



ROCK PAINT

Technical Data Sheet TDS NO. PU062916-①

ROCK BUMPER PUTTY

2K Тонкодисперсная шпатлевка по пластику

Шпатлевка по пластику (ROCK BUMPER PUTTY) - 2K тонкодисперсная шпатлевка на основе полиэфирных смол, специально разработанная для автомобильных бамперов и пластиковых деталей.

Шпатлевка по пластику имеет великолепную адгезию к жестким и эластичным пластикам. Отличается повышенной эластичностью, сводящей к минимуму риск растрескивания поверхности даже при сильной деформации.

О Продукте

057-0970-03	ROCK BUMPER PUTTY	1.0kg
057-0015-6E	ROCK POLY-PUTTY HARDENER YELLOW	80g
057-0015-6D	ROCK POLY-PUTTY HARDENER YELLOW	20g



Характеристика:

- Может наноситься на PP-бампера без предварительного нанесения праймера.
- Эластичная при сильной деформации
- Легко наносится и шлифуется, особенно в зоне перехода

Поверхности пригодные для обработки



Пластиковые детали

※Возможно использование RESIN PARTS ECO PRIMER для ремонта PP-бамперов

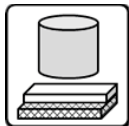
Последующие покрытия



051L RESIN PARTS ECO PRIMER

※См. TDS для "RESIN ECO PARTS PRIMER" для деталей.

Применимые материалы



202L (все грунты)

※См. каталоги для Primer Surfacer и TDS для деталей.

Условия хранения / Срок годности



Шпатлевка	5°C-40°C	1 год (закрытая упаковка)
Отвердитель	5°C-20°C	1 год (закрытая упаковка)

Защита / Здоровье и безопасность



- Использовать средства защиты тела, органов зрения и дыхания.
- Обратитесь к SDS за подробностями.

ROCK BUMPER PUTTY / 2K Тонкодисперсная шпатлевка по пластику

Standard Application



- Удалите старое покрытие и ржавчину зачистной машинкой (абразив P240-320)
- Используйте эксц. шлифовальную машинку (P240-320) для дополнительной расшлифовки поверхности и удаления риски, оставленной после использования зачистной машинки.
- Обработайте место перехода старого покрытия так, чтоб ширина кромки составила 3-5 см, используя эксц. машинку (P240-320)



Удалите пыль или грязь после процесса подготовки поверхности, затем обезжирьте поверхность с помощью Presolvent и полностью очистите.

※См. TDS для "PRESOLVENT SERIES & ANTI-STATIC AGENT"



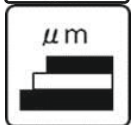
100 } 100 ROCK BUMPER PUTTY
2 } 100 ROCK POLY-PUTTY HARDENER YELLOW
※ Тщательно смешивайте краску с отвердителем



10°C/10-15мин, 20°C/5-8мин 30°C/3-4мин



- (1) Держите шпатель вертикально и наносите шпатлевку.
- (2) Не наносите шпатлевку одним толстым слоем. Наносите в 2-3 слоя.
- (3) Наносите шпатлевку вдавливающими движениями, равномерно распределяя её от центра к краю.



Время сушки для шлифования				Макс. толщина слоя
10°C	20°C	30°C	60°C	
60-80мин	30-40мин	20-30мин	5-10мин	1мм

※Максимальная толщина слоя-это общая толщина слоев. Не наносите сразу толстый слой.

Превышение максимальной толщины слоя, может стать причиной трещин и дефектов шпатлевки

※ Допускается ускоренная сушка под действие тепла.



Процесс	Инструмент	Абразив. бумага
Грубое шлиф-ие Расшлифовка края	Ручное или механическое	P240-P320
Финишное шлиф-ие Расшлифовка края	Ручное или механическое	P320-P400

ROCK BUMPER PUTTY / 2K Тонкодисперсная шпатлевка по пластику

Note



- Все материалы Rock Paint смешиваются только по весу.
- Тщательно размещайте краску в банке до однородной массы, перед использованием. Разомните руками отвердитель в упаковке.

- При смешивании шпатлевки используйте пластиковый шпатель. Стальные или жесткие предметы могут повредить банку, что может вызвать появление ржавчины.
- Аккуратно протрите края и плотно закройте банку со шпатлевкой. Остатки шпатлевки на краях могут попасть в банку и вызвать отверждение.
- Отвердитель имеет риск разложение/воспламенения, поэтому храните его при температуре ниже 30°C в темном прохладном месте.
- См. TDS "RESIN ECO PARTS PRIMER" для пластиковых деталей
- Добавьте 057-0029 ROCK POLY -PUTTY REDUCER в кол-ве 1-3% к общей массе и тщательно перемещайте.

■ Copyright © 2016 ROCK PAINT CO., LTD. All Rights Reserved.

The data sheet may be changed without notice. It is protected by copyright laws and unauthorized copying and replication of the contents, text and images are strictly prohibited. It will be used as a reference, therefore, there is no guarantee specific quality, proper method for using, and the result of painting. There are variety of influential causes for painting work process including an environment. Please have test application in advance. We won't bear any responsibility no matter what kind of painting result by using the data sheet. Again, we kindly ask for your understanding.