Руководство по применению грунта «СпецКор» на металлические поверхности

1 Описание, область применения

Эпоксидный антикоррозионный 2К грунт «СпецКор» предназначен для нанесения в качестве грунтовочного слоя металлических конструкций и сооружений для повышения защитных свойств систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений, а также в условиях повышенной влажности и перепада температур от минус 60ºС до плюс 150ºС.

Эпоксидный антикоррозионный 2К грунт «СпецКор» является двухкомпонентной системой, состоящей из полуфабриката грунта (компонент А) и полиаминного отвердителя (компонент Б), смешиваемых перед применением. Выпускается в желтом, сером и красно-коричневом цветах.

Эпоксидный антикоррозионный 2К грунт «СпецКор» требует обязательного перекрытия финишным покрытием на органо-силикатной, акриловой, полиуретановой или эпоксидной основе.

2 Условия применения

Подготовка поверхности

Окрашиваемая поверхность не должна иметь заусенцев, острых кромок радиусом менее 2,0 мм, сварочных брызг, наплывов пайки, остатков флюса.

До очистки провести обезжиривание ксилолом, толуолом, сольвентом.

! Не применять: уайт-спирит, бензин.

Очистка от ржавчины, прокатной окалины, слоев старой краски производится до степени Sa 2 1/2, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и прочие неметаллические слои. В случае невозможности произвести абразивоструйную обработку допускается очистка поверхности металла до степени St 3 механизированным инструментом.

Шероховатость очищенной поверхности Rz (по ГОСТ 2789-73) должна быть не более 40 мкм. Если Rz выше данной величины необходимо нанесение дополнительного слоя грунта.

После очистки поверхность следует обеспылить сжатым воздухом, либо промышленным пылесосом.

При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжиривается ксилолом, толуолом или растворителями марок Р-4, Р-5.

Подготовленная поверхность должна быть окрашена в течение 6 часов при хранении на открытом воздухе и в течение 24 часов при работе внутри помещения. Не допускается окрашивание по влажной поверхности!

3 Подготовка материала, разбавление

Перед применением компонент А тщательно перемешивают низкоскоростным миксером со специальной насадкой в течение 3-5 минут, затем добавляют необходимое количество компонента Б, перемешивают в течение 2-3 минут, выдерживают 15-20 мин. Строгое соблюдение соотношения при смешении компонентов является залогом получения качественного покрытия.

Рекомендуемая рабочая вязкость материала по вискозиметру ВЗ- 246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)0С:

- для пневматического распыления - 20-25 с
- для безвоздушного распыления -50-60 с
- при нанесении кистью, валиком - 30-40 с. 2

В случае необходимости разбавление производить о-ксилолом, добавляя растворитель постепенно, небольшими порциями (степень разбавления до рабочей вязкости может достигать до 30 %) до получения качественного нанесения: раскрытие угла факела должно быть полным и в диаметре отпечатка факела должна образовываться **ровная «мокрая»** пленка без подтеков, шагрени образующая сплошное покрытие.
После разбавления грунтовку вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 0,1Н-0,2Н по ГОСТ 6613-86 или капроновую сетку с номинальным размером отверстий 100-200 мкм по ГОСТ 4403-91.
Жизнеспособность эпоксидного антикоррозионного 2К грунта «СпецКор» после смешения компонентов при температуре (20±2)0С составляет не менее 8 часов.
При перерывах в работе грунт должен хранится в плотно закрытой таре, перед началом работ снова тщательно перемешать и выдержать 5-7 мин.
Для получения качественного покрытия температура грунта при нанесении должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности.

4 Окрашивание

Грунт наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, ручного нанесения (валиком или кистью).
Окраска производится при температуре окружающего воздуха от +5ºС до +35ºС и относительной влажности воздуха не выше 80%.
Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3ºС. Во время осадков, а также при сильном ветре окрашивание запрещено.
При наличии сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо нанесение «полосового слоя» кистью. При ручном нанесении использовать кисти из натуральных волокон и безворсовые валики.
Перед нанесением грунта рекомендуется провести пробное окрашивание поверхности для подбора оптимальных условий нанесения для получения качественной ровной пленки (давление воздуха, расстояние от краскопульта до окрашиваемой поверхности. При пневматическом распылении диаметр сопла должен быть 1,8-2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давления воздуха 1,5-2,5 кгс/см2. Направление распыла факела должно быть перпендикулярно окрашиваемой поверхности
В момент нанесения на поверхность в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка без подтеков, шагрени, проколов, образующая сплошное покрытие.
Подготовленная металлическая поверхность окрашивается в один слой. Время сушки на отлип при температуре (20±2)ºС – 30 мин. Нанесение финишных покрытий не ранее чем через 1 час после нанесения грунтовки.
Рекомендуемая толщина покрытия грунта (по сухому слою) составляет 30-50 мкм.
Теоретический расход грунта по металлической поверхности на однослойное покрытие 30-50 мкм составляет 100-150 г/м2.

5 Порядок контроля качества покрытий

Контроль качества покрытия включает в себя: проверка качества грунта на соответствие сертификату качества, контроль за степенью очистки металлической поверхности
Контроль толщины сухого покрытия на металлоконструкциях выполнять толщиномерами для неферромагнитных покрытий по основанию из стали (типа «Константа», «Elcometer» и др.) или микрометром МК 25 ГОСТ 4381-87. 3

6 Хранение

Гарантийный срок грунтовки – 12 месяцев со дня изготовления.
Хранить в герметичной таре, не допуская воздействия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30ºС до плюс 40ºС.

7 Требования безопасности

При организации и выполнении окрасочных работ необходимо руководствоваться ГОСТ 12.3.002-2014 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности» и ГОСТ 12.3.005-75 «ССБТ. Работы окрасочные. Общие требования техники безопасности».
Эпоксидный антикоррозионный 2К грунт «СпецКор» обладает общетоксическим действием. Оказывает раздражающее действие на кожу, слизистую оболочку глаз и верхних дыхательных путей. Используемые при проведении работ спецодежда и средства индивидуальной защиты должны исключить попадание продукта на открытые участки тела, слизистые оболочки и органы дыхания.
При производстве работ по нанесению работникам необходимо применять спецодежду, газо-пылезащитными респираторы, резиновые перчатки, защитные очки.
Эпоксидный антикоррозионный 2К грунт «СпецКор» относится к легковоспламеняющимся жидкостям.
Работы, связанные с применением грунта внутри зданий и сооружений, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции. Окрашивание производить вдали от открытых источников огня и электрообогревательных приборов.
Во время работ не принимать пищу на рабочем месте, не курить.
При перерывах в работе тара с грунтовкой должна быть плотно закрыта крышкой.
После работы следы продукта на руках удалить с помощью специальных очистителей кожи (паст), выпускаемых промышленностью, вымыть руки с мылом и смазать питательным кремом.
В случае возгорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, инертным газом, огнетушителями: пенными и углекислотными, пенными установками, тонкораспыленной водой.