



PALINAL®

High Technology Paint

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

868.2000/2022

868.2000

АНТИКОРРОЗИОННЫЙ КИСЛОТНЫЙ ГРУНТ

ОПИСАНИЕ

868.2000 – антикоррозионный кислотный грунт, формула которого не содержит свинца, хрома и других соединений, оказывающих негативное влияние на здоровье человека и загрязнение окружающей среды.

Продукт предназначен для применения в промышленном сегменте для получения 2-х и 3-хслойных покрытий на популярных металлических подложках, таких как холодно-, горячекатаная, оцинкованная, нержавеющая стали, а также алюминиевых сплавах. Применение 868.2000 в системе с грунт-эмалями серии 607.07xx позволяет достичь высокой производительности окрасочного процесса и высоких защитных характеристик (C4 в соответствии со стандартом ISO12944-2018-5).

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и антикоррозионные свойства
- Быстрая сушка
- Возможность нанесения на большие площади и проведения сварочных работ без изменения характеристик сварных швов и выделения паров вредных для здоровья человека

ПРОДУКТЫ

Основа:

868.2000	Антикоррозионный кислотный грунт - бежевый
868.1111	Антикоррозионный кислотный грунт - белый
868.2222	Антикоррозионный кислотный грунт - черный

Активатор:

009---	Активатор для антикоррозионного кислотного грунта
--------	---

ED. 04/2021



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Сталь	Ручная механическая очистка P80-P150 соответствии с ISO 8501-1 St 2
Нержавеющая сталь	Обработка P100
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE® RED
Алюминий и сплавы	Обработка P320-P360
	<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное
По весу: Основа Активатор Разбавитель	1000 800 -
По объему: Основа Активатор Разбавитель	1 1 -
Вязкость при 20°C:	18-22 сек. DIN4
Время жизни при 20°C:	16 ч

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%



	Стандартное	Комбинированное
Краскопульт:	Сопло: 1.4-1.6 мм 0.8-1.1 мм (красконагнетательный бак)	Сопло: x09-x11 (0.23-0.28 мм)
Давление воздуха:	1.8-2.2 Бар	2 Bar
Давление на материал:	0.3-1.0 Бар (280-320 cc/мин)	70-80 Bar
Число слоев:	1-2	1
Выдержка между слоями:	5 мин	-

* 868.2000 можно перекрывать 2К ПУ грунтами (серия 873), а также промышленными эмалями и грунт-эмалями серии 607.xxxx



** В случае применения 868.2000 в качестве сварочного грунта максимальная ТСП не должна превышать 20 мкм

*** Не перекрывать продукт эпоксидными, 1К синтетическими, хлоркаучуковыми, водными грунтами, грунт-эмалями и эмалями, а также полиэфирными шпатлёвками

**** Для промывки оборудования Использовать разбавитель 044----- или 047-----

ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки*	10°C	20°C	50°C
От пыли	15 мин	5 мин	-
На отлип	1.5-2 ч	60 мин	-
Полное высыхание	4-6 ч	2-3 ч	-
До перекрывания	90-120 мин (или до полного матовения)	40-60 мин (или до полного матовения)	20 мин
Сварочные работы	4-6 ч	2-3 ч	20-30 мин

* для ТМС до 40 мкм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь:	Показатели
Содержание ЛОС:	620-660 г/л
Сухой остаток (по весу):	28-30 %
Сухой остаток (по объему):	18-20 %
Содержание растворителя (по весу):	70-72 %
Плотность:	1.00 – 1.06 кг/л
Теоретический расход:	9.8-10.4 м ² /л @ 20 мкм
Блеск под углом 60°:	Матовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см. паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использовать продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.