится и срезается шпателем, наиболее удобна для заделывания царапин и пор. Частицы основы имеют небольшие размеры, что обеспечивает высококачественную гладкую отделку. Быстро засыхает, что обеспечивает качественную отделку в виде тонкой плёнки. 	До 1 мм	1 кг	057-0015 (жёлтый)
Стекловолоконная шпатлевка «Rock Fiber Putty»		057-0730 «Rock Fiber Putty» «Kitty hair» (для сверхтолстого нанесения и формовки, 60)	057-0015 (жёлтый)	<ul style="list-style-type: none"> В составе присутствуют углеродные волокна, поэтому шпатлевка наиболее удобна для усиления участков с отверстиями и заплатками. Быстро сохнет, великолепно прилипает. Может наноситься на гальванизированные металлические и алюминиевые листы. После шлифовки поверхности производится отделка при помощи «Rock EZ Putty» или «Poly Putty». 	20 мм	3,5 кг	057-0015 (жёлтый)
Шпатлевка по пластику «Rock Bumper Putty»		057-0970 AUTO REFINISH «Rock Bumper Putty»	057-0015 (жёлтый)	Время жизни шпатлевки, смешанной с отвердителем при температуре: +10° С 10 - 15 мин +20° С 5 - 8 мин +30° С 3 - 4 мин Готовность к шлифовке при температуре: +10° С 60 - 80 мин +20° С 30 - 40 мин		1 кг	057-0015 (жёлтый)

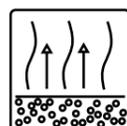
GLAZING Putty 029-0113

Описание:

Шпатлевка с тонкой текстурой для заполнения небольших поверхностных дефектов и царапин на кузовах автомобилей, пор на шпатлевках.



Тонкая шпатлевка
Glazing Putty



15 мин



30 мин.
при 20°C



Все виды отделочных покрытий



См. 1.1



Техника безопасности:

Продукт и добавки:

Шпатлевка **GLAZING PUTTY**

Основные компоненты:

Нитроцеллюлозные смеси

Поверхности, пригодные для обработки:

- Старые лакокрасочные покрытия, включая термопластичные акриловые;
 - Шпатлёвки
- Сухое шлифование наждачной бумагой **P240**, обезжиривание

Подготовка поверхностей:

Нанесение:

Резиновым или металлическим шпателем нанести тонким слоем для заделки небольших углублений, царапин или пор. Интервал нанесения последующих слоев 15 минут.

Очистка оборудования:

Любой нитроцеллюлозный растворитель, разбавитель 016-0771, 016-0773, 016-0775.

Время высыхания:

	20° C	40° C	60° C
До готовности к шлифованию	20 мин	15 мин	8 мин
К нанесению отделочного покрытия	2 ч	1,5 ч	1 ч

Последующие покрытия:

Все существующие материалы **ROCK PAINT**.

Упаковка:

Тюбик 250 г

Цвет:

Ярко-зеленый

Срок хранения:

2 года хранения при 20°C

Glazing Putty

Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40 °C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Праймер для пластиковых поверхностей RESIN PARTS PRIMER 051-4021

Описание:

Однокомпонентный праймер для обеспечения адгезии (прилипания) к пластиковым поверхностям последующих покрытий



Обезжириватель
Presolvent



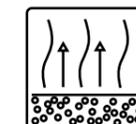
Влагостойкая наждачная бумага
P800



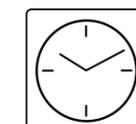
Обезжириватель
Presolvent



1,3~1,5 мм
2~2,5 кг/см²



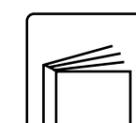
2~3 мин



10 мин при 20°C



Все виды отделочных покрытий



См. 2.1



Техника безопасности:

Продукт:

Основные компоненты:

Поверхности, пригодные для обработки:

Подготовка поверхностей:

Пропорции при смешивании:

Нанесение:

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Последующие покрытия:

Упаковка:

Цвет:

Срок хранения

Resin Parts Primer

Праймер **RESIN PARTS PRIMER**

Полиолефиновые смолы

Пластиковые детали автомобилей

Тщательно обработать обезжиривателем **Presolvent 016-0030**. Обработать влагостойкой наждачной бумагой **P800** или сухой **P320-400**. Для удаления статического напряжения повторно обработать антистатическим обезжиривателем 016-0031 **Presolvent Prevents Static Electricity**.

Поставляется готовым к употреблению

Нанести два одинарных мокрых слоя с интервалом 2-3 минуты между слоями.

Время высыхания	Температура
15 мин	10°C
10 мин	20°C
5 мин	30°C

Тип распылителя	Диаметр сопла	Давление
Подача самотеком (бачок сверху)	1,2~1,5мм	2~2,5 кг/см ²
Сифонная подача (бачок снизу)	1,3~1,5мм	2~2,5 кг/см ²

На грунт **RESIN PARTS PRIMER** можно напылять отделочные покрытия **Panarock 088-line** и **Pro Touch 077-line** без предварительной зачистки, наносить шпатлевку и грунт. Если необходимо, удалить шероховатости с помощью абразивного материала. При окраске особо гибких пластиков к покрытиям необходимо добавлять специальную добавку **Flex 051-4006** или использовать специальные отвердители для пластиков (051-4015, 051-4016).

0, 946 л

Молочный

2 года

Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Коррозионно-защитный праймер WASH PRIMER BASE 051-0006

Описание:		Двухкомпонентный протравливающий праймер с превосходными свойствами прилипания и защиты от коррозии, обеспечивает отличную адгезию к алюминию.						
<p>Грунт Wash Primer Отвердитель Wash Primer Разбавитель Wash Primer</p>	<p>Продукт и добавки:</p> <p>Поверхности, пригодные для обработки:</p> <p>Подготовка поверхностей:</p> <p>Пропорции при смешивании:</p> <p>Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:</p> <p>Способ нанесения, толщина пленки:</p> <p>Время сушки:</p> <p>Последующие покрытия:</p> <p>Расход грунта:</p> <p>Очистка оборудования:</p> <p>Упаковка:</p> <p>Цвет:</p> <p>Срок хранения:</p>	<p>Грунт WASH PRIMER BASE 051-0006 Разбавитель Wash Primer Thinner 016-0007 Отвердитель Wash Primer Additive 051-0008</p> <p>Сталь, алюминий, гальванизированная сталь, нержавеющая сталь</p> <p>Обработать обезжиривателем Presolvent, затем наждачной бумагой P180 (сухое шлифование).</p> <p>80 весовых частей грунта WASH PRIMER BASE 20 весовых частей отвердителя Wash Primer Additive 60~80 весовых частей разбавителя Wash Primer Thinner</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип распылителя</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком (бачок сверху)</td> <td>1,2~1,5мм Ø</td> <td>2,0~3,0 кг/см²</td> </tr> </tbody> </table> <p>Нанесите один тонкий слой (3~5 мкм)</p> <p>при 20°C 30 мин</p> <p>Примечание: Содержит хромат цинка. Не оставляйте открытым нанесенный слой грунта более чем на три дня перед нанесением последующих покрытий.</p> <p>Все виды отделочных покрытий.</p> <p>Практический расход зависит от многих условий: метод нанесения, качество подготовки поверхности, ее форма и т.д.</p> <p>Любой нитроцеллюлозный растворитель, разбавители 016-0771, 016-0773, 016-0775</p> <p>Банка 3,785 л</p> <p>2 года при t = 20°C</p>	Тип распылителя	Диаметр сопла	Давление	Подача самотеком (бачок сверху)	1,2~1,5мм Ø	2,0~3,0 кг/см ²
Тип распылителя		Диаметр сопла	Давление					
Подача самотеком (бачок сверху)		1,2~1,5мм Ø	2,0~3,0 кг/см ²					
<p>Сифонная подача 1,4~1,6 мм 2,0~3,0 кг/см²</p>								
<p>2 часа при 20°C</p>								
<p>Отделочные покрытия</p>								
<p>См. 2.4</p>								
<p>Техника безопасности:</p>	<p>Wash Primer Base</p> <p>Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду.</p> <p>Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>							

ПОКРЫТИЕ-ИЗОЛЯТОР SEAL COAT 029-0122

Описание:		Однокомпонентный продукт, изолирующий несовместимые покрытия: препятствует проникновению разбавителя, содержащегося в отделочном покрытии. Не требует последующего шлифования.										
<p>Обезжириватель Presolvent</p>	<p>Продукт:</p> <p>Основные компоненты:</p> <p>Подготовка поверхностей:</p> <p>Пропорции при смешивании:</p> <p>Нанесение:</p> <p>Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:</p> <p>Последующие покрытия:</p> <p>Упаковка:</p> <p>Цвет:</p> <p>Срок хранения:</p>	<p>Изолятор SEAL COAT</p> <p>Синтетические смолы</p> <p>Тщательно обработать обезжиривателем Presolvent 016-0030. Обработать влагостойкой наждачной бумагой P1000-P1200.</p> <p>Для удаления статического напряжения повторно обработать антистатическим обезжиривателем 016-0031 Presolvent Static Electricity.</p> <p>Предоставлен готовым к употреблению</p> <p>Нанести два одинарных мокрых слоя с интервалом 2-3 минуты между слоями.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Время высыхания:</th> <th>Температура:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20~30 мин</td> <td>20°C</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип распылителя</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком (бачок сверху)</td> <td>1,2~1,5мм</td> <td>2,0~2,5 кг/см²</td> </tr> </tbody> </table> <p>На изолятор SEAL COAT можно наносить грунт и лакокрасочный слой без предварительного шлифования.</p> <p>3,785 л</p> <p>Оранжевый</p> <p>2 года</p>	Время высыхания:	Температура:	20~30 мин	20°C	Тип распылителя	Диаметр сопла	Давление	Подача самотеком (бачок сверху)	1,2~1,5мм	2,0~2,5 кг/см ²
Время высыхания:		Температура:										
20~30 мин		20°C										
Тип распылителя		Диаметр сопла	Давление									
Подача самотеком (бачок сверху)		1,2~1,5мм	2,0~2,5 кг/см ²									
<p>Влагостойкая наждачная бумага P1000-P1200:</p>												
<p>Обезжириватель Presolvent</p>												
<p>2-3 мин</p>												
<p>20-30 мин при 20°C</p>												
<p>1,3-1,5 мм 2-2,5 кг/см²</p>												
<p>См 6.3</p>												
<p>Техника безопасности:</p>	<p>Seal Coat</p> <p>Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>											

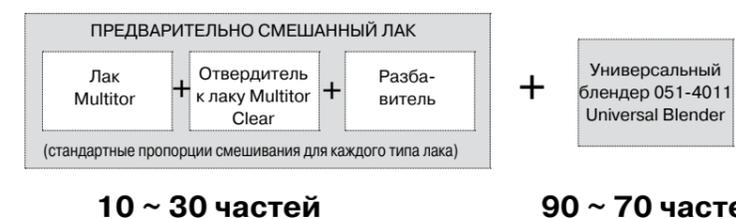
АНТИСИЛИКОНОВАЯ ДОБАВКА FISH EYE ELIMINATOR 073-0009

Описание:		Специальная добавка в двухкомпонентные материалы для исключения силикона в покрытии в виде дефекта «рыбий глаз» и т.п.
 См. 3.1  Техника безопасности:	Продукт и добавки:	Антисиликоновая добавка FISH EYE ELIMINATOR
	Способ применения:	FISH EYE ELIMINATOR добавляется: грунты; краски линии 088 Raparock; все лаки системы ROCK PAINT
	Пропорции при смешивании:	В зависимости от степени загрязнения добавьте 0,1~0,3 % к общей массе готовой смеси.
	Упаковка:	350 г
	Срок хранения:	2 года при t = 20°C
	Fish Eye Eliminator	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

РАЗМЫВАТЕЛЬ ГРАНИЦ BLENDER 051-4011

Описание:		Специально разработанный состав на основе медленного разбавителя, предназначенный для создания плавного перехода при нанесении всех двухкомпонентных материалов системы Rock Paint, также может добавляться в основной разбавитель или использоваться самостоятельно при очень высоких температурах в рабочем помещении и высокой скорости воздуха.									
 См. 3.2  Техника безопасности:	Продукт и добавки:	Размыватель границ BLENDER									
	Основные компоненты:	Полиэфирные смолы и разбавители									
	Использование:	Используется при нанесении следующих отделочных покрытий: эмали 88 линии все лаки системы Rock Paint									
	Пропорции смешивания:	При создании плавного перехода в остаточный смешанный материал (краска 088 линии или лак) добавляется в последовательной пропорции 10 : 30, 10 : 60 и 10 : 90 (количество добавляемого Blender преобладает).									
	Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип распылителя</th> <th>Диаметр сопла</th> <th>Давление</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком (бачок сверху)</td> <td>1,0~1,3 мм</td> <td>2,0~2,5 кг/см²</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача</td> <td>1,3~1,5 мм</td> <td>2,0~2,5 кг/см²</td> </tr> </tbody> </table>	Тип распылителя	Диаметр сопла	Давление	Подача самотеком (бачок сверху)	1,0~1,3 мм	2,0~2,5 кг/см ²	Сифонная подача	1,3~1,5 мм	2,0~2,5 кг/см ²
Тип распылителя	Диаметр сопла	Давление									
Подача самотеком (бачок сверху)	1,0~1,3 мм	2,0~2,5 кг/см ²									
Сифонная подача	1,3~1,5 мм	2,0~2,5 кг/см ²									
	Упаковка:	3,785 л									
	Срок хранения:	2 года при t 20°C									
	Blender	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.									

СМЕШИВАНИЕ (по весу)

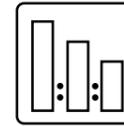
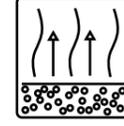
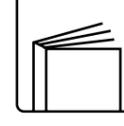


- В качестве блендера может использоваться только универсальный блендер 051-4011.
- Так как время сушки каждого типа лака варьируется, регулируйте пропорции смешивания в соответствии с условиями нанесения.

ДОБАВКА ДЛЯ ЭЛАСТИЧНОСТИ FLEX 051-4006

Описание:		Специальная добавка, способствующая большей эластичности покрытия, увеличивает стойкость к растрескиванию при деформации и повышает антискользящие качества.
 См. 3.2 	Продукт:	Добавка для эластичности FLEX
	Основные компоненты:	Специальная полиэфирная смола
	Использование:	Может использоваться со всеми 2к материалами Rock Paint. Следует учитывать, что с присутствием данной добавки увеличивается общее время высыхания покрытия.
	Пропорции смешивания:	Добавка Flex добавляется не более 20% от основы материала. Например: 100% материала + 20% Flex + отвердитель (на 120%) + разбавитель.
	Цвет:	Прозрачный
	Упаковка:	1 л
	Срок хранения:	2 года при 20°C
Техника безопасности:	Flex	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ДОБАВКА-УСКОРИТЕЛЬ REACTION ACCELERATOR 073-0007

Описание:		Специальная добавка для различных 2к покрытий ROCK PAINT : красок, лаков, грунтов. Существенно ускоряет процесс высыхания и отверждения покрытий даже при низкой температуре.
  2-5 мин  См. 3.4  Техника безопасности:	Продукт и добавки:	Добавка-ускоритель REACTION ACCELERATOR
	Пропорции при смешивании:	REACTION ACCELERATOR добавляется в пропорции не более 0,3 % от веса базового покрытия. Превышение допустимого количества ускорителя проявит дефекты покрытия в виде растрескивания, закипания и пр.
	Цвет:	Прозрачный
	Упаковка:	300 г
	Срок хранения:	2 года при 20°C
	Reaction Accelerator	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

ОТВЕРДИТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

Отвердитель для жестких пластиков
Hardener for Plastic Parts
051-4015

Отвердитель для мягких пластиков
Hardener for Air Spoiler
051-4016

Особенности:

Отвердители для пластиковых деталей используются вместо стандартных в грунтах, лаках и двухкомпонентных эмалях. Покрытия получают дополнительную эластичность, увеличивается стойкость к растрескиванию при деформации. Следует учитывать, что при добавлении специальных отвердителей для пластиков, время сушки увеличивается.

Используйте данные следующей таблицы в случае нанесения лакового покрытия на пластиковые детали.

Тип лака	Отвердитель для жестких пластиков 051-4015	Отвердитель для мягких пластиков 051-4016	% добавления к массе лака	Добавление разбавителя (%) к массе смеси лака и отвердителя
Тип 4:1 (2000 серия) Лак Стандартный	150-2150 Standard Clear	20	30	10-20
Тип 10:1 (Q серия)	150-1140 (Quick Dry QD)	20	25	20-30
	150-1150 (Standard QR)	20	25	20-30
	150-1160 (High Flow QS)	20	25	20-30
Тип 4:1 (M серия) (Multitor Standard Clear)	150-3140 (Quick Dry MD)	20	25	20-30
	150-3150 (Standard MR)	20	25	20-30
Тип 2:1 (S серия)	150-5140 (Quick Hardening SH)	25	30	20-30

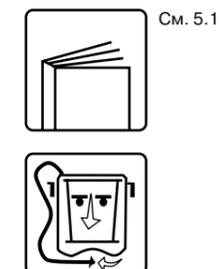
РАЗБАВИТЕЛИ

016-0771 Thinner winter
016-0773 Thinner standard
016-0775 Thinner summer
016-0776 Thinner mid summer
016-0208 Super Slow Thinner

016-0301 Eco Thinner Winter
016-0303 Eco Thinner Standard
016-0305 Eco Thinner Summer

Описание:

Универсальные экологические разбавители, применяемые для всего спектра продуктов **ROCK PAINT**.



См. 5.1

Выбор типа разбавителя:

Разбавители отличаются между собой скоростью испарения. Для правильного выбора типа разбавителя воспользуйтесь ниже расположенными таблицами:

Тип разбавителя	Температура, °C						
	5	10	15	20	25	30	35
016-0771							
016-0773							
016-0775							
016-0776							

Eco Thinner (не содержат ксинола и толуола)

Тип разбавителя	Температура, °C						
	5	10	15	20	25	30	35
016-0301							
016-0303							
016-0305							

Выбор правильного типа разбавителя зависит от многих условий: температура, скорость движения воздуха в помещении, влажность и т.д. Поэтому использовать указанные таблицы следует лишь как примерное руководство.

Основные компоненты:

Различные растворители

Пропорции при смешивании:

При использовании разбавителей придерживайтесь пропорций, указанных в технической документации для соответствующих продуктов.

Упаковка:

16 л и 14 л (Eco)

Срок хранения:

2 года при t 20°C

Техника безопасности:

Thinner

Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Обезжириватели PRESOLVENT

- 016-0030 Presolvent
- 016-0031 Presolvent prevents static electricity
- 016-0032 Presolvent for plastic
- 016-0033 Presolvent antistatic summer

Описание:		Специально разработанные растворители для обезжиривания и очистки металлических поверхностей и старых лакокрасочных покрытий и т.д.
 	Назначение: Обезжириватель 016-0030 Presolvent regular type пригоден для очистки и обезжиривания старых лакокрасочных покрытий, включая термопластичные акриловые, пригоден для обезжиривания металла, загрунтованных и шпаклеванных поверхностей перед нанесением отделочных покрытий. Антистатический обезжириватель 016-0031 Presolvent prevents static electricity помимо свойств обычного обезжиривателя обладает антистатическим воздействием на поверхность. Предмет со статическим электрическим зарядом способен притягивать электрически нейтральные объекты. Во время покраски это может усилить оседание пыли, особенно на детали из пластика, которым свойственно накопление высокого статического заряда при трении. Обработка средством 016-0031 Presolvent prevents static electricity обеспечивает нейтрализацию статического заряда. Обезжириватель для пластиковых деталей 016-0032 Presolvent for plastic менее агрессивен к деталям из пластика и подходит для обезжиривания пластиковых бамперов, молдингов и т.д. 016-0033 Presolvent antistatic summer имеет меньшую скорость испарения и предназначен для проведения обезжиривания поверхности при высоких температурах.	
	Способ применения: При ремонте и при нанесении отделочных покрытий первой обязательной операцией является очистка и обезжиривание ремонтируемой панели кузова. Смочите чистую салфетку одним из названных обезжиривателей и очистите обрабатываемый участок. Сразу же вытрите чистой сухой салфеткой для удаления растворенных грязных частиц. Целью очистки и обезжиривания является удаление жира, масел, воска, силиконов, песка и т.д. Если не провести очистку, неудаленная грязь приведет к появлению дефектов при покраске. Примечание: Используйте только чистые салфетки и однократно. Специальные инструкции по очистке. Обезжиривание и конденсация влаги на металлических поверхностях: После очистки и обезжиривания оборудования происходит испарение растворителя. Вызванное испарением охлаждение поверхности приводит к конденсации влаги (часто незаметной). Поэтому после обезжиривания необходимо время, достаточное для испарения влаги. Первый слой краски можно наносить только после того, как температура поверхности достигла температуры окружающей среды. Преждевременное нанесение краски может привести к ухудшению адгезии. Те же проблемы могут возникнуть при перемещении автомобиля с улицы или из холодного помещения в теплое. После перемещения машины для ее акклиматизации требуется как минимум 1 час. Для автомобилей с двойными или изолированными стенками для акклиматизации может потребоваться несколько часов.	
Упаковка: 3.785 л Цвет: Прозрачный Срок хранения: 2 года при t = 20°C		
Техника безопасности:	Presolvent	Используйте данный продукт только в хорошо вентилируемых помещениях. При работе необходимо использовать очки, перчатки, респиратор и защитную одежду. Хранить данный продукт только в специально отведенных местах при t не выше 40°C. Беречь от открытого огня. Беречь от детей. Производить работы в соответствии с нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

СОСТАВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СТАРОЙ КРАСКИ ROCK REMOVER 051-0015

Описание:		Специальный состав для удаления с металлических деталей кузова старых и дефектных покрытий: эмалей, лаков, грунтов, шпатлевок.
 	Продукт: Способ применения: Упаковка: Срок хранения:	Состав для удаления старых покрытий ROCK REMOVER Перед обработкой детали необходимо замаскировать примыкающие поверхности. Кромки обрабатываемой детали также необходимо оклеить скотчем на 1-2 см внутрь обрабатываемой площади. Чтобы ROCK REMOVER лучше проник в краску, обработайте поверхность наждачной бумагой P60~P80. Нанесите ROCK REMOVER кисточкой. После вспучивания слоя удалите его шпателем. После снятия слоя для нанесения следующих покрытий достаточно очистить поверхность растворителем. 20 кг 2 года при t = 20°C
	Техника безопасности:	Rock Remover

МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА MULTI FLAT BASE (150 - 0095)

Матирующая добавка Rock Multi Flat Base может использоваться с лаками серии Rock Multitop Clear. Добавка гарантирует равномерную текстуру, отсутствие яблочности. Градация матовости регулируется пропорциями добавки. Также может использоваться как матирующая добавка в эмали 088 линии.

ОСОБЕННОСТИ

- Добавка универсальна для всех типов лаков серии Rock Multitop Clear.
- Равномерная текстура покрытия, нет тенденции к яблочности.
- Нет различия в блеске в случаях естественной или усиленной сушки.
- При использовании добавки не уменьшается адгезия покрытия, его прочность.

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

		70% глянец поверхности	50% глянец поверхности	30% глянец поверхности	Полная матовость поверхности
Лак Standard Clear (тип 4:1, 2000 серия)	150-2150 + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
Тип 10:1 (1000 серия)	Лаки (QD,QR,QS) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
Тип 4:1 (3000 серия)	150-3140 (MD) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	70-85%
	150-3150 (MR) + Отвердитель				
Тип 2:1 (5000 серия)	Лаки (SH) + Отвердитель	20-30%	30-40%	40-50%	—
PANAROCK	Эмали 088 линии + Отвердитель	10-15%	15-25%	25-35%	60-80%

Примечание:

Пропорции смешивания с разбавителем при 50-30% глянце: (лак +отвердитель+добавка как 100 %)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Перед использованием хорошо встряхивайте емкость.
- Так как уровень блеска зависит от толщины покрытия, способа нанесения и режима сушки, делайте предварительно пробное напыление.
- Если в лак (или краску) добавляется Flat Base, то смесь необходимо тщательно перемешать и профильтровать.
- Не добавляйте Flat Base более чем 100% от массы лака (краски).
- После использования банки тщательно вытирайте горлышко и плотно закрывайте крышку.
- Хранить при температуре не выше 40°С.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ PREMIUM CUT

РС 1500 (крупноабразивная) 017-1500

ПРИМЕНЕНИЕ

Полировка лакокрасочного покрытия, отвержденного, отшлифованного.

ПОДЛОЖКА

Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное.
Сухое эксцентриковое шлифование абразивы P1200-P1500.
Мокрое шлифование вручную абразивами P1200-1500.

*для достижения лучшего результата применить абразивы P2000, P3000.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА

Удалить салфеткой продукты шлифования.
Допускается использовать обезжириватели.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ

Применяется как с шерстяным, так и поролоновым полировальником.
Нельзя хранить на морозе.

РС 2000 (мелкоабразивная) 017-2000

ПРИМЕНЕНИЕ

Полировка лакокрасочного покрытия, отвержденного, отшлифованного.

ПОДЛОЖКА

Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное.
Сухое эксцентриковое шлифование абразивы P1500.
Мокрое шлифование вручную абразивами P2000 и мельче.

Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное, отполированное РС1500 (017-1500).

*для достижения лучшего результата применить абразивы P2000, P3000.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА

Удалить салфеткой продукты шлифования.
Допускается использовать обезжириватели.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ

Применяется как с шерстяным, так и поролоновым полировальником.
Нельзя хранить на морозе.



Паста для защиты блеска 017-5000

ПРИМЕНЕНИЕ

Полировка лакокрасочного покрытия, отвержденного, отшлифованного, отполированного.
Конечная обработка, особенно для темных оттенков краски.
Для удаления эффекта голограмм.

ПОДЛОЖКА

Отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное, отполированное.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА

Удалить салфеткой продукты шлифования/полировки.
Допускается использовать обезжириватели.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ

Применяется с мягким поролоновым полировальником.
Нельзя хранить на морозе.



ROCK PAINT Co., LTD

ООО «Звезда - ЭМ»

127247, Россия, г. Москва
Тел.: (495) 232-64-68, 749-88-87
E-mail: moscow@zvezda-em.ru
www.rockpaint.ru

630099, Россия, г. Новосибирск, ул. Сухарная, 35 корп. 7. Офис 314
Тел.: (383) 291-97-42; 363-19-38
E-mail: nsk@zvezda-em.ru
www.rockpaint.ru

690062, Россия, г. Владивосток, проспект 100 лет Владивостоку, 12
Тел.: (4232) 36-13-05, 30-06-35, факс: (4232) 40-98-42
E-mail: info@zvezda-em.ru
www.rockpaint.ru