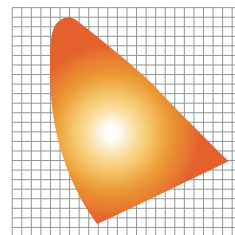


PALINAL®

High Technology Paint


FILLER

844.2000

1K грунт для пластика

Однокомпонентный полиуретановый грунт для пластика.
Грунт 844.2000 подходит для ремонта внешних и внутренних деталей автомобиля.


ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушки
- Отличная адгезия



Так как пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, рекомендуем всегда делать пробную выкраску перед полной окраской детали.



ПОДГОТОВКА

| | | | |
|---|------------------------|----------|-------------|
|  | Соотношение смешивания | - | |
| | Грунт | 844.2000 | 100% по об. |
| | Отвердитель | - | - |
| | Разбавитель | - | - |






НАНЕСЕНИЕ

| | | |
|---|---|----------------|
|  | Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя | - |
|  | Вязкость DIN/4 | 10 сек ± 3 сек |
|  | Размер дюзы | 1,2 - 1,3 |
| | Давление | 1,5-2 HVLP/RP |
|  | Количество слоев | 2 тонких слоя |
|  | Межслойная выдержка | 10 мин |


СУШКА И ВЫДЕРЖКА

| | | |
|---|--|-----------|
|  | Выдержка | 10 мин |
|  | Сушка При 20 °C: | - |
|  | ИК сушка: средние волны | - |
|  | Толщина покрытия | 10-15 мкм |
|  | Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм) | 150 |

ШЛИФОВКА

| | | |
|---|---------------------------------------|--------------------|
|  | Орбитальная шлиф. машина (по сухому) | - |
|  | Орбитальная шлиф. машина (по мокрому) | - |
|  | Ручное шлифование по мокрому | - |
|  | Ручное шлифование по сухому | P400 – P600 |
|  | Нанесение следующего слоя покрытия | Не более 10-12 мин |

СРОК ХРАНЕНИЯ

| | | |
|---|---------------|--------------------------|
|  | Срок хранения | 24 месяца 5 < °C < 35 |
|---|---------------|--------------------------|

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Не использовать продукт при температурах ниже 15°C

ВНИМАНИЕ

Виды пластмасс, которые используются в автомобилях и могут быть окрашены грунтом 844UPP11 | UPP22.

| АББРЕВИАТУРА | РАСШИФРОВКА | ДЕТАЛЬ |
|-----------------------------------|---|-----------------------|
| Термопластмассы | | |
| ABS | Акрилонитрил-Бутадиен-Стирол | Бампер/Спойлер |
| EPDM | Этилен-Пропилен-Диен-Метилен | Спойлер/Колесная арка |
| PP* | Полипропилен | Бампер |
| Термореактивные пластмассы | | |
| BMC-SMC | Укреплённый полиэстер | Бампер |
| PUR-RIM | Полиуретан | Бампер |
| PRFV-GFKM | Пластические материалы, упрочнённые стекловолокном | Все |

**необходимо прогреть пластиковую деталь при 60 °C и очистить, чтобы гарантировать отличную адгезию*

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использовать продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

TDS D84 EDIZ. 04/2019