

Техническая информация

PERFECT BRILL 2K HS 2:1 ЛАК АКРИЛОВЫЙ БЕСЦВЕТНЫЙ

ПРОДУКТ

Лак акриловый бесцветный Brill HS 2:1
Отвердитель для лака Brill HS
Разбавитель для акриловых продуктов

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Бесцветный акриловый лак с высоким содержанием нелетучих частиц системы High Solid. Обладает высокой степенью глянца, обеспечивает большую толщину слоя и высокую твердость покрытия. Характеризуется малым расходом. Предназначен для нанесения поверх базового слоя и позволяет восстанавливать оригинальные двухслойные покрытия с эффектом «металлик» и «перламутр», а также однородных цветов. Обладает отличной механической прочностью, прекрасно полируется.

СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ

VOС для смеси = 480 [г/л], для вязкости 15 сек, DIN 4 при 20°C

Этот продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/ЕС), которая для этой категории продуктов (кат.В/5) определяет допустимое значение части летучих компонентов на уровне 840 [г/л] в готовом к использованию продукте.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Лак можно наносить на:

- базовые эмали, металлики,
- старое лаковое покрытие в хорошем состоянии

Слой старой краски должен быть хорошо просушен, шлифован и обработан обезжиривателем.

Шлифовка:



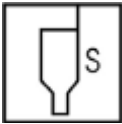


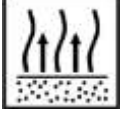

- абразивный войлок с матирующей пастой
- абразивы Р600-800 (с водой),
- абразивы Р360-400 (на сухую с машинкой).

РАСХОД ПРОДУКТА

1 литр смеси позволяет получить $7,5 \div 8,0 \text{ м}^2$ сухого слоя толщиной 50мкм.

Информация, представленная в данных листах, основывается на результатах тщательных лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта, вызванный несоответствующим хранением или использованием продукта с прошедшим сроком годности.

НАНЕСЕНИЕ

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------------|--|--|------------------------|------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--|--|------------------|--|--|---------|--|--|
|  | Назначение Финишное лакокрасочное покрытие кузова автомобилей. Нанесение краскораспылителем | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Пропорции смешивания компонентов По объёму/весу <table border="1" data-bbox="421 600 1402 734"> <tr> <td data-bbox="421 600 1010 636">Акриловый лак</td> <td data-bbox="1010 600 1402 636">100/100</td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 636 1010 672">Отвердитель для лака</td> <td data-bbox="1010 636 1402 672">50/50</td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 672 1010 734">Разбавитель</td> <td data-bbox="1010 672 1402 734">10-15%</td> </tr> </table> Для разбавления продукта использовать разбавитель для акриловых продуктов. | | | Акриловый лак | 100/100 | Отвердитель для лака | 50/50 | Разбавитель | 10-15% | | | | | | | | | |
| Акриловый лак | 100/100 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Отвердитель для лака | 50/50 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Разбавитель | 10-15% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Вязкость рабочей смеси 16÷18s, DIN 4/20°C без рабавителя <table border="1" data-bbox="421 925 1402 1010"> <tr> <td colspan="3" data-bbox="421 925 1402 1010"> Жизнеспособность смеси 2 часа при 20°C </td> </tr> </table> | | | Жизнеспособность смеси 2 часа при 20°C | | | | | | | | | | | | | | |
| Жизнеспособность смеси 2 часа при 20°C | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Краскораспылитель Диаметр дюзы краскопульт RP Сопло – 1,3÷1,4 мм, Диаметр дюзы краскопульт HVLР – 1,3 – 1,4мм Давление на входе 2,0 – 2,5 бар | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Количество слоев 1.5-2 слоя Толщина сухого покрытия - около 60-70 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Время испарения <table border="1" data-bbox="421 1451 1402 1603"> <tr> <td data-bbox="421 1451 890 1487">-межслойная выдержка</td> <td data-bbox="890 1451 1402 1487">7-10 минут</td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 1487 890 1603">-выдержка перед сушкой</td> <td data-bbox="890 1487 1402 1603">15 минут</td> </tr> </table> | | | -межслойная выдержка | 7-10 минут | -выдержка перед сушкой | 15 минут | | | | | | | | | | | |
| -межслойная выдержка | 7-10 минут | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| -выдержка перед сушкой | 15 минут | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <table border="1" data-bbox="421 1626 1402 1798"> <tr> <td data-bbox="421 1626 746 1662">Сушка при 20°C:</td> <td data-bbox="746 1626 1082 1662">Сушки при 60°C:</td> <td data-bbox="1082 1626 1402 1662">ИК Сушка</td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 1662 746 1697">На отлип: 15-20 мин</td> <td data-bbox="746 1662 1082 1697">Монтажная: 30 мин</td> <td data-bbox="1082 1662 1402 1697">Монтажная: 10 мин</td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 1697 746 1733">Монтажная: 8 часов</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 1733 746 1769">Полное высыхание</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="421 1769 746 1805">24 часа</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> При температуре ниже 20°C время высыхания значительно увеличивается | | | Сушка при 20°C: | Сушки при 60°C: | ИК Сушка | На отлип: 15-20 мин | Монтажная: 30 мин | Монтажная: 10 мин | Монтажная: 8 часов | | | Полное высыхание | | | 24 часа | | |
| Сушка при 20°C: | Сушки при 60°C: | ИК Сушка | | | | | | | | | | | | | | | | |
| На отлип: 15-20 мин | Монтажная: 30 мин | Монтажная: 10 мин | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Монтажная: 8 часов | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Полное высыхание | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 часа | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Информация, представленная в данных листах, основывается на результатах тщательных лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несёт ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта, вызванный несоответствующим хранением или использованием продукта с прошедшим сроком годности.

ПОЛИРОВКА

При наличии сора и инородных вкраплений удалить их абразивом P1500-2000. Полировку производить полировальной пастой с поролоновым полировальником. Частота вращения машинки 1200-1800 об\мин. Полировать поверхности с покрытием 2К легче всего через сутки после высушивания поверхности в камере.

ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Во время работы с продуктами 2К обязательно использовать исправные средства личной защиты. Необходимо защитить глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Инструменты необходимо вымыть сразу после нанесения продукта.
- **Запрещено превышать рекомендованные пропорции отвердителя!**

Внимание: Для соблюдения безопасности всегда необходимо поступать согласно паспорту безопасности химического вещества для данного изделия.

ХРАНЕНИЕ

Составляющие продукта следует хранить в плотно закрытой таре, в сухих и прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Внимание: После каждого использования тару с составляющими продукта следует немедленно закрыть!

Отвердитель следует хранить от воздействия мороза и влаги!!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Лак акриловый бесцветный HS Brill - 24 месяца от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке..

Отвердитель для лака HS Brill – 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.

Информация, представленная в данных листах, основывается на результатах тщательных лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет право изменения и улучшения качества продуктов. Производитель не несёт ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта, вызванный несоответствующим хранением или использованием продукта с прошедшим сроком годности.