



PALINAL®

High Technology Paint

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

607.0669/2023

607.0669

1K АНТИКОРРОЗИОННАЯ СИНТЕТИЧЕСКАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ

ОПИСАНИЕ

607.0669 – 1K синтетическая грунт-эмаль, отверждаемая путем окислительной полимеризации за счет взаимодействия с кислородом воздуха. Продукт предназначен для нанесения напрямую на различные металлические подложки, в том числе на оцинкованную сталь и алюминий, обеспечивая быстрый и эффективный процесс окраски. Благодаря своим антикоррозионным свойствам подходит для получения декоративно-защитных покрытий коммунальной, строительной и сельскохозяйственной техники, надстроек грузового автотранспорта, прицепов, полуприцепов, иного специального технологического оборудования используемого в ресурсодобывающих отраслях, а также в строительстве архитектурных и инфраструктурных объектов.

Основные преимущества:

- Хорошие адгезионные и противокоррозионные характеристики, обеспечивающие долговременную защиту в условиях открытой атмосферы категории С3 (ISO12944-2018-5)
- Высокий блеск
- Быстрый цикл сушки
- Одностадийное нанесение
- Доступность получения любых цветовых и текстурных решений по общепринятым мировым картотекам

ПРОДУКТЫ

Основа:

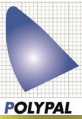
607.0669 1K синтетический биндер

Разбавитель:

085----- разбавитель стандартный


Добавки:

982----- электростатическая добавка



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz 40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии со стандартом ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная/Фосфатированная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	P240-320
Предшествующие ЛКП	P320-400
	<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
По объему*:		
Основа	1000	1000
Разбавитель	150	50-100
Вязкость при 20°C	25-35 сек. DIN4	60-90 сек. DIN4

* для ускорения процесса сушки допускается смешение с отвердителем 992.HS в соотношении 10/1 масс. При этом время жизни готового материала составит не менее 24 ч при 20°C

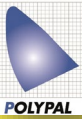
НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%



	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
Краскопульт:	Сопло: 1.6-1.9 мм	Сопло: x11-x13 (0.28-0.33 мм)
Давление воздуха:	3-4 Bar	2-3 Bar
Давление на материал:	-	110-140 Bar
Число слоев:	2	1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями:	15 мин	10 мин

ED. 07/2023



Выдержка перед сушкой*:	-	-
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	80-140	80-140

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки*	5°C	10-15°C	20-25°C
От пыли	30-60 мин.	15-20 мин	10 мин
На отлип	3-4 ч.	60-90 мин	45 мин
Монтажная прочность	16-24 ч.	8-10 ч	6-8 ч
Полное высыхание	36-48 ч	24-36 ч	24 ч
Время перекрывания без шлифования	-	-	-

* для ТМС до 175 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	480-520 г/л
Сухой остаток (по весу):	58-60 %
Сухой остаток (по объему):	48-50 %
Содержание растворителя (по весу):	40-42 %
Плотность:	1.06 – 1.28 кг/л
Теоретический расход:	4.8-5.0 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	75 +/- 5%

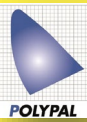
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см. паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует

ED. 07/2023



использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.