

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

PALINAL



ООО «ЗЕВС» - ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ PALINAL В ДВФО

Palini Vernici - производитель продукции Palinal

Компания «**Palini Vernici**» - частное семейное предприятие основанное Луиджи Палини 29 января 1945г.



Семейное предприятие успешно развивается и в текущее время под управлением внука основателя Луиджи Никетти и его сына Пьеро. На протяжении многих лет они берегут и сохраняют ценности семейного бизнеса Palini Vernici. История, насчитывающая 5 поколений - это сочетание традиций, инноваций и любви к семейному делу.

Постоянные инвестиции в исследования, разработки, модернизация оборудования, расширение производства, контроль на всех этапах – все это позволило стать Palini Vernici независимой компанией.

Palini Vernici сегодня – это высокотехнологичные лакокрасочные материалы PALINAL, поставляемые более чем в 40 стран мира.

PALINAL— сделано в Италии!

PALINAL— материалы, которым вы можете доверять!

Главный офис и производство находятся в Италии в коммуне Пизонье, на озере Д'Изео (BS).



Ассортимент содержит полный спектр материалов, необходимых для подбора цветового оттенка эмали, ремонта и окраски автомобилей, мотоциклов, коммерческого транспорта, пластика, яхт, и во многих других секторах. Материалы технологичные, современные, отвечающие высоким требованиям и стандартам действующим на территории ЕС.

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal

Начав с небольшого магазина по подбору автоэмалей во Владивостоке, к настоящему времени ООО «Зевс» выросло в оптово-розничную компанию, которая предлагает широкий ассортимент лакокрасочных материалов для покраски автомобилей, катеров, яхт, спецтехники и

любых изделий из металла и пластика, расходных материалов и оборудования для кузовного ремонта и покраски автомобилей.



Мы продаём в розницу и снабжаем оптом крупные автосервисы по всему Дальневосточному региону России.

В нашем ассортименте имеются товары различного ценового сегмента со всех концов света – стараемся поддерживать мультибрендовый подход, чтобы любой мастер нашёл у нас тот материал, который ему лучше всего подходит как по качеству, так и по цене.

Мы всегда находимся в поиске наилучших решений, наш технолог постоянно тестирует

различную продукцию, чтобы сделать оптимальный выбор среди обилия новых материалов, которые приходят на рынок или появляются у производителей.

В линейке премиальных лакокрасочных материалов неизменным лидером уже на протяжении трёх лет является продукция итальянского бренда Palinal от компании Palini Vernici. Мы рады быть официальным представителем этой продукции, т.к. её качество соответствует высочайшим мировым стандартам и превосходит практически всё, что сегодня доступно в России.

Главный офис и склад находятся в г. Владивостоке.

Наш сайт и интернет-магазин: Автомаляр.com



АВТОМАЛЯР.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01

technolog@zeus-dv.ru



www.palinal.ru



СОДЕРЖАНИЕ

Шпатлёвка универсальная лёгкая 861.P001	5
Шпатлёвка универсальная 861.P028	7
Шпатлёвка по пластику 861.P044	9
Шпатлёвка конструкционная алюминиевая 861.P088	11
Шпатлёвка жидкая распыляемая 862.7777	13
Шпатлёвка эпоксидная 879.9999	15
Грунт-наполнитель 873.xx51	17
Грунт-наполнитель 4:1 серый 873.2K51R	20
Грунт-наполнитель быстрый 873.60xx	23
Грунт мокрый по мокрому 873.GTxx	26
Грунт 1K на водной основе 100F7035	29
Грунт-праймер 1K адгезионный по пластику 844.2000	32
Кислотный фосфатирующий грунт Wash Primer 868.2000	34
Грунт эпоксидный антикоррозионный PH.Z32 883e1956	37
Грунт эпоксидный антикоррозионный PH.Z42 881.4444	41
Грунт эпоксидный первичный яхтенный 881y0077	45
Грунт эпоксидный первичный яхтенный 887y7777	49
Эмаль базовая MULTICRYL	52
Эмаль полиуретановая 2K DTM 607.07xx	56
Лак Smart HS 923SMART	60
Лак Antiscratch HS 923.AS90	64
Лак UHS VOC 420 223.US90	66
Лак Shine UHS VOC 420 223SHINE	69
Лак быстрый Ultra HS 223ULTRA	72
Лак матовый 923MAT5	75
Пропорции смешивания матового лака	78
Средство для перехода по лаку 955BLEND	79
Средство для перехода по базе 900FIX1	81
Добавка ускоряющая сушку 958.1000	83
Добавка антисиликоновая 981.1000	84
Обезжириватель сольвентный 950-	85
Обезжириватель водно-спиртовой 100D	86
Пропорции смешивания по весам	87
Система колеровки грунтов	88
Удельный вес продуктов	89
Партнёры	90
Сертификаты	92

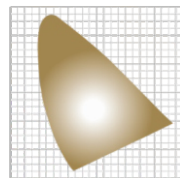


PALINAL®

High Technology Paint

861.P001

Универсальная облегченная полиэфирная шпатлевка (белая)



PUTTY

Универсальная шпатлевка 861.P001 подходит для стандартного ремонта и доводочных работ.

Нанесение на отшлифованный и обезжиренный голый металл, гальванизированные и алюминиевые подложки, стекловолокно, эпоксидные грунты.

При работе с алюминиевыми поверхностями или подложками из легких сплавов для обеспечения высокого уровня антикоррозионных свойств рекомендуется наносить на антикоррозионную эпоксидную смолу (ns.880).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота нанесения
- Хорошая наполняемость
- Отличная шлифуемость
- Идеально гладкое покрытие

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

100 : 1-3%

Шпатлевка

861.P001

100% по весу

Отвердитель

864----

1-3% по весу

Разбавитель

-

-

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя

4-6 мин



Вязкость DIN/4

Не растекается



Размер дюзы

-

Давление

-



Количество слоев

1-2



Межслойная выдержка

6-7 мин



АВТОМАЛЕР.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01









technolog@zeus-dv.ru







www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	25 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	630

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	25 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------

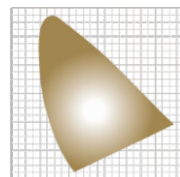


Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.
Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



861.P028

Универсальная бежевая шпатлевка



PUTTY


Универсальная бежевая полиэфирная шпатлевка подходит для крупных ремонтных работ, стандартных и доводочных.

Нанесение на отшлифованный и обезжиренный голый металл, гальванизированные и алюминиевые подложки, стекловолокно, эпоксидные грунты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота нанесения
- Хорошее наполнение
- Твердое покрытие
- Отличная шлифуемость
- Идеально гладкое покрытие

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%	
	Шпатлевка	861.P028	100% по весу
	Отвердитель	864----	1-3% по весу
	Разбавитель	-	-






НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин


СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	20 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	480

ШЛИФОВАКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	20 мин

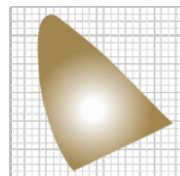
СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.

Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



861.P044

Чёрная шпатлевка по пластику

PUTTY


Высокоэластичная черная полиэфирная шпатлевка. Подходит для нанесения на пластиковые детали. Можно использовать как для крупного ремонта, так и ремонта небольших поверхностей. При необходимости можно использовать на металлические поверхности, стекловолокно.

Нанесение на отшлифованные и обезжиренные пластиковые детали, стекловолокно, эпоксидные грунты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устойчивость к давлению и вибрационному напряжению
- Отличная шлифуемость
- Отличные свойства наполнителя
- Идеальный черный цвет, хорошее совпадение с оттенком пластика






ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%	
	Шпатлевка	861.P044	100% по весу
	Отвердитель	864----	1-3% по весу
	Разбавитель	-	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин


СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	30 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м²/кг x 1 мкм)	480

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	30 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.

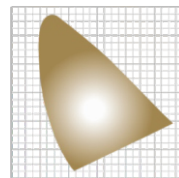
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.

Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.

PALINAL®

High Technology Paint

861.P088



Алюминиевая шпатлевка (серая)

PUTTY

Полиэфирная шпатлевка с высокой концентрацией алюминиевых частиц. Можно использовать в кузовном ремонте для нанесения в сварные швы, для исправления дефектов заводских панелей и крупных повреждений ремонтных деталей.

Подходит для нанесения на обезжиренные и отшлифованные подложки из оцинкованной стали и алюминия, отшлифованные чугунные элементы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная шлифуемость
- Комфортное нанесение
- Можно достичь большую толщину покрытия
- Высокий уровень плотности
- Хорошая адгезия
- Устойчивость к высоким температурам и коррозии

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

100 : 1-3%

Шпатлевка

861.P088

100% по весу

Отвердитель

864----

1-3% по весу

Разбавитель

-

-

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя

4-6 мин



Вязкость DIN/4

Не растекается



Размер дюзы

-

Давление

-



Количество слоев

1-2



Межслойная выдержка

6-7 мин



АВТОМАЛЯР.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01

technolog@zeus-dv.ru






www.palinal.ru




СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	25 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °С: При 60 °С:	-
	Толщина сухого покрытия	200-600 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	580

ШЛИФОВАНИЕ

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	25 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

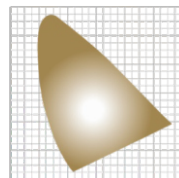
	Срок хранения	12 месяцев 5 < °С < 35
--	---------------	---------------------------



Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.

Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.

Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



862.7777

Жидкая полиэфирная шпатлевка

PUTTY

Серая полиэфирная шпатлевка в формате спрея . Подходит для решения проблем заполнения пор при кузовном ремонте . Можно наносить как на отшлифованные и обезжиренные металлические детали , так и на эпоксидный грунт 880 или базовые эмали после шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ


- Превосходная шлифуемость
- Отличные свойства наполнителя (>300 мкм)
- Быстрая сушка
- Хорошее г ладкое покрытие





Перед нанесением эмалей, продукт необходимо изолировать, используя грунт 873 или 100F.

Для улучшения растекаемости продукта и облегчения процесса шлифования (если это необходимо) использовать разбавитель, код 032 ----- максимум до 5%.

ПОДГОТОВКА







	Соотношение смешивания	100 : 3	
	Шпатлевка	862.7777	100% по весу
	Отвердитель	863-----	3% по весу
	Разбавитель	032-----	5% (опционально)

НАНЕСЕНИЕ





	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	20 мин
	Вязкость DIN/ 8	18 сек ± 2 сек
	Размер дюзы	2-2,5
	Давление	2-2,5 RP 1.5-1,8 HVLP
	Количество слоев	2-3
	Межслойная выдержка	5-10 мин




СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15-20 мин
	ИК -сушка Средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	> 300 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	500

ШЛИФОВА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P150-P320
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P150-P320
	Ручное шлифование по мокрому	P180-P320
	Ручное шлифование по сухому	P150-P320
	Нанесение следующего слоя покрытия	2 ч

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ
863-----	Стандартный	
032-----		Стандартный

PALINAL®

High Technology Paint

879.9999

Эпоксидная шпатлевка

Продукт создан на основе эпоксидной смолы, с добавлением пигментов, наполнителей и пластификаторов. Шпатлевка отличается высокой адгезией к различным материалам, таким как пластики, дерево, металл и другим. Данное свойство, наряду с высокой износостойкостью, позволяет использовать состав для самых различных целей и задач. Продукт находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов, как в области коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высочайшие адгезионные характеристики
- Высокий сухой остаток 98% (при нанесении шпателем) и 80% при пневмораспылении.
- Высокая гидрофобность
- Высокая эластичность
- Возможность нанесения толщиной до 2000 мкм в распыляемой версии и до 20 мм при нанесении шпателем.

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

1 : 1

Шпатлевка

879.9999

100% по весу

Отвердитель

879.1111

100% по весу

Разбавитель

НАНЕСЕНИЕ



Краскопульт

под шпатель

под распылитель

1.8-2.5 мм

Давление воздуха

3 bar



Число слоев

1

1 - 2

Давление воздуха



Выдержка перед сушкой

60 - 90 мин.

60 - 90 мин.

Возможная ТСП за один слой

до 20 мм.

до 2000 мкм.



Пластики	Механическая обработка P80-150
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P150-240
Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем	

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz 40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®

ВРЕМЯ СУШКИ



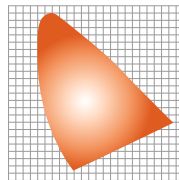
Время сушки*	20°C	60°C
До шлифования	6 ч	1 часа -

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь:	Показатели
Содержание ЛОС:	12,85 г/л
Сухой остаток (под шпатель):	87,1 %
Сухой остаток (под распылитель):	79,3%
Плотность:	1.51 кг/л
Теоретический расход на 250 мкм:	377 г/м²

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использовать продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.


FILLER

873.2K51 | ST51|1151|2251

2K грунт -наполнитель 5:1

(Серый | Темно-серый | Белый | Черный)

Грунт -наполнитель 873.2K51 может быть использован, как изолирующий грунт, и как грунт -наполнитель с большой толщиной пленки

ОСНОВНЫЕХАРАКТЕРИСТИКИ:


- Многофункциональность
- Легкость при шлифовке
- Быстрая сушка
- Гладкое покрытие в изолирующей версии
- Возможность изменять оттенок продукта с использованием баз серии Smartcrl (до 10%)
- Хорошая вертикальная устойчивость

ПОДГОТОВКА			Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Соотношение смешивания		5:1	5:1	5:1
	Грунт -наполнитель	873.2K51	100% по об.	100% по об.	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid	20% по об.	20% по об.	20% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0030 медленный	-	10% по об.	20% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	30 мин	60 мин	90 мин
	Вязкость DIN/4	50 сек ± 5 сек	30 сек ± 3 сек	20 сек ± 2 сек
	Размер дюзы	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,4 - 1,6 RP/HVLP
	Давление	2,0-2,5 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2	2
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5-10 мин	5-10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Выдержка	5 мин	5 мин	5 мин
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	4-5 ч 30 мин	3-4 ч 20-25 мин	2-3 ч 20 мин
	ИК сушка: средние волны	15 мин	15 мин	15 мин
	Толщина покрытия	160 мкм ± 20	120 мкм ± 10	70 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	460	450	440

ШЛИФОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400	P360-P400	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600	P400-P600	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600 - P800	P600 – P800	P600 – P800
	Ручное шлифование по сухому	P500 - P600	P500 - P600	P500 - P600
	Нанесение следующего слоя покрытия	4-5 ч	3-4 ч	2-3 ч

СРОК ХРАНЕНИЯ		
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ- НАПОЛНИТЕЛЬ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ		
		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
873.2K51	993.M axi Solid	075.0020 – 075.0030		
50 г	6,5 г	-	2,5 г	5 г
100 г	13 г	-	5 г	10 г
150 г	19,5 г	-	7,5 г	15 г
200 г	26 г	-	10 г	20 г
250 г	32,5 г	-	12,5 г	25 г
300 г	39 г	-	15 г	30 г
350 г	45,5 г	-	17,5 г	35 г
400 г	52 г	-	20 г	40 г
450 г	58,5 г	-	22,5 г	45 г
500 г	65 г	-	25 г	50 г
600 г	78 г	-	30 г	60 г
700 г	91 г	-	35 г	70 г
800 г	104 г	-	40 г	80 г
900 г	117 г	-	45 г	90 г
1000 г	130 г	-	60 г	100 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ
993.Maxi Solid	Стандартный Maxi Solid	
993.SPOT	Быстрый	
075.0020		Стандартный
075.0030		Медленный

ПОДЛОЖКА

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованная заводская грунтовка и катафарезные покрытия
- полиэфирные шпатлевки, отшлифованные



Для большей антикоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

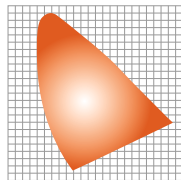


PALINAL®

High Technology Paint

873.2K51R

2K HS грунт -наполнитель 4:1
(Серый)




FILLER

Грунт -наполнитель 873.2K4:1 может быть использован, как грунт наполнитель для ремонта деталей с мелким и крупным ремонтом.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:


- Простота смешивания (возможно без разбавителя)
- Легкость при шлифовке
- Быстрая сушка
- Нанесение до 3х слоев
- Хорошая вертикальная устойчивость
- Большая толщина покрытия

ПОДГОТОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Соотношение смешивания	4:1	4:1
	Грунт -наполнитель	873.2K51R	100% по об.
	Отвердитель	999HS98B (Универсальный)	25% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный	15% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	40 мин	60 мин
	Вязкость DIN/4	35 сек ± 5 сек	26 сек ± 3 сек
	Размер дюзы	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,6 - 1,8 RP/HVLP
	Давление	2,0-2,5 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2-3
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5-10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Выдержка	5 мин	5 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	3-4 ч 30 мин	4-5 ч 30-35 мин
	ИК сушка: средние волны	15 мин	15 мин
	Общая толщина покрытия	280 мкм ± 20	220 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	450	440

ШЛИФОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600 - P800	P600 - P800
	Ручное шлифование по сухому	P500 - P600	P500 - P600

СРОК ХРАНЕНИЯ		
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ- НАПОЛНИТЕЛЬ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	Высокий уровень порозаполнения	РАЗБАВИТЕЛЬ
873.2K51	999 HS98B		Порозаполняющий 075.0020
50 г	7,5 г	-	4,5 г
100 г	15 г	-	9 г
150 г	22,5 г	-	13,5 г
200 г	30 г	-	18 г
250 г	37,5 г	-	22,5 г
300 г	45 г	-	27 г
350 г	52,5 г	-	31,5 г
400 г	60 г	-	36 г
450 г	67,5 г	-	40,5 г
500 г	75 г	-	45 г
600 г	90 г	-	54 г
700 г	105 г	-	63 г
800 г	120 г	-	72 г
900 г	135 г	-	81 г
1000 г	150 г	-	90 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ
999HS98B Универсальный	
075.0020	Стандартный

ПОДЛОЖКА

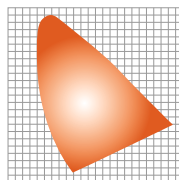
- чистый металлический лист, отшлифованный
- отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное заводская грунтровка и катафарезные покрытия
- полиэфирные шпатлевки, отшлифованные



Для большей антикоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .


FILLER

873.6005 | 6011 | 6022

Быстрый грунт наполнитель

(Серый | Белый | Черный)

Двухкомпонентный быстрый акрил-уретановый грунт 873.6005 позволяет провести полный ремонт менее, чем за 1 час. Этот грунт имеет высокий уровень порозаполнения, может наноситься на катафорез без шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Высокая скорость сушки
- Отличный уровень порозаполнения до 2 50 мкм
- Отличная шлифуемость
- Хорошая растекаемость
- Хорошая адгезия к листовому металлу
- Совместим с эмалями как на водной основе, так и на основе растворителя
- Возможность до колеровки эмалями Multicryl 900 до 10%



ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ




- Как только поверхность была подготовлена к нанесению продукта, в грунт необходимо сразу же добавлять отвердитель и затем немедленно наносить его.
- В зависимости от зоны ремонта наносить от двух до трех слоев грунта. Время сушки и внешний вид не зависят от количества слоев.
- Выдержка до полного поматования грунта перед каждым слоем.
- Для большей антикоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

ПОДГОТОВКА






	Соотношение смешивания	5 : 1 + 0,5	
	Грунт	873.6005	100% по об.
	Отвердитель	293.6020 стандартный 293.6010 быстрый	20% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0030 медленный	10% по об.

НАНЕСЕНИЕ





	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	30 мин
	Вязкость DIN/4	30 сек ± 3 сек

	Размер дюзы	1,6 - 1,8
	Давление	1,8-2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3
	Межслойная выдержка	5-10 мин


СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	60 мин с 293.6010 90 мин с 293.6020 10 мин с 293.6010 15 мин с 293.6020
	ИК сушка: средние волны	Не рекомендуется
	Толщина покрытия	240 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	450

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600-P800
	Ручное шлифование по сухому	P400 – P500
	Нанесение следующего слоя покрытия	60-90 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 873.6005 – 873.6011 – 873.6022	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.6020 – 293.6010	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0020 – 075.0030
50 г	6,5 г	3 г
100 г	13 г	6 г
150 г	19,5 г	9 г
200 г	26 г	12 г
250 г	32,5 г	15 г
300 г	39 г	18 г
350 г	45,5 г	21 г
400 г	52 г	24 г
450 г	58,5 г	27 г
500 г	65 г	30 г
600 г	78 г	36 г
700 г	91 г	42 г
800 г	104 г	48 г
900 г	117 г	54 г
1000 г	130 г	60 г

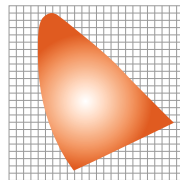
СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
	293.6020 Стандартный	
	293.6010 Быстрый	
	075.0020	Стандартный
	075.0030	Медленный

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.




FILLER

873. GT05 | GT11 | GT22 | GT00

2К грунт мокрый по мокрому
(Серый | Белый | Черный | Бесцветный)

Двухкомпонентный акрило-уретановый грунт 873.GT «мокрый -по-мокрому». Также может быть использован, как изолирующий грунт. Можно наносить на катафорез без шлифования.






ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушка
- Прямое нанесение на катафорез, без шлифовки
- Простота нанесения
- Вертикальная устойчивость
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально гладкое покрытие для нанесения эмалей на основе воды или сольвента




Бесцветный грунт 873.GT 00 можно доколоровать пигментами Smartcyl для достижения максимально близкой подложки под базовую краску. Объем Smartcyl: до 10%

ПОДГОТОВКА		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Соотношение смешивания	100% : 40% по об. + разбавитель	100% : 40% по об. + разбавитель
	Грунт	873.GT	100% по об.
	Отвердитель	993.M axi Solid	40% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный	40% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	2 ч	2 ч
	Вязкость DIN/4	16 сек ± 1 сек	16 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3	1,2 - 1,3
	Давление	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2	1,5 - 2
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Выдержка	-	15 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15 мин	-
	ИК сушка: средние волны	10 мин	-
	Толщина покрытия	35-40 мкм	30-40 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	450	450

ШЛИФОВКА		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P500-P600	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-	-
	Ручное шлифование по мокрому	-	-
	Ручное шлифование по сухому	P600 – P800	-
	Нанесение следующего слоя покрытия При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15-20 мин	2 ч (при воздушной сушки)

СРОК ХРАНЕНИЯ		
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 873.GT05 873. GT00 873. GT11 873. GT22	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0020 – 075.0015 – 075.0030
50 г	15 г	15 г
100 г	30 г	30 г
150 г	45 г	45 г
200 г	60 г	60 г
250 г	75 г	75 г
300 г	90 г	90 г
350 г	105 г	105 г
400 г	120 г	120 г
450 г	135 г	135 г
500 г	150 г	150 г
600 г	180 г	180 г
700 г	210 г	210 г
800 г	240 г	240 г
900 г	270 г	270 г
1000 г	300 г	300 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

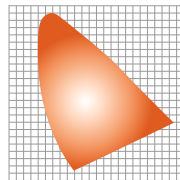
ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ
993.Maxi Solid	Стандартный Maxi Solid	
075.0020		Стандартный
075.0015		Быстрый <15°C
075.0030		Медленный > 25°C



Участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы антикоррозионным грунтом.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.


FILLER

100F7035 |1111 |2222

1К грунт на водной основе
(Серый | Белый | Черный)

Одно компонентный акрило-уретановый грунт 100F на водной основе с низким содержанием VOC используется при кузовном ремонте, когда не требуется большая толщина покрытия.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушки
- Хорошая адгезия к отшлифованному катафорезу, металлу, алюминию, фосфатным листам, гальванизированным листам, стекловолокну, пластмассам типа ABS
- Простота обработки
- Простота нанесения



Благодаря водной основе продукт является неагрессивным и рекомендуется в случаях, когда неизвестно материалами на какой химической основе ранее был окрашен автомобиль. При использовании данного грунта вероятность подрыва материала после завершения ремонта минимальна.

ПОДГОТОВКА		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Соотношение смешивания	-	-
	Грунт	100F	100% по об.
	Отвердитель	-	-
	Разбавитель	Дистиллированная вода	30% по об.






НАНЕСЕНИЕ		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	до 30 дней	-
	Вязкость DIN/4	30 сек ± 3 сек	16 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,4 - 1,5	1,2 - 1,3
	Давление	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2
	Межслойная выдержка	10-15 мин	10-15 мин



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

Изолирующий

Мокрый по мокрому

	Выдержка	10-15 мин	10-15 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	30 мин 10 мин	-
	ИК сушка: средние волны	10 мин	-
	Толщина покрытия	80-100 мкм	30-40 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	430	380


ШЛИФОВКА

Изолирующий

Мокрый по мокрому

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P500	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-	-
	Ручное шлифование по мокрому	-	-
	Ручное шлифование по сухому	P500 – P600	-
	Нанесение следующего слоя покрытия При 20 °C: При 60 °C:	30 мин	20 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 100F7035 100F1111 100F2222	ИЗОЛИРУЮЩИЙ РАЗБАВИТЕЛЬ 100D ----	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ РАЗБАВИТЕЛЬ 100D ----
50 г	5 г	15 г
100 г	10 г	30 г
150 г	15 г	45 г
200 г	20 г	60 г
250 г	25 г	75 г
300 г	30 г	90 г
350 г	35 г	105 г
400 г	40 г	120 г
450 г	45 г	135 г
500 г	50 г	150 г
600 г	60 г	180 г
700 г	70 г	210 г
800 г	80 г	240 г
900 г	90 г	270 г
1000 г	100 г	300 г

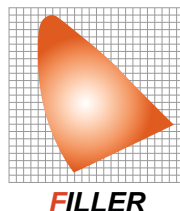


Для большей антикоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на антикоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





844.2000

1К грунт для пластика

Одно компонентный полиуретановый грунт для пластика.

Грунт 844.2000 подходит для ремонта внешних и внутренних деталей автомобиля.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушки
- Отличн ая адгезия



Так как пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, рекомендуем всегда делать пробную выкраску перед полной окраской детали.

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

-

Грунт

844.2000

100% по об.

Отвердитель

-

-

Разбавитель

-

-

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя

-



Вязкость DIN/4

10 сек ± 3 сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3

Давление

1,5-2 HVLP/RP



Количество слоев





2 тонких слоя








Межслойная выдержка

10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Сушка При 20 °C:	-
	ИК сушка: средние волны	-
	Толщина покрытия	10-15 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	150

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P400 – P600
	Нанесение следующего слоя покрытия	Не более 10-12 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Не использовать продукт при температурах ниже 15 °C

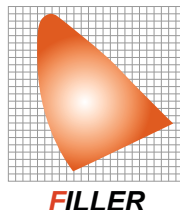
ВНИМАНИЕ

Виды пластмасс, которые используются в автомобилях и могут быть окрашены грунтом 844 UPP11 | UPP22.

АББРЕВИАТУРА	РАСШИФРОВКА	ДЕТАЛЬ
Термопластмассы		
ABS	Акрилонитрил -Бутадиен -Стирол	Бампер /Спойлер
EPDM	Этилен-Пропилен -Диен -Метилен	Спойлер /Колесная арка
PP*	Полипропилен	Бампер
Термореактивные пластмассы		
BMC-SMC	Укрепленный полиэстер	Бампер
PUR-RIM	Полиуретан	Бампер
PRFVGFKM	Пластические материалы, упрочненные стекловолокном	Все

*необходимо прогреть пластиковую деталь при 60 °C и очистить, чтобы гарантировать отличную адгезию





868.2000 | 1111 | 2222


Антикоррозионный грунт (Бежевый | Белый | Чёрный)

Антикоррозионный поливинилбутиральный грунт 868.2000 не содержит свинца, хрома и других вредных металлов. Подходит для промышленной и автомобильной окраски, наносится на сваренные части, внутренние детали кузова и листовой металл. Подходит для защиты деталей после пескоструйной обработки. Возможны следующие сварочные работы .



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличные антикоррозионные свойства
- Хорошая адгезия к поверхностям из металла, алюминия и цинка
- Идеально гладкое и ровное финишное покрытие

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	1 : 1	
	Грунт	868----	100% по об.
	Отвердитель	009--	100% по об.
	Разбавитель	-	-




НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	7 дней
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,3 - 1,4
	Давление	1,8-2,2 HVLP/ RP
	Количество слоев	2
	Межслойная выдержка	5 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	15 мин
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	2-3 ч -
	ИК сушка: средние волны	10 мин
	Толщина покрытия	25-30 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	280

ШЛИФОВКА


	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Если деталь в дальнейшем будет подвержена сварке – максимальная толщина нанесения грунта 868 не должна превышать 20 м.
- На грунт 868.2000 возможно нанесение нитро -грунт ов (серия 460), 2К вторичны х грунтов (серия 873) , а также акриловы х или полиуретановы х эмалей или индустриальной серии 607/707.

 Не наносить поверх продукта полиэфирные шпатлёвки, нитро -эмали, хлоркаучук и эмали на основе воды.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

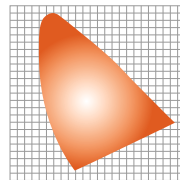
ГРУНТ 868.2000 868.1111 868.2222	ОТВЕРДИТЕЛЬ 009--
50 г	40 г
100 г	80 г
150 г	120 г
200 г	160 г
250 г	200 г
300 г	240 г
350 г	280 г
400 г	320 г
450 г	360 г
500 г	400 г
600 г	480 г
700 г	560 г
800 г	640 г
900 г	720 г
1000 г	800 г

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



883E1956


FILLER

Высоконаполненный эпоксидный грунт (Бежевый)

ОПИСАНИЕ

2К высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях средней коррозионной нагрузки (С4 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает прямой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим свойствам, рекомендуется для окраски прицепов, полуприцепов кузовных надстроек, автобусов, железнодорожного транспорта, сельскохозяйственной техники и др. объектов, где комбинация высокой скорости процесса окраски и превосходных декоративных характеристик является ключевым и требовани ями.

Основные преимущест ва:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокий сухой остаток и тиксотропность
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив

ПРОДУКТЫ

Основа :

883E1956 2К высоконаполненный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882----- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный

ВЫБОРИ ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем	



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 200 100-150	1000 200 0-50
По объему: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,15 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° C:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20° C:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)



Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882-----
Разбавитель	077-----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
Давление воздуха:	2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 полных или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями :	15-20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
 Выдержка перед сушкой :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-100	80-120
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	75-200 мкм	75-200 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ

Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
 От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15 мин	-
На отлип	16-18 ч.	8-10 ч	2-3 ч	45-60 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24-36 ч	10 ч	40 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30 мин
До перекрытия **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования 2 месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

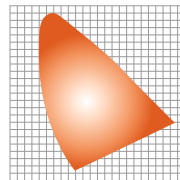
Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	72-74%
Сухой остаток (по объему):	58-60%
Содержание растворителя (по весу):	26-28%
Плотность :	1.32-1.40 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.0 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности (MSDS) и маркировку на таре .

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .


FILLER

881.4444

2К противокоррозионный эпоксидный грунт (Бежевый)

ОПИСАНИЕ

2К противокоррозионный высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях тяжелой коррозионной нагрузки (С5 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает высокой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим высочайшим антикоррозионным характеристикам, находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов как в области коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

Основные преимущества:

- Высочайшие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая толерантность к подготовке поверхности
- Высокий сухой остаток и стойкость к образованию наплывов
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив
- Возможность нанесения любым типом окрасочного оборудования

ПРОДУКТЫ

Основа :

881.4444 2К противокоррозионный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882----- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый


Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz 40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка в соответствии с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
 <p>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</p>	

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 180 100-150	1000 180 0-100
По объему : Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,3 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-100
По объему : Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0.4 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему : Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° C: Время жизни при 20° C:	25-35 сек. DIN4 8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)	50-60 сек. DIN4 8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)



Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882-----
Разбавитель	077-----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
Давление воздуха:	Standard : 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями :	20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
 Выдержка перед сушкой* :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	60-160 мкм	60-160 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15-20 мин	-
На отлип	16-18 ч.	8-10 ч	3-4 ч	90 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20-30 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24 ч	10 ч	40-50 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30-40 мин
До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования ??? месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	70-72 %
Сухой остаток (по объему):	58-60 %
Содержание растворителя (по весу):	28-30 %
Плотность :	1.34 – 1.42 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

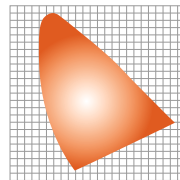
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительн ого уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта пе ред использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .





881y0077

2К первичный эпоксидный грунт (Бежевый)


FILLER

ОПИСАНИЕ

2К первичный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях средней коррозионной нагрузки (С4 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает прямой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим свойствам, рекомендуется для окраски катеров, яхт, подводных и надводных элементов, и др объектов, где комбинация высокой скорости процесса окраски и превосходных декоративных характеристик являются ключевыми требованиями.

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокий сухой остаток и тиксотропность
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив

ПРОДУКТЫ

Основа :

881y0077 2К первичный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882----- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем	



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 200 100-150	1000 200 0-50
По объему: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,15 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0.2 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° C: Время жизни при 20° C:	25-35 сек. DIN4 8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)	50-60 сек. DIN4 8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)



Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882-----
Разбавитель	077-----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
Давление воздуха:	2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 полных или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями :	15-20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
 Выдержка перед сушкой :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-100	80-120
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	75-200 мкм	75-200 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15 мин	-
На отлив	16-18 ч.	8-10 ч	2-3 ч	45-60 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24-36 ч	10 ч	40 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30 мин
До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки ш/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования 2 месяца. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	72-74%
Сухой остаток (по объему):	58-60%
Содержание растворителя (по весу):	26-28%
Плотность :	1.32-1.40 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.0 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности (MSDS) и маркировку на таре .

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

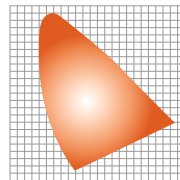
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .





887y7777

2К первичный эпоксидный грунт (Бежевый)


FILLER

ОПИСАНИЕ

2К противокоррозионный высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях тяжелой коррозионной нагрузки (C5 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает высокой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим высочайшим антикоррозионным характеристикам, находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов как в области водного так и коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

Основные преимущества:

- Высочайшие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая толерантность к подготовке поверхности
- Высокий сухой остаток и стойкость к образованию наплывов
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив
- Возможность нанесения любым типом окрасочного оборудования

ПРОДУКТЫ

Основа :

887y7777 2К первичный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882----- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка в соответствии с ISO 8501-1 St 2
Пластик	Обработка SCOTCHBRITE®
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем	



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 180 100-150	1000 180 0-100
По объему: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,3 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-100
По объему: Основа Отвердитель 882----- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0,4 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° C:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20° C:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882-----) 1.5 ч. (с 882E1968)



Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882-----
Разбавитель	077-----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
Давление воздуха:	Standard : 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями :	20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
 Выдержка перед сушкой* :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	60-160 мкм	60-160 мкм

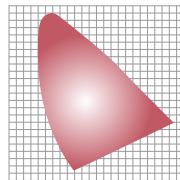
* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

PALINAL®

High Technology Paint

MULTICRYL | BASE COAT MATT_PASTEL

Солідные готовые эмали Мультикрил



MULTICRYL

Готовые эмали Multicryl позволяют воссоздавать двухслойные солидные цвета. Подходят как для авторемонта, так и для индустриальной окраски.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличное цветосовпадение
- Широкий ассортимент цветов
- Максимальная стабильность цветового оттенка
- Высокий уровень укрывистости
- Простота нанесения
- Быстрая сушка

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

100 : 60

Эмаль

MULTI CRYL

100% по весу

Отвердитель

993.M axi Solid

10% (опционально)
При толщине пленки свыше 40 мкм

Разбавитель

075.0020 стандартный
075.0015 быстрый
075.0030 медленный

60% по весу

Фильтр

125 мкм

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя

2 часа



Вязкость DIN/4

16 сек ± 1 сек



Размер дюзы

1,3-1,4 HVLP|RP

Давление

1,8-2,0 HVLP|RP



Количество слоев





2



Интервал между слоями

15-20 мин при 20°|25°C (воздушная сушка)

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	15-20 мин при 20° 25°C (воздушная сушка) Или 10 минут при 40°C (при добавления отвердителя)
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	35 ± 5 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	280

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	Старое ЛКП: P600-P800 Грунт: P500-P600
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	Старое ЛКП: P500-P600 Грунт: P400-P500
	Нанесение следующего слоя покрытия	Финальная выдержка 15-20 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
993. Maxi Solid	Стандартный Maxi solid (опционально)		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый	
075.00 30		Медленный	
074.D S--			Разбавитель для перехода по базе



При толщине слоя выше 40 мкм или при нанесении и свыше 2 слоёв, рекомендуется добавлять 10% отвердителя



ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15-20 мин	-
На отлип	16-18 ч.	8-10 ч	3-4 ч	90 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20-30 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24 ч	10 ч	40-50 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30-40 мин
До перекрытия **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрытия без необходимости шлифования ??? месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	70-72 %
Сухой остаток (по объему):	58-60 %
Содержание растворителя (по весу):	28-30 %
Плотность :	1.34 – 1.42 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м²/л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительн ого уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта пе ред использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Эмаль должна быть нанесена на хорошо высушенный и отшлифованный грунт.
- 2 **стандартных слоя** (интервал между ними должен составить 5-10 мин). Расстояние от поверхности нанесения 20 см.
- После выдержки 15-20 мин при 20 °C нанести лак Palinal.

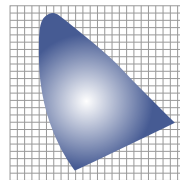
НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА

МОДЕЛЬ КРАСКОПУЛЬТА	SATA RP 4000/5000/55000	WALCOM HTE	IWATA WB400	IWATA WBX400	DE VILBISS FT PRO T1 TRANS-TECH	DE VILBISS GT PRO H1 HVLP	ANI IDEA
ДЮЗА	1,3-1,4	1,2	1,3	1,2-1,3	1,3	1,3	WB
ДАВЛЕНИЕ, бар	1,8-2,2	2,2-2,5	2	1,8-2	1,8-2	1-1,2	2,5
ВЕНТИЛЯЦИЯ	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт
ВЫХОД ПРОДУКТА, КОЛ-ВО ОБОРОТОВ*	От 1,1/4 до 2	От 2 до 2,3-4	От 2,1/4 до 3	От 1,3/4 до 2,5	От 1,1/2 до 2,5	От 1,1/2 до 2,1/4	От 2,1/4 до 3
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





POLYPAL

607.07XX

2K акрил - полиуретановая грунт-эмаль

ОПИСАНИЕ

607.07xx - двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль, отверждаемая алифатическим изоцианатом, предназначенная для нанесения напрямую на различные металлические и неметаллические подложки, обеспечивая быстрый и эффективный процесс окраски. Благодаря своим антикоррозионным свойствам подходит для получения декоративно-защитных покрытий коммунальной, строительной и сельскохозяйственной техники, надстроек грузового автотранспорта, прицепов, полуприцепов, иного специального технологического оборудования, используемого в ресурсодобывающих отраслях, а также в строительстве архитектурных и инфраструктурных объектов.

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая тиксотропность
- Быстрый цикл отверждения
- Однослойное нанесение, а также возможность использования в качестве финишного покрытия в системах с эпоксидными и полиуретановыми грунтами для изделий, эксплуатирующихся в агрессивных атмосферных условиях
- Доступность получения любых цветовых и текстурных решений по общепринятым мировым картотекам

ПРОДУКТЫ

Основа :

607.0710	полиуретановая грунт-эмаль блеск 10%
607.0770	полиуретановая грунт-эмаль блеск 70%
607.0790	полиуретановая грунт-эмаль блеск 90 %

Отвердитель :

993.0003	UHSотвердитель стандартный
993E1958	UHSотвердитель медленный

Разбавитель :


085.0020	разбавитель стандартный
085.0030	разбавитель медленный
085.0015	разбавитель быстрый

Добавки:

958.1000	ускоритель сушки
982-----	электростатическая добавка

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz 40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии с о стандартом ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная /Фостфатированная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	P240-320
Предшествующие ЛКП	P320-400
Армированный пластик	P240
 Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем	

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя






	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 993.0003 Разбавитель **	1000 150 150	1000 150 50
По объему: Основа Отвердитель 993.0003 Разбавитель **	5 1 0,5 – 1 (10-20%)	5 1 0,25-0,5 (5-10%)
По весу: Основа Отвердитель 993E1958 Разбавитель **	1000 170 150	1000 170 50
По объему: Основа Отвердитель 993E1958 Разбавитель **	4.5 1 0,5 – 0.9 (10-20%)	4.5 1 0,2-0,45 (5-10%)
Вязкость при 20°C	25-35 сек. DIN4	40-60 сек. DIN4
Время жизни при 20°C	4 ч. (с 993.0003) 6 ч (с 993E1958)	4 ч. (с 993.0003) 6 ч (с 993E1958)



Температура	5°C	15°C	20°C	>25°C
Тип схемы	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	993.0003			993E1958
Разбавитель	085.0015	085.0020	085.0020	085.0030
Ускоритель	3-5%	2-3%	-	-

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

НАНЕСЕНИЕ

	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.5-1.8 мм	Сопло: x11-x17 (0.28-0.43 мм)
Давление воздуха:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2-3 Bar
 Давление на материал :	-	90-120 Bar
Число слоев:	2	1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями :	15 мин	5-10 мин
 Выдержка перед сушкой *:	10-15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	80-160	80-160

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ

Время сушки *	5°C	10°C	20°C	60°C
 От пыли	90-120 мин.	40-60 мин.	20-30 мин	-
На отлип	6-8 ч.	4-6 ч.	2-3 ч	-
Монтажная прочность	16-24 ч.	12-16 ч.	6-10 ч	20-30 мин
Полное высыхание	36-48 ч	24-36 ч	16 ч	45-60 мин
Время перекрытия без шлифования	До 5 месяцев	До 5 месяцев	До 5 месяцев	До 5 месяцев

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя :	Показатели
Содержание ЛОС :	403-430 г/л
Сухой остаток (по весу):	68-74 %
Сухой остаток (по объему):	58-62 %
Содержание растворителя (по весу):	26-32 %
Плотность :	1.18 – 1.42 кг /л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	10, 70, 90 % +/- 5%

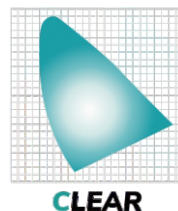
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительн ого уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта пе ред использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .





923 SMART

2K HS прозрачный лак

Прочный двухкомпонентный акрил-уретановый лак 923 SMART обладает высокой устойчивостью к старению, химическим и атмосферным воздействиям. Придает покрытию превосходный внешний вид.


ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Двухслойный лак
 - Стандартная сушка
 - Отличный глянец
 - Превосходная растекаемость
- Продукт наносится как на эмали на основе воды, так и на основе растворителя (солвент)

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Продукт легко наносится в 2 слоя, что приводит к образованию плотной плёнки. Допускается нанесение в три слоя.







ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1	
	Лак	923SMART	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid Стандартный 993.FAST Быстрый 993.SLOW Медленный 999HS98 Универсальный	50% по об.



НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° C) после добавления отвердителя	4 ч
	Вязкость DIN/4	17 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP
	Давление	1,7 – 2,2 RP
	Количество слоев	2 полных слоя
	Межслойная выдержка	5-10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5-10 мин
	Полная готовность	8 ч
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	24 ч 20-30 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° С При 60° С	16 ч 40 мин
	Толщина покрытия	40-50 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	460
	Срок хранения	24 месяца 5 < °С < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°С

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923SMART	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid
50 г	25 г
100 г	50 г
150 г	75 г
200 г	100 г
250 г	125 г
300 г	150 г
350 г	175 г
400 г	200 г
450 г	225 г
500 г	250 г
600 г	300 г
700 г	350 г
800 г	400 г
900 г	450 г
1000 г	500 г



Сопутствующие продукты

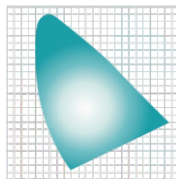
ОТВЕРДИТЕЛЬ	
993.Maxi Solid	Maxi solid Стандартный
993.FAST	Быстрый
993.SLOW	Медленный

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителя 993. FAST

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



923.AS90

HS 2K акрил-уретановый лак повышенной прочности Antiscratch

923.AS90-акрил-уретановый лак, отлично подходит для кузовного ремонта и защищает ЛКП от царапин

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Высокий уровень прочности
- Стандартная сушка
- Отличный глянец
- Превосходная растекаемость
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

2 : 1 + 10%

Лак

923.AS90

100% по об.

Отвердитель

993.Maxi Solid Стандартный
993.FAST Быстрый
993.SLOW Медленный

50% по об.

Разбавитель

075.0020 стандартный
075.0015 быстрый
075.0030 медленный

10% по об.

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20° C)
после добавления отвердителя

4 ч



Вязкость DIN/4

18 сек ± 1 сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3 RP

Давление

1,7 – 2,2 RP



Количество слоев

½ + 1 или 2 слоя



Межслойная выдержка

10 мин



АВТОМАЛЯР.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО



+7 902-480-59-01









technolog@zeus-dv.ru





www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Полная готовность	8 ч при использовании 993.FAST 12 ч при использовании 993.M axi Solid 16 ч при использовании 993.SLOW
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi Solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993.Maxi Solid 40 мин с 993.SLOW
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° C При 60° C	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993.M axi Solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993.Maxi Solid 40 мин с 993.SLOW
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	460
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923.AS90	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid – 993.FAST – 993.SLOW	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 – 075.0030
50 г	25 г	5 г
100 г	50 г	10 г
150 г	75 г	15 г
200 г	100 г	20 г
250 г	125 г	25 г
300 г	150 г	30 г
350 г	175 г	35 г
400 г	200 г	40 г
450 г	225 г	45 г
500 г	250 г	50 г
600 г	300 г	60 г
700 г	350 г	70 г
800 г	400 г	80 г
900 г	450 г	90 г
1000 г	500 г	100 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
993.Maxi Solid	Maxi solid Стандартный		
993.FAST	Быстрый		
993.SLOW	Медленный		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый < 15°C	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный > 35°C	
074.2K---/			
955BLEND			Для покраски в переход

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителя 993. FAST

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10-15 мин
	Полная готовность	8 ч при использовании 993.FAST 12ч при использовании 993.M axi Solid 16ч при использовании 993.SLOW
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	12ч с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi solid 24 ч с 993. SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993. Maxi solid 40 мин с 993.SLOW
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° C При 60° C	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993. Maxi solid 40 мин с 993.SLOW
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	520
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

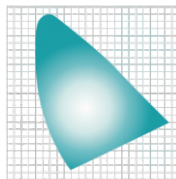
* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223.US90	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid – 993.FAST – 993.SLOW	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 – 293.SP35
50 г	25 г	0 - 2,5 г
100 г	50 г	0 – 5 г
150 г	75 г	0 - 7,5 г
200 г	100 г	0 – 10 г
250 г	125 г	0 - 12,5 г
300 г	150 г	0 – 15 г
350 г	175 г	0 - 17,5 г
400 г	200 г	0 – 20 г
450 г	225 г	0 - 22,5 г
500 г	250 г	0 – 25 г
600 г	300 г	0 – 30 г
700 г	350 г	0 – 35 г
800 г	400 г	0 – 40 г
900 г	450 г	0 – 45 г
1000 г	500 г	0 – 50 г

PALINAL®

High Technology Paint



CLEAR

223.US90

HS 2K акрил-уретановый лак VOC 420

Двухкомпонентный акрил-уретановый 223.US90 с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием VOC. Придаёт эмалям глубокий и блестящий внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Простота нанесения
- Высокая скорость сушки в камере
- Отличный глянец
- Хорошая растекаемость
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

2 : 1

Лак

223.US90

100% по об.

Отвердитель

993 Maxi Solid
993.FAST
993.SLOW

50% по об.

Разбавитель

075.0020 стандартный
075.0015 быстрый
075.0030 медленный

0-5% по об.

НАНЕСЕНИЕ


Период жизнеспособности (20° C)
после добавления отвердителя

3 ч



Вязкость DIN/4

18 сек ± 2 сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3 RP

Давл.....

- - - - -



Количество слоев

½ + 1 или 2 слоя



Межслойная выдержка

10 мин



AVTOMALYAR.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО



+7 902-480-59-01



technolog@zeus-dv.ru



www.palinal.ru



СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
993. Maxi Solid	Maxi Solid Стандартный		
993.FAST	Быстрый		
993.SLOW	Медленный		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый < 15°C	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный > 35°C	
074.2K---/			Для покраски в переход
955BLEND			

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителей 993.FAST и 993.SPOT

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

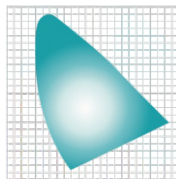
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

PALINAL®

High Technology Paint

223SHINE

UHS 2K акрил-уретановый лак VOC 420



CLEAR

Двухкомпонентный акрил-уретановый лак 223SHINE с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием летучих органических соединений придает эмалям яркий и насыщенный внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличный глянец
- Хорошая растекаемость
- Высокий уровень прочности
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

2 : 1

Лак

223.SHINE

100% по об.

Отвердитель

293.HS25 стандартный
293.HS10 быстрый
293.HS30 медленный

50% по об.

Разбавитель

075.0020 стандартный
075.0015 быстрый
075.0030 медленный

0-5% по об.

НАНЕСЕНИЕ


Период жизнеспособности (20° C)
после добавления отвердителя

1,5 ч



Вязкость DIN/4

20 сек ± 1 сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3 RP

Давление

1,8 – 2,2 RP



Количество слоев

½ + 1



Межслойная выдержка

5 мин



AVTOMALYAR.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО



+7 902-480-59-01









technolog@zeus-dv.ru





www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Полная готовность	12 ч
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	24 ч 40 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° С При 60° С	18-24 ч 40 мин (после остывания поверхности)
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	560
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°С

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223SHINE	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.HS10 – 293.HS20 – 293.HS30	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 –
50 г	25 г	0 - 2,5 г
100 г	50 г	0 – 5 г
150 г	75 г	0 - 7,5 г
200 г	100 г	0 – 10 г
250 г	125 г	0 - 12,5 г
300 г	150 г	0 – 15 г
350 г	175 г	0 - 17,5 г
400 г	200 г	0 – 20 г
450 г	225 г	0 - 22,5 г
500 г	250 г	0 – 25 г
600 г	300 г	0 – 30 г
700 г	350 г	0 – 35 г
800 г	400 г	0 – 40 г
900 г	450 г	0 – 45 г
1000 г	500 г	0 – 50 г

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- При использовании отвердителей 293.HS20 и 293.HS30 допускается добавление до 5% разбавителя
- При использовании быстрого отвердителя 293.HS10 возможно разбавление на 10%

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
293.HS20	Стандартный UHS		
293.HS10	Быстрый UHS		
293.HS30	Медленный UHS		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый <15°C	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный >35°C	
958.1000			Ускоряющая добавка
074.2K---/			Для покраски в переход
955BLEND			

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



PALINAL®

High Technology Paint

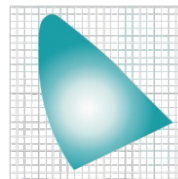
223.ULTRA

HS 2K быстрый акрил-уретановый лак

Продукт подходит в качестве финишного покрытия для автомобилей, коммерческого транспорта и различных поверхностей. Идеально сочетается с быстрым грунтом 873.6005, что позволяет сделать ремонт за один час и сэкономить время и затраты на топливо для ОСК за счет скорости работы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Лак с высокой скоростью высыхания
- Превосходная растекаемость
- Отличный блеск и глубокий глянец
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя



CLEAR

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

2 : 1

Лак

223.ULTRA

100% по об.

Отвердитель

293.R010 быстрый
293.R020 стандартный
293.R030 медленный

50% по об.

Разбавитель

-

-

НАНЕСЕНИЕ


Период жизнеспособности (20° C)
после добавления отвердителя

1,5 ч



Вязкость DIN/4

18 сек ± 1 сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3 RP/HVLP

Давление

1,8 – 2,2 RP









Количество слоев



2

	Межслойная выдержка	5 мин
---	---------------------	-------

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Полная готовность	2 ч
	Сушка При 20 °С: При 60 °С:	4-5 ч 10 мин Быстрая 15 мин Стандартная 20 мин Медленная
	ИК сушка	Не рекомендуется
	Полировка При 20° С При 60° С	4-5 ч 30 мин (после остывания поверхности)
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг)	8,3 при толщине пленки 60 мкм
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223.ULTRA	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.R010 – 293.R020 – 293.R030	РАЗБАВИТЕЛЬ -
50 г	25 г	-
100 г	50 г	-
150 г	75 г	-
200 г	100 г	-
250 г	125 г	-
300 г	150 г	-
350 г	175 г	-
400 г	200 г	-
450 г	225 г	-
500 г	250 г	-
600 г	300 г	-
700 г	350 г	-
800 г	400 г	-
900 г	450 г	-
1000 г	500 г	-

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
293.R020	Стандартный		
293.R010	Быстрый		
293.R030	Медленный		

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

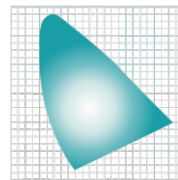
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

PALINAL®

High Technology Paint

923.MAT 5

HS 2K матовый акрил-уретановый лак


CLEAR

Двухкомпонентный акрил-уретановый матовый лак 923.MAT5 хорошо подходит для окраски бамперов, капотов и крыш автомобилей, мотоциклов, а также скрытых зон, где требуется нанесение матового лака.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Контролируемый уровень матовости (зависит от пропорции смешивания)
- Однородный внешний вид: уровень матовости меняется в зависимости от толщины покрытия
- Стандартная сушка
- Отличная стойкость к царапинам
- Возможно прямое нанесение на ABS (пластик)
- Отличная устойчивость к воздействиям окружающей среды
- Сушка на воздухе происходит в течение 24 часов

ПОДГОТОВКА



Соотношение смешивания

100 : 15

Лак

923.MAT5

100% по об.

Отвердитель

293.HS20 стандартный
293.HS30 медленный

15% по об.

Разбавитель

075.0020 стандартный
075.0030 медленный
075.0040 экстр-медленный

50% по об.

НАНЕСЕНИЕ



Период жизнеспособности (20° C) после добавления отвердителя

2 ч



Вязкость DIN/4

18 сек ± 1сек



Размер дюзы

1,2 - 1,3 HVLP/RP

Давление

2 HVLP/RP



Количество слоев

2



Межслойная выдержка

10 мин


АВТОМАЛЯР.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО



+7 902-480-59-01









technolog@zeus-dv.ru





www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Полная готовность	12 ч
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	24 ч 30 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка	-
	Толщина покрытия	30-40 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	290
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C



Лак должен быть полностью полимеризован перед тем, как подвергаться наружному воздействию; это происходит через одну-две недели после его полного высыхания. Неполная полимеризация может привести к повреждению матового слоя.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923.MAT5	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.HS20 – 293.HS30	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0020 – 075.0030
50 г	7,5 г	25 г
100 г	15 г	50 г
150 г	22,5 г	75 г
200 г	30 г	100 г
250 г	37,5 г	125 г
300 г	45 г	150 г
350 г	52,5 г	175 г
400 г	60 г	200 г
450 г	67,5 г	225 г
500 г	75 г	250 г
600 г	90 г	300 г
700 г	105 г	350 г
800 г	120 г	400 г
900 г	135 г	450 г
1000 г	150 г	500 г



СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ	
293.HS20	Стандартный UHS		
293.HS30	Медленный UHS		
075.0020		Стандартный	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный > 35°C	

*Использование ускорителя 958.1000 сокращает время сушки на воздухе до 8 -12 часов (в зависимости от типа отвердителя)

СТЕПЕНЬ МАТОВОСТИ

Возможно смешивание лака 923.MAT5 с лаками Palinal 223FLASH | 223SHINE | 223SPEED

Пропорции	смешивания	Уровень глянца	Отвердитель	Разбавитель	Примечание
			% по весу	% по весу	
			293.HS20	075.0020	
923.MAT5	100	2-3	15	50	
923.MAT5 223SHINE	90/10	5-7	20	50	
923.MAT5 223SHINE	85/15	8-10	25	50	
923.MAT5 223SHINE	80/20	13-15	25	45	= 923.MAT4
923.MAT5 223SHINE	75/25	20-25	30	40	= 923.MAT3
923.MAT5 223SHINE	70/30	25-30	30	40	
923.MAT5 223SHINE	60/40	50-55	30	40	
923.MAT5 223SHINE	50/50	70-75	35	40	

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



Лак MAT5 в чистом виде 95% матовости

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	62,5	125	187,5	250	312,5
Отв. HS20	9,4	18,8	28,2	37,6	47
Разбавитель	28,1	56,2	84,3	112,4	140,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 90|10%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	54,6	109,1	163,7	218,2	272,8
223.US90	6,1	12,2	18,3	24,4	30,5
Отв. HS20	12,1	24,2	36,3	48,4	60,5
Разбавитель	27,3	54,5	81,8	109	136,3

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 85|15%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	50	100	150	200	250
223.US90	8,8	17,6	26,4	35,2	44
Отв. HS20	14,7	29,4	44,1	58,8	73,5
Разбавитель	26,5	53	79,5	106	132,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 80|20%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	48,3	96,6	145	193,2	241,5
223.US90	12,1	24,2	36,3	48,4	60,5
Отв. HS20	15,1	30,2	45,3	60,4	75,5
Разбавитель	24,5	49	73,5	98	122,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 75|25%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	45,2	90,3	135,4	180,5	225,6
223.US90	15,1	30,2	45,3	60,4	75,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 70|30%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	42,2	84,3	126,4	168,5	210,6
223.US90	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 60|40%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	36,1	72,2	108,3	144,4	180,5
223.US90	24,1	48,2	72,3	96,4	120,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 50|50%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	29,2	58,4	87,6	116,8	146
223.US90	29,2	58,4	87,6	116,8	146
Отв. HS20	20,5	51	61,5	82	102,5
Разбавитель	21,1	42,2	63,3	84,4	105,5

PALINAL

High Technology Paint

995BLEND

Средство для перехода по лаку



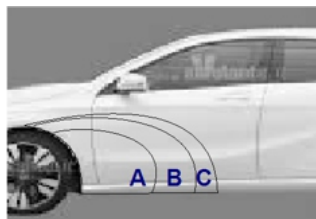
Связующее (биндер) 995BLEND обладает очень низким уровнем сухого остатка. Продукт содержит специальные смолы и добавки, которые взаимодействуют с сухими веществами продуктов на акриловой основе (акриловые эмали и лаки)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ЗОНА А – место ремонта: отшлифуйте по сухому абразивом размером P500 -600

ЗОНА В – место перехода: отшлифуйте по сухому абразивом размером P1000

ЗОНА С – граница с оригинальным лакокрасочным покрытием: отполируйте и обезжирьте



НАНЕСЕНИЕ ЛАКА

ЗОНА А – нанести лак согласно техническому паспорту.

ЗОНА В – разбавить лак на 50% с использованием 995BLEND (настройки краскопульты остаются прежними).

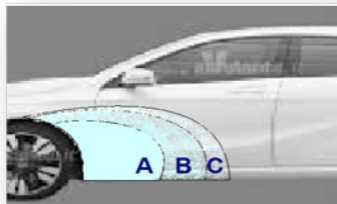
Это поможет уменьшить сухой остаток и толщину покрытия в месте перехода. После этого нанесите разбавленную эмаль.

ти

ЗОНА С – нанести на границу перехода с оригинальным лакокрасочным покрытием небольшое количество не разбавленного средства 995BLEND.

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 0,8 бар (остальные настройки краскопульты остаются прежними).

Данный этап поможет избежать попадания перепыла при нанесении на неремонтируемую часть элемента и, следовательно, обеспечит хороший финальный внешний вид покрытия.



AVTOMALYAR.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01



technolog@zeus-dv.ru



www.palinal.ru



ПОЛИРОВКА

Отполировать деталь после ее полного высыхания.

Полное высыхание происходит за 1 час при 60 °С или за 24 часа при 20 °С. Время высыхания отсчитывается после 20 минут выдержки с момента завершения нанесения 995 BLEND.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



990.FIX1

Средство для перехода по базе

Средство для перехода по базе 990.FIX1 отлично подходит для работы с металликами и перламутрами. Помогает нанести эмаль ровным слоем на зону ремонта.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

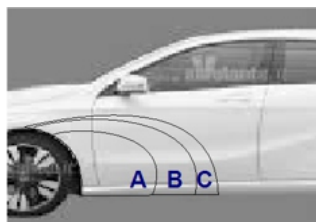
- Устраняет мелкие риски
- Делает расположение зерна металликов и перламутров равномерным и однородным
- Предотвращает образование темных ореолов при нанесении базовой краски

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ЗОНА А: отшлифовать абразивом P500.

ЗОНА В: отшлифовать абразивом P800-P1000.

ЗОНА С: заматировать старое лакокрасочное покрытие абразивом типа Scotch-brite



НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ

Нанести средство 900.FIX1 на зоны А, В и С.

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,8 бар, дюза – 1,2-1,3.

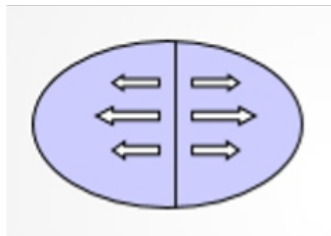
Через 3 мин после нанесения 900.FIX1 можно приступать к нанесению разбавленной эмали на зону А (в соответствии с тех. документацией).

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,8 бар. Во время нанесения эмали краскопульт должен находиться под углом 45°.

Нанесение должно выполняться от центра зоны ремонта к внешним ее границам.

Разбавить уже имеющуюся в пистолете эмаль разбавителем 074.DS -- еще на 30% и нанести продукт 900.FIX1 на зоны А и В, придерживаясь расстояния от поверхности нанесения 45 см (остальные настройки краскопульты остаются прежними).

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,3 бар. Угол наклона краскопульты во время нанесения должен быть 45°. При необходимости нанесите эффектный слой на зону С.



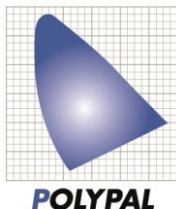
ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



958.1000

Ускоряющая добавка



Ускоряющая добавка для двухкомпонентных акриловых и полиуретановых материалов, сокращает период воздушной сушки при температуре от 10°C до 16°C.


При снижении температуры ниже 20°C время высыхания и полимеризации всех двухкомпонентных эмалей значительно увеличивается.

При снижении температуры ниже 10°C реакция между двумя компонентами значительно замедляется и применение ускорителя 958.1000 недостаточно для активации. Не рекомендуется работать в таких условиях.

Дозировка продукта составляет 3% от основы, что эквивалентно трем колпачкам на каждый литр эмали.

Продукт эффективно работает с лаками VOC 420, например 223FLASH. В таком случае количество ускоряющей добавки составит 5% от основы.

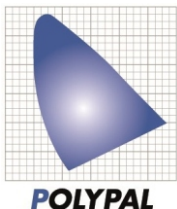
ВНИМАНИЕ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





981.1000

Антисиликоновая добавка


Антисиликоновая добавка 981.1000 предотвращает образование кратеров, наплывов и других дефектов лакокрасочного покрытия, которые часто возникают в результате загрязнения силиконами (обычно присутствующим в полиролях).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальная добавка может использоваться с любым типом эмалей: нитросинтетическая (407), акрил-полиуретановая (920, 910, 907, 807) и промышленными системами 607 - 707.

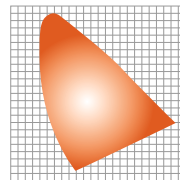
ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Продукт следует использовать в количестве, равном 1% (от финишного продукта).

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.


FILLER

950-

Обезжириватель на сольвентной основе

ОПИСАНИЕ

Для очистки поверхностей под окраску и удаления силиконосодержащих загрязнений.

Очищает поверхность от жира и силиконосодержащих загрязнений.

Обеспечивает отличный результат окраски.

Низкий расход материала.

Готов к нанесению

ПОДЛОЖКА :

- Не шлифованные и отшлифованные заводские или отвержденные ремонтные покрытия,
- Не шлифованный заводской катафорезный грунт,
- Отшлифованная сталь
- Отшлифованная гальванизированная сталь или мягкий алюминий
- Отшлифованный заводской электроосаждаемый грунт
- Отшлифованный полиэфирный стеклопластик, очищенный от разделительной смазки

Информация по использованию

Обезжирить поверхность очистителем силикона «PALINAL 950» непосредственно перед нанесением грунтовок или отделочных покрытий ;


Вытереть насухо чистой салфеткой ;

Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки ;

Не допускайте испарения очистителя с поверхности и её высыхания ;

Обрабатывайте большие поверхности постепенно, небольшими участками ;

Использовать индивидуальные средства защиты .

	Срок хранения	36 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления измeнять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .



100D -

Водно -спиртовой обезжириватель

Продукт может быть использован для очистки поверхностей под окраску и удаления солевых загрязнений.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая финальная очистка перед окраской
- Помогает снять статику на пластиковых деталях
- Низкий расход материала
- Продукт готов к нанесению

ПОДЛОЖКА

- Не шлифованные и отшлифованные заводские или отвержденные ремонтные покрытия
- Не шлифованный заводской катафорезный грунт
- Отшлифованная гальванизированная сталь или мягкий алюминий
- Пластиковые детали

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Обезжирить поверхность очистителем 100D непосредственно перед нанесением грунта или отделочных покрытий.
- Вытереть насухо чистой салфеткой на тканевой основе.
- Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки.
- Не допускайте испарения очистителя с поверхности и её высыхания.
- Обрабатывайте большие поверхности постепенно, небольшими участками.
- Используйте индивидуальные средства защиты.

СРОК ХРАНЕНИЯ



Срок хранения

36 месяцев
5 < °C < 35

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления извещать и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСАМ

Продукт	Объем	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
Лаки											
Смешивание смешивания 2:1											
Лак 923SMART	Вес граммы	666,7	600	533,3	466,6	399,9	333,3	266,6	200	133,3	66,7
Отвердитель Maxi Solid		333,3	300	266,7	233,4	200,1	166,8	133,4	100,1	66,7	33,4
Смешивание смешивания 2:1+10%											
Лак 923.AS90	Вес граммы	628,9	566	503,1	440,3	377,3	314,5	251,5	188,7	125,8	62,9
Отвердитель Maxi Solid		314,5	283,1	251,6	220,2	188,7	157,3	125,8	94,4	62,9	31,5
Разбавитель		56,6	50,9	45,2	39,6	33,9	28,3	22,6	17	11,3	5,7
Смешивание смешивания 2:1+0-5%											
Лак 223.US90	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель Maxi Solid		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1 + 0-5%											
Лак 223SPEED	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель SP01		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1 + 0-5%											
Лак 223SHINE	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель HS20		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1+5%											
Лак 223FLASH	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель HS20		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 100:15 + 50%											
Лак 923MAT5. 100%	Вес граммы	625	562,4	500	437,5	375	312,5	250	187,5	125	62,5
Отвердитель HS20		93,8	84,4	75	65,6	56,2	46,8	37,4	28,1	18,7	9,4
Разбавитель		281,3	253,1	225	196,9	168,8	140,7	112,6	84,5	56,3	28,2
Грунты и грунты-наполнители											
Смешивание смешивания 5:1+0-20%											
Грунт наполнитель 5:1	Вес граммы	847	762,3	678,3	593,5	508,7	423,9	339,1	254,3	169,5	84,8
Отвердитель Maxi Solid		110	99	88,1	77,1	66,1	55,1	44,1	33,1	22,1	11,1
Разбавитель+5%		42	37,8	33,6	29,4	25,2	21	16,8	12,6	8,4	4,2
Смешивание смешивания 100:40+35%											
Грунт 873.GT05	Вес граммы	606	545,4	484,8	424,2	363,6	303	242,4	181,8	121,2	60,6
Отвердитель Maxi Solid		182	163,8	145,6	127,4	109,2	91	72,8	54,6	36,4	18,2
Разбавитель		212	190,8	169,6	148,4	127,2	106	84,8	63,6	42,4	21,2
Смешивание смешивания 100+10-30%											
Грунт 100F	Вес граммы	769	692,1	615,2	538,3	461,4	384,5	307,6	230,7	153,8	76,9
100D (Вода) + 30%		231	207,9	184,8	161,7	138,6	115,5	92,4	69,3	46,2	23,1
Смешивание смешивания 1:1											
Быстрый грунт 873.SP11	Вес граммы	645,2	580,7	516,2	451,7	387,2	322,7	258,2	193,7	129,1	64,6
Отвердитель SPEED		354,8	319,3	283,8	248,3	212,8	177,3	141,8	106,4	70,9	35,5
Смешивание смешивания 10:1 + 10-50%											
Грунт по пластику 844UP	Вес граммы	625	562,5	499,9	437,5	374,9	312,5	250	187,5	125	62,5
Отвердитель Maxi Solid		62,5	56,3	50	43,8	37,5	31,3	25	18,8	12,5	6,3
Разбавитель +50%		312,5	281,3	250	218,8	187,5	156,3	125	93,8	62,5	31,3
Смешивание смешивания 1:1											
Грунт 868.2000	Вес граммы	550	495	440	385	330	275	220	165	110	55
Активатор 009		450	405	360	315	270	225	180	135	90	45

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т.д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

СИСТЕМА КОЛЕРОВКИ ГРУНТОВ PALINAL

Использование колеруемых грунтов PALINAL:

- уменьшает количество слоев базовой краски
- облегчает нанесение эмалей
- позволяет значительно сэкономить время
- способствует получению более точного цветового оттенка
- исключает впитывание следующих слоев краски

ГРУНТЫ

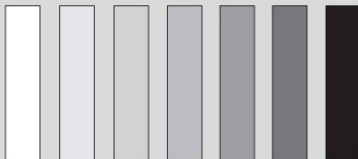
Грунт-наполнитель 5:1	873.115/Белый	873.2K51 /Светло-серый 1	873.2K51 /Светло-серый 2	873.5T51/Серый	Темно-серый 1	Темно-серый 2	873.2Z51 /Черный
Грунт мокрый по мокрому	873.GT11/Белый	873.GT05 /Светло-серый 1	873.GT05 /Светло-серый 2	/Серый	Темно-серый 1	Темно-серый 2	873.GT22 /Черный
1К водный грунт	100F111/Белый	100F7035 /Светло-серый 1	100F7035 /Светло-серый 2	/Серый	Темно-серый 1	Темно-серый 2	100F2222 /Черный
Цветовая группа эмалей				Металлик	Металлик	Металлик	Металлик

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ГРУНТОВ

Белый (грамм)	Белый	Светло-серый 1	Светло-серый 2	Серый	Темно-серый 1	Темно-серый 2	Черный
100	96	91	82	65	55	0	
0	4	9	18	35	45	100	

PALINAL

High Technology Paint



Удельный вес продуктов



АТИКУЛ	Удельный вес	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ
100D1998	0.991	WATERBASED ANTISILICON	Водный очиститель силикона
950-----	0.785	SOLVENTBASED ANTISILICON	Очиститель обезжириватель
844.2000	0.865	1K PLASTIC PRIMER	1K Грунт по пластику (адгезионный)
844UPP11	1.06	1K PLASTIC PRIMER WHITE	Универсальный грунт-наполнитель по пластику структурный (белый)
844UPP22	0.92	1K PLASTIC PRIMER BLACK	Универсальный грунт-наполнитель по пластику структурный (черный)
868.2000	1.1	WASH PRIEMR BEIGE	2K Адгезионный грунт (бежевый)
881.7777	1.62	EPOXY PRIMER GREY WET ON WET	2K Эпоксидный грунт "мокрый -по-мокрому" (серый)
873.2K51	1.639	FILLER 5:1 GREY	2K Грунт-наполнитель 5:1 (серый)
873.1151	1.59	FILLER 5:1 WHITE	2K Грунт-наполнитель 5:1 (белый)
873.2251	1.51	FILLER 5:1 BLACK	2K Грунт-наполнитель 5:1 (черный)
873.ST51	1.6	FILLER 5:1 DARK GREY	2K Грунт-наполнитель 5:1 (темно-серый)
873.GT05	1.341	2K FILLER 3:1 WET ON WET GREY	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (серый)
873.GT11	1.32	2K FILLER 3:1 WET ON WET WHITE	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (белый)
873.GT22	1.3	2K FILLER 3:1 WET ON WET BLACK	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (черный)
873.GT00	1.312	K FILLER 3:1 WET ON WET TRASPARENT	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (прозрачный, колеруемый)
100F7035	1.27	1K WATERBASED FILLER WET ON WET GREY	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (серый)
100F1111	1.27	1K WATERBASED FILLER WET ON WET WHITE	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (белый)
100F2222	1.16	1K WATERBASED FILLER WET ON WET BLACK	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (черный)
873.SP77	1.65	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER GREY	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (серый)
873.SP11	1.65	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER WHITE	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (белый)
873.SP22	1.61	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER BLACK	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (черный)
223FLASH	1	PREMIUM UHS CLEAR	2K UHS Прозрачный лак "FLASH"



ПАРТНЕРЫ

Компании - партнеры, которые доверяют и используют материалы Palinal на стадии производства

■ производители автомобилей



■ производители мототехники



■ производители спецтехники



■ яхтенные верфи

 CANTIERE DEL PARDO

MaxiDolphin

 AZIMUT
YACHTS

SANLORENZO

italma
EXCLUSIVE DEALER


PRINCESS
CRAFTED IN PLYMOUTH, ENGLAND

 AB YACHTS

MAIORA

 **sessa**
marine

 **SACS**

 **AUSTIN
PARKER**


Cantieri di Sarnico

vismara
— Individual yachts and Services


MOCHI CRAFT

WALLY



NUOVI CANTIERI APUANIA

СЕРТИФИКАТЫ

СТАНДАРТ UNI EN ISO 9001:2015

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификат SGS EN 12/0699 - СРОК ГОДНОСТИ 19/03/2024

СТАНДАРТ UNI ISO 45001:2018

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификат SGS IT 09/0903 - СРОК ДЕЙСТВИЯ 13/11/2024

IATF 16949:2016: Дизайн и производство красок

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификаты SGS IT 12/0391 - IATF 0408643 - СРОК ДЕЙСТВИЯ 30/06/2024

PRS 96/98 ЕС – ЯХТИНГ: Сертификат, выданный с 2005 года.

Сертифицирующий агент: Польский регистр судоходства – сертификат N. TT/1231/710270/07

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ номер DN 001/08/A1/15: Сертификат, выданный с 2010 года.

Сертифицирующее агентство: INSTYTUTKOLEJNICTWA - Регулярно обновляемый сертификат № IK.LKC08/16.C1/17

UNI CEI EN 45545-2 - ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА: Сертификация, выданная с 2010 года.

Сертифицирующее агентство: LAPi - Регулярно обновляется. Сертификат № 274/16

DBS 918300 - RAILWAY: Certification granted in 2019.

Certification Agency: iLF Forschungs - und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH
Certificate N. 190481/181160/180544

Средства для окраски транспортных средств министерства обороны TER 80-0000-6820-00-01A000 Технические характеристики E/PV 1523 B-D; 1524 D; 1525 B; 1530 A



ДЛЯ ЗАМЕТОК

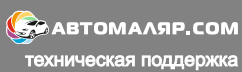
This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ДЛЯ ЗАМЕТОК

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



PALINAL



ООО «Зевс» - официальный представитель **PALINAL** в Дальневосточном федеральном округе



АВТОМАЛЛЯР.COM

офис, склад

г. Владивосток, ул. Фадеева, 42а

тел: +7 914 726 92 96

магазины

г. Владивосток, ул. Фадеева, 42а

тел: +7 902 481 16 19

г. Владивосток, ул. Выселковая, 88

тел: +7 914 716 16 20

2-е издание, 2026 г.



ООО «ЗЕВС» - ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ PALINAL В ДВФО