

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

PALINAL



ООО «ЗЕВС» - ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ PALINAL В ДВФО

Palini Vernici - производитель продукции Palinal

Компания «**Palini Vernici**» - частное семейное предприятие основанное Луиджи Палини 29 января 1945г.



Семейное предприятие успешно развивается и в текущее время под управлением внука основателя Луиджи Никетти и его сына Пьero. На протяжении многих лет они берегут и сохраняют ценности семейного бизнеса Palini Vernici. История, насчитывающая 5 поколений - это сочетание традиций, инноваций и любви к семейному делу.

Постоянные инвестиции в исследования, разработки, модернизация оборудования, расширение производства, контроль на всех этапах – все это позволило стать **Palini Vernici** независимой компанией.

Palini Vernici сегодня – это высокотехнологичные лакокрасочные материалы **PALINAL**, поставляемые более чем в 40 стран мира.
PALINAL— сделано в Италии!

PALINAL— материалы, которым вы можете доверять!

Главный офис и производство находятся в Италии в коммуне Пизонье, на озере Д'Изео (BS).



Ассортимент содержит полный спектр материалов, необходимых для подбора цветового оттенка эмали, ремонта и окраски автомобилей, мотоциклов, коммерческого транспорта, пластика, яхт, и во многих других секторах. Материалы технологичные, современные, отвечающие высоким требованиям и стандартам действующим на территории ЕС.



автомалър.ком
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal

Начав с небольшого магазина по подбору автоэмалей во Владивостоке, к настоящему времени ООО «Зевс» выросло в оптово-розничную компанию, которая предлагает широкий ассортимент лакокрасочных материалов для покраски автомобилей, катеров, яхт, спецтехники и любых изделий из металла и пластика, расходных материалов и оборудования для кузовного ремонта и покраски автомобилей.



Мы продаём в розницу и снабжаем оптом крупные автосервисы по всему Дальневосточному региону России.

В нашем ассортименте имеются товары различного ценового сегмента со всех концов света – стараемся поддерживать мультибрендовый подход, чтобы любой мастер нашёл у нас тот материал, который ему лучше всего подходит как по качеству, так и по цене.

Мы всегда находимся в поиске наилучших решений, наш технолог постоянно тестирует

различную продукцию, чтобы сделать оптимальный выбор среди обилия новых материалов, которые приходят на рынок или появляются у производителей.

В линейке премиальных лакокрасочных материалов неизменным лидером уже на протяжении трёх лет является продукция итальянского бренда Palinal от компании Palini Vernici. Мы рады быть официальным представителем этой продукции, т.к. её качество соответствует высочайшим мировым стандартам и превосходит практически всё, что сегодня доступно в России.

Главный офис и склад находятся в г. Владивостоке.

Наш сайт и интернет-магазин:
Автомаляр.com



СОДЕРЖАНИЕ

Шпатлёвка универсальная лёгкая 861.P001	5
Шпатлёвка универсальная 861.P028	7
Шпатлёвка по пластику 861.P044	9
Шпатлёвка конструкционная алюминиевая 861.P088	11
Шпатлёвка жидкая распыляемая 862.7777	13
Шпатлёвка эпоксидная 879.9999	15
Грунт-наполнитель 873.xx51	17
Грунт-наполнитель 4:1 серый 873.2K51R	20
Грунт-наполнитель быстрый 873.60xx	23
Грунт мокрый по мокрому 873.GTxх	26
Грунт 1К на водной основе 100F7035	29
Грунт-праймер 1К адгезионный по пластику 844.2000	32
Кислотный фосфатирующий грунт Wash Primer 868.2000	34
Грунт эпоксидный антисептический PH.Z32 883е1956	37
Грунт эпоксидный антикоррозионный PH.Z42 881.4444	41
Грунт эпоксидный первичный яхтенный 881у0077	45
Грунт эпоксидный первичный яхтенный 887у7777	49
Эмаль базовая MULTICRYL	52
Эмаль полиуретановая 2К DTM 607.07xx	56
Лак Smart HS 923SMART	60
Лак Antiscratch HS 923.AS90	64
Лак UHS VOC 420 223.US90	66
Лак Shine UHS VOC 420 223SHINE	69
Лак быстрый Ultra HS 223ULTRA	72
Лак матовый 923МАТ5	75
Пропорции смешивания матового лака	78
Средство для перехода по лаку 955BLEND	79
Средство для перехода по базе 900FIX1	81
Добавка ускоряющая сушку 958.1000	83
Добавка антисиликоновая 981.1000	84
Обезжикиватель сольвентный 950-	85
Обезжикиватель водно-спиртовой 100D	86
Пропорции смешивания по весам	87
Система колеровки грунтов	88
Удельный вес продуктов	89
Партнёры	90
Сертификаты	92

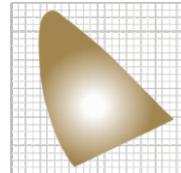




High Technology Paint

861.P001

Универсальная облегченная полиэфирная шпатлевка (белая)

**PUTTY**

Универсальная шпатлевка 861.P001 подходит для стандартного ремонта и доводочных работ.

Нанесение на отшлифованный и обезжиренный голый металл, гальванизированные и алюминиевые подложки, стекловолокно, эпоксидные грунты.

При работе с алюминиевыми поверхностями или подложками из легких сплавов для обеспечения высокого уровня антикоррозийных свойств рекомендуется наносить на антикоррозийную эпоксидную смолу (ns.880).

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота нанесения
- Хорошая наполнляемость
- Отличная шлифуемость
- Идеально гладкое покрытие

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%
	Шпатлевка	861.P001
	Отвердитель	864----
	Разбавитель	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин



АВТОМАЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	25 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (M ² /кг x 1 мкм)	630

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	25 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



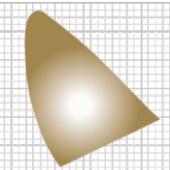
Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.
Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



High Technology Paint

861.P028

Универсальная бежевая шпатлевка

**PUTTY**

Универсальная бежевая полиэфирная шпатлевка подходит для крупных ремонтных работ, стандартных и доводочных.

Нанесение на отшлифованный и обезжиренный голый металл, гальванизированные и алюминиевые подложки, стекловолокно, эпоксидные грунты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Простота нанесения
- Хорошее наполнение
- Твердое покрытие
- Отличная шлифуемость
- Идеально гладкое покрытие

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%
	Шпатлевка	861.P028
	Отвердитель	864----
	Разбавитель	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин



АВТОМАЛЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	20 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	480

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	20 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



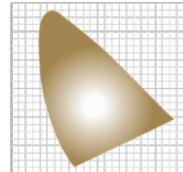
Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.
Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



High Technology Paint

861.P044

Чёрная шпатлевка по пластику



PUTTY

Высокоэластичная черная полизифирная шпатлевка. Подходит для нанесения на пластиковые детали. Можно использовать как для крупного ремонта, так и ремонта небольших поверхностей. При необходимости можно использовать на металлические поверхности, стекловолокно.

Нанесение на отшлифованные и обезжиренные пластиковые детали, стекловолокно, эпоксидные грунты.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Устойчивость к давлению и вибрационному напряжению
- Отличная шлифуемость
- Отличные свойства наполнителя
- Идеальный черный цвет, хорошее совпадение с оттенком пластика

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%
	Шпатлевка	861.P044
	Отвердитель	864----
	Разбавитель	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин



АВТОМАЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	30 мин -
	ИК-сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-1000 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	480

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	30 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



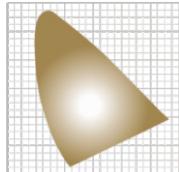
Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.
Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



High Technology Paint

861.P088

Алюминиевая шпатлевка (серая)

**PUTTY**

Полизифирная шпатлевка с высокой концентрацией алюминиевых частиц. Можно использовать в кузовном ремонте для нанесения в сварные швы, для исправления дефектов заводских панелей и крупных повреждений ремонтных деталей.

Подходит для нанесения на обезжиренные и отшлифованные подложки из оцинкованной стали и алюминия, отшлифованные чугунные элементы .

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная шлифуемость
- Комфортное нанесение
- Можно достичь большую толщину покрытия
- Высокий уровень плотности
- Хорошая адгезия
- Устойчивость к высоким температурам и коррозии

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 1-3%
	Шпатлевка	861.P088
	Отвердитель	864----
	Разбавитель	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	4-6 мин
	Вязкость DIN/4	Не растекается
	Размер дюзы	-
	Давление	-
	Количество слоев	1-2
	Межслойная выдержка	6-7 мин



АВТОМАЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	25 мин -
	ИК -сушка Средние волны	-
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	200-600 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	580

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P80-P120-P220
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P80-P120-P220
	Нанесение следующего слоя покрытия	25 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

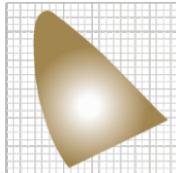
	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------



Для избежания образования пятен на эмалях не добавлять более 3% отвердителя.
Не рекомендуется наносить данную шпатлевку при температурах ниже 10°C.
Не наносить на Wash Primer 868, синтетические антикоррозионные продукты, нитро-эмали, термопластмассы и двухслойные эмали.



High Technology Paint

**862.7777****Жидкая полиэфирная шпатлевка****PUTTY**

Серая полиэфирная шпатлевка в формате спрея . Подходит для решения проблем заполнения пор при кузовном ремонте . Можно наносить как на отшлифованные и обезжиренные металлические детали , так и на эпоксидный грунт 880 или базовые эмали после шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Превосходная шлифуемость
- Отличные свойства наполнителя (>300 мкм)
- Быстрая сушка
- Хорошее гладкое покрытие



Перед нанесением эмалей, продукт необходимо изолировать, используя грунт 873 или 100F.

Для улучшения растекаемости продукта и облегчения процесса шлифования (если это необходимо) использовать разбавитель, код 032 ----- максимум до 5%.

ПОДГОТОВКА

Соотношение смешивания

100 : 3

Шпатлевка

862.7777

100% по весу

Отвердитель

863-----

3% по весу

Разбавитель

032-----

5% (оциально)

НАНЕСЕНИЕ

Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя

20 мин



Вязкость DIN/ 8

18 сек ± 2 сек



Размер дозы

2-2,5

Давление

2-2,5 RP
1.5-1,8 HVLP

Количество слоев

2-3



Межслойная выдержка

5-10 мин

**АВТОМАЛЛЯР.СОМ**

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	-
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15-20 мин
	ИК-сушка Средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	> 300 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	500

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P150-P320
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P150-P320
	Ручное шлифование по мокрому	P180-P320
	Ручное шлифование по сухому	P150-P320
	Нанесение следующего слоя покрытия	2 ч

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ

РАЗБАВИТЕЛЬ

863-----
032-----

Стандартный

Стандартный



High Technology Paint

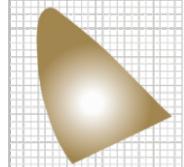
879.9999

Эпоксидная шпатлевка

Продукт создан на основе эпоксидной смолы, с добавлением пигментов, наполнителей и пластификаторов. Шпатлевка отличается высокой адгезией к различным материалам , таким как пластики, дерево, металл и другим. Данное свойство, наряду с высокой износостойкостью, позволяет использовать состав для самых различных целей и задач. Продукт находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов , как в области коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высочайшие адгезионные характеристики
- Высокий сухой остаток 98% (при нанесении шпателем) и 80% при пневмопропылении.
- Высокая гидрофобность
- Высокая эластичность
- Возможность нанесения толщиной до 2000 мкм в распыляемой версии и до 20 мм при нанесении шпателем.



PUTTY

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	1 : 1
	Шпатлевка	879.9999
	Отвердитель	879.1111
	Разбавитель	----

НАНЕСЕНИЕ

	под шпатель	под распылитель
Краскопульт	---	1.8-2.5 мм
Давление воздуха	---	3 bar
	Число слоев	1 - 2
Давление воздуха	---	---
	Выдержка перед сушкой	60 - 90 мин.
	Возможная ТСП за один слой	до 2000 мкм.



AUTOMALLYAR.COM

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru





Пластики	Механическая обработка Р80-150
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка Р150-240

Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz 40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствии с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®

ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки*	20°C	60°C
До шлифования	6 ч	1 часа -

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь:	Показатели
Содержание ЛОС:	12,85 г/л
Сухой остаток (под шпатель):	87,1 %
Сухой остаток (под распыльитель):	79,3%
Плотность:	1,51 кг/л
Теоретический расход на 250 мкм:	377 г/м²

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



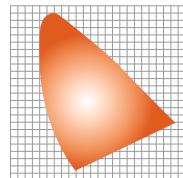


High Technology Paint

873.2K51 | ST51|1151|2251

2К грунт -наполнитель 5:1

(Серый | Тёмно-серый | Белый | Чёрный)



Грунт-наполнитель 873.2K51 может быть использован, как изолирующий грунт, и как грунт -наполнитель с большой толщиной пленки

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Многофункциональность
- Легкость при шлифовке
- Быстрая сушка
- Гладкое покрытие в изолирующей версии
- Возможность изменять оттенок продукта с использованием баз серии Smartcryl (до 10%)
- Хорошая вертикальная устойчивость

ПОДГОТОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Соотношение смешивания	5:1	5:1	5:1
	Грунт -наполнитель	873.2K51	100% по об.	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid	20% по об.	20% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0030 медленный	-	10% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	30 мин	60 мин	90 мин
	Вязкость DIN/4	50 сек ± 5 сек	30 сек ± 3 сек	20 сек ± 2 сек
	Размер дюзы	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,4 - 1,6 RP/HVLP
	Давление	2,0-2,5 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2	2
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5-10 мин	5-10 мин



СУШКА И ВЫДЕРЖКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Выдержка	5 мин	5 мин	5 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	4-5 ч 30 мин	3-4 ч 20-25 мин	2-3 ч 20 мин
	ИК сушка: средние волны	15 мин	15 мин	15 мин
	Толщина покрытия	160 мкм ± 20	120 мкм ± 10	70 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	460	450	440

ШЛИФОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий	Изолирующий
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400	P360-P400	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600	P400-P600	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600 - P800	P600 – P800	P600 – P800
	Ручное шлифование по сухому	P500 - P600	P500 - P600	P500 - P600
	Нанесение следующего слоя покрытия	4-5 ч	3-4 ч	2-3 ч

СРОК ХРАНЕНИЯ		
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	Высокий уровень порозаполнения	РАЗБАВИТЕЛЬ	
			Порозаполняющий	Изолирующий
873.2K51	993.Maxi Solid		075.0020 – 075.0030	
50 г	6,5 г	-	2,5 г	5 г
100 г	13 г	-	5 г	10 г
150 г	19,5 г	-	7,5 г	15 г
200 г	26 г	-	10 г	20 г
250 г	32,5 г	-	12,5 г	25 г
300 г	39 г	-	15 г	30 г
350 г	45,5 г	-	17,5 г	35 г
400 г	52 г	-	20 г	40 г
450 г	58,5 г	-	22,5 г	45 г
500 г	65 г	-	25 г	50 г
600 г	78 г	-	30 г	60 г
700 г	91 г	-	35 г	70 г
800 г	104 г	-	40 г	80 г
900 г	117 г	-	45 г	90 г
1000 г	130 г	-	60 г	100 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ
993.Maxi Solid	Стандартный Maxi Solid	
993.SPOT	Быстрый	
075.0020		Стандартный
075.0030		Медленный

ПОДЛОЖКА

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованная заводская грунтовка и катафарезные покрытия
- полиэфирные шпатлевки, отшлифованные



Для большей анткоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на анткоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



High Technology Paint

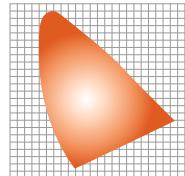
873.2K51R

2K HS грунт -наполнитель 4:1 (Серый)

Грунт -наполнитель 873.2K4:1 может быть использован, как грунт наполнитель для ремонта деталей с мелким и крупным ремонтом.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Простота смешивания (возможно без разбавителя)
- Легкость при шлифовке
- Быстрая сушка
- Нанесение до 3х слоев
- Хорошая вертикальная устойчивость
- Большая толщина покрытия



ПОДГОТОВКА		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Соотношение смешивания	4:1	4:1
	Грунт -наполнитель	873.2K51R	100% по об.
	Отвердитель	999HS98B (Универсальный)	25% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный	-
			15% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Высокий уровень порозаполнения	Порозаполняющий
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	40 мин	60 мин
	Вязкость DIN/4	35 сек ± 5 сек	26 сек ± 3 сек
	Размер дюзы	1,6 - 1,8 RP/HVLP	1,6 - 1,8 RP/HVLP
	Давление	2,0-2,5 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2-3
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5-10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

Высокий уровень порозаполнения

Порозаполняющий

	Выдержка	5 мин	5 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	3-4 ч 30 мин	4-5 ч 30-35 мин
	ИК сушка: средние волны	15 мин	15 мин
	Общая толщина покрытия	280 мкм ± 20	220 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (M2/кг x 1 мм)	450	440

ШЛИФОВКА

Высокий уровень порозаполнения

Порозаполняющий

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600 - P800	P600 – P800
	Ручное шлифование по сухому	P500 - P600	P500 - P600

СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения

24 месяца
5 < °C < 35



АВТОМАЛЯР.КОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ- НАПОЛНИТЕЛЬ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	Высокий уровень порозаполнения	РАЗБАВИТЕЛЬ
			Порозаполняющий 075.0020
873.2K51	999HS98B	-	4,5 г
50 г	7,5 г	-	4,5 г
100 г	15 г	-	9 г
150 г	22,5 г	-	13,5 г
200 г	30 г	-	18 г
250 г	37,5 г	-	22,5 г
300 г	45 г	-	27 г
350 г	52,5 г	-	31,5 г
400 г	60 г	-	36 г
450 г	67,5 г	-	40,5 г
500 г	75 г	-	45 г
600 г	90 г	-	54 г
700 г	105 г	-	63 г
800 г	120 г	-	72 г
900 г	135 г	-	81 г
1000 г	150 г	-	90 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ
999HS98B Универсальный	
075.0020	Стандартный

ПОДЛОЖКА

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отверженное лакокрасочное покрытие, отшлифованное заводская грунтовка и катафарезные покрытия
- полизэфирные шпатлевки, отшлифованные



Для большей анткоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на анткоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



High Technology Paint

873.6005 | 6011 | 6022

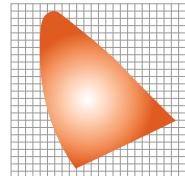
Быстрый грунт наполнитель

(Серый | Белый | Черный)

Двухкомпонентный быстрый акрил-уретановый грунт 873.6005 позволяет провести полный ремонт менее, чем за 1 час. Этот грунт имеет высокий уровень порозаполнения, может наноситься на катафорез без шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Высокая скорость сушки
- Отличный уровень порозаполнения до 2 50 мкм
- Отличная шлифуемость
- Хорошая растекаемость
- Хорошая адгезия к листовому металлу
- Совместим с эмалями как на водной основе, так и на основе растворителя
- Возможность до колеровки эмалями Multicryl 900 до 10%



ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Как только поверхность была подготовлена к нанесению продукта, в грунт необходимо сразу же добавлять отвердитель и затем немедленно наносить его.
- В зависимости от зоны ремонта наносить от двух до трех слоев грунта. Время сушки и внешний вид не зависят от количества слоев.
- Выдержка до полного поматовения грунта перед каждым слоем.
- Для большей антакоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на антакоррозионные грунты или катафорез.

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	5 : 1 + 0,5
Грунт	873.6005	100% по об.
Отвердитель	293.6020 стандартный 293.6010 быстрый	20% по об.
Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0030 медленный	10% по об.

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	30 мин
	Вязкость DIN/4	30 сек ± 3 сек


автомалляр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

 +7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru


	Размер дюзы	1,6 - 1,8
	Давление	1,8-2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3
	Межслойная выдержка	5-10 МИН

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	60 мин с 293.6010 90 мин с 293.6020 10 мин с 293.6010 15 мин с 293.6020
	ИК сушка: средние волны	Не рекомендуется
	Толщина покрытия	240 мкм ± 10
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	450

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	P400-P600
	Ручное шлифование по мокрому	P600-P800
	Ручное шлифование по сухому	P400 – P500
	Нанесение следующего слоя покрытия	60-90 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 873.6005 – 873.6011 – 873.6022	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.6020 – 293.6010	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0020 – 075.0030
50 г	6,5 г	3 г
100 г	13 г	6 г
150 г	19,5 г	9 г
200 г	26 г	12 г
250 г	32,5 г	15 г
300 г	39 г	18 г
350 г	45,5 г	21 г
400 г	52 г	24 г
450 г	58,5 г	27 г
500 г	65 г	30 г
600 г	78 г	36 г
700 г	91 г	42 г
800 г	104 г	48 г
900 г	117 г	54 г
1000 г	130 г	60 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
293.6020	Стандартный	
293.6010	Быстрый	
075.0020		Стандартный
075.0030		Медленный

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

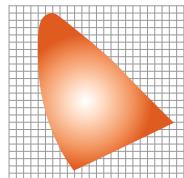


High Technology Paint

873.GT05 | GT11 | GT22 | GT00

2К грунт мокрый по мокрому

(Серый | Белый | Черный | Бесцветный)



Двухкомпонентный акрило-уретановый грунт 873.GT «мокрый -по-мокрому». Также может быть использован, как изолирующий грунт. Можно наносить на катафорез без шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушка а
- Прямое нанесение на катафорез, без шлифовки
- Простота нанесения
- Вертикальная устойчивость
- Хорошая наполняющая способность
- Идеально гладкое покрытие для нанесения эмалей на основе воды или сольвента

Бесцветный грунт 873.GT 00 можно доколеровать пигментами Smartcryl для достижения максимально близкой подложки под базовую краску. Объем Smartcryl: до 10%

ПОДГОТОВКА		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Соотношение смешивания	100% : 40% по об. + разбавитель	100% : 40% по об. + разбавитель
	Грунт	873.GT	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid	40% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный	40% по об.
			40% по об.

НАНЕСЕНИЕ		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	2 ч	2 ч
	Вязкость DIN/4	16 сек ± 1 сек	16 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3	1,2 - 1,3
	Давление	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2	1,5 - 2
	Межслойная выдержка	5-10 мин	5 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Выдержка	-	15 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15 мин	-
	ИК сушка: средние волны	10 мин	-
	Толщина покрытия	35-40 мкм	30-40 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	450	450

ШЛИФОВКА

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P500-P600	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-	-
	Ручное шлифование по мокрому	-	-
	Ручное шлифование по сухому	P600 – P800	-
	Нанесение следующего слоя покрытия При 20 °C: При 60 °C:	2 ч 15-20 мин	2 ч (при воздушной сушки)

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 873.GT05 873. GT00 873. GT11 873. GT22	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.Maxi Solid	РАЗБАВИТЕЛЬ
50 г	15 г	15 г
100 г	30 г	30 г
150 г	45 г	45 г
200 г	60 г	60 г
250 г	75 г	75 г
300 г	90 г	90 г
350 г	105 г	105 г
400 г	120 г	120 г
450 г	135 г	135 г
500 г	150 г	150 г
600 г	180 г	180 г
700 г	210 г	210 г
800 г	240 г	240 г
900 г	270 г	270 г
1000 г	300 г	300 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ		РАЗБАВИТЕЛЬ
993.Maxi Solid	Стандартный Maxi Solid	
075.0020		Стандартный
075.0015		Быстрый <15°C
075.0030		Медленный > 25°C



Участки голого металла должны быть предварительно загрунтованы антакоррозионным грунтом.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .



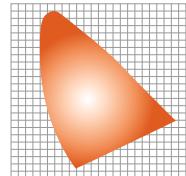
High Technology Paint

100F7035 |1111 |2222

1К грунт на водной основе

(Серый | Белый | Черный)

Одно компонентный акрило-уретановый грунт 100F на водной основе с низким содержанием VOC используется при кузовном ремонте, когда не требуется большая толщина покрытия.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушки
- Хорошая адгезия к отшлифованному катафорезу, металлу, алюминию, фосфатным листам, гальванизированным листам, стекловолокну, пластмассам типа ABS
- Простота обработки
- Простота нанесения



Благодаря водной основе продукт является неагрессивным и рекомендуется в случаях, когда неизвестно материалы на какой химической основе ранее был окрашен автомобиль. При использовании данного грунта вероятность подрыва материала после завершения ремонта минимальна.

ПОДГОТОВКА

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Соотношение смешивания	-	-
Грунт	100F	100% по об.	100% по об.
Отвердитель	-	-	-
Разбавитель	Дистиллированная вода	10-15% по об.	30% по об.

НАНЕСЕНИЕ

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	до 30 дней	-
	Вязкость DIN/4	30 сек ± 3 сек	16 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,4 - 1,5	1,2 - 1,3
	Давление	1,8 - 2,2 HVLP/RP	1,8 - 2,2 HVLP/RP
	Количество слоев	2-3	2
	Межслойная выдержка	10-15 мин	10-15 мин



АВТОМАЛЯР.СОМ
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Выдержка	10-15 мин	10-15 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	30 мин 10 мин	-
	ИК сушка: средние волны	10 мин	-
	Толщина покрытия	80-100 мкм	30-40 мкм
	Расход готового к использованию продукта (M ² /кг x 1 мкм)	430	380

ШЛИФОВКА

		Изолирующий	Мокрый по мокрому
	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P500	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-	-
	Ручное шлифование по мокрому	-	-
	Ручное шлифование по сухому	P500 – P600	-
	Нанесение следующего слоя покрытия При 20 °C: При 60 °C:	30 мин	20 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	12 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 100F7035 100F1111 100F2222	ИЗОЛИРУЮЩИЙ РАЗБАВИТЕЛЬ 100D ----	МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ РАЗБАВИТЕЛЬ 100D ----
50 г	5 г	15 г
100 г	10 г	30 г
150 г	15 г	45 г
200 г	20 г	60 г
250 г	25 г	75 г
300 г	30 г	90 г
350 г	35 г	105 г
400 г	40 г	120 г
450 г	45 г	135 г
500 г	50 г	150 г
600 г	60 г	180 г
700 г	70 г	210 г
800 г	80 г	240 г
900 г	90 г	270 г
1000 г	100 г	300 г



Для большей анткоррозионной защиты рекомендуется наносить продукт на анткоррозионные грунты или катафорез.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



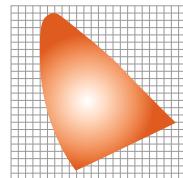
High Technology Paint

844.2000

1К грунт для пластика

Одно компонентный полиуретановый грунт для пластика.

Грунт 844.2000 подходит для ремонта внешних и внутренних деталей автомобиля.

**FILLER**

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Быстрая сушки
- Отличная адгезия



Так как пластмассы по своей природе достаточно неоднородны, рекомендуем всегда делать пробную выкраску перед полной окраской детали.

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	-
Грунт	844.2000	100% по об.
Отвердитель	-	-
Разбавитель	-	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	-
	Вязкость DIN/4	10 сек ± 3 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3
	Давление	1,5-2 HVLP/RP
	Количество слоев	2 тонких слоя
	Межслойная выдержка	10 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Сушка При 20 °C:	-
	ИК сушка: средние волны	-
	Толщина покрытия	10-15 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	150

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	-
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	P400 – P600
	Нанесение следующего слоя покрытия	Не более 10-12 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Не использовать продукт при температурах ниже 15 °C

ВНИМАНИЕ

Виды пластмасс, которые используются в автомобилях и могут быть окрашены грунтом 844 UPP11 | UPP22.

АББРЕВИАТУРА	РАСШИФРОВКА	ДЕТАЛЬ
Термопластмассы		
ABS	Акрилонитрил -Бутадиен -Стирол	Бампер / Спойлер
EPDM	Этилен -Пропилен -Диен -Метилен	Спойлер / Колесная арка
PP*	Полипропилен	Бампер
Термореактивные пластмассы		
BMC-SMC	Укреплённый полиэстер	Бампер
PUR-RIM	Полиуретан	Бампер
PRFVGFKM	Пластические материалы, упрочнённые стекловолокном	Все

*необходимо прогреть пластиковую деталь при 60 °C и очистить, чтобы гарантировать отличную адгезию





High Technology Paint

868.2000 | 1111 | 2222

Антикоррозионный грунт (Бежевый | Белый | Чёрный)

Антикоррозионный поливинилбутиральний грунт 868.2000 не содержит свинца, хрома и других вредных металлов. Подходит для индустриальной и автомобильной окраски, наносится на сваренные части, внутренние детали кузова и листовой металл. Подходит для защиты деталей после пескоструйной обработки. Возможны последующие сварочные работы.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличные антикоррозионные свойства
- Хорошая адгезия к поверхностям из металла, алюминия и цинка
- Идеально гладкое и ровное финишное покрытие

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	1 : 1
	Грунт	868----
	Отвердитель	009--
	Разбавитель	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнееспособности (20°C) после добавления отвердителя	7 дней
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,3 - 1,4
	Давление	1,8-2,2 HVLP / RP
	Количество слоев	2
	Межслойная выдержка	5 мин

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	15 мин
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	2-3 ч -
	ИК сушка: средние волны	10 мин
	Толщина покрытия	25-30 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м²/кг x 1 мкм)	280

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	P360-P400
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Если деталь в дальнейшем будет подвержена сварке – максимальная толщина нанесения грунта 868 не должна превышать 20 м.
- На грунт 868.2000 возможно нанесение нитро -грунтов (серия 460), 2К вторичных грунтов (серия 873), а также акриловых или полиуретановых эмалей или индустриальной серии 607/707.



Не наносить поверх продукта полизэфирные шпатлёвки, нитро -эмали, хлоркаучук и эмали на основе воды.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ГРУНТ 868.2000 868.1111 868.2222	ОТВЕРДИТЕЛЬ 009--
50 г	40 г
100 г	80 г
150 г	120 г
200 г	160 г
250 г	200 г
300 г	240 г
350 г	280 г
400 г	320 г
450 г	360 г
500 г	400 г
600 г	480 г
700 г	560 г
800 г	640 г
900 г	720 г
1000 г	800 г

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



High Technology Paint

883E1956

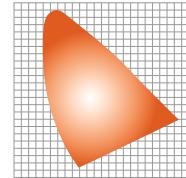
Высоконаполненный эпоксидный грунт (Бежевый)

ОПИСАНИЕ

2К высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты , специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях средней коррозионной нагрузки (C4 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает прямой адгезией к стали, оцинкованному металлу , алюминию и, благодаря своим свойствам, рекомендуется для окраски прицепов, полуприцепов кузовных надстроек , автобусов, железнодорожного транспорта, сельскохозяйственной техники и др. объектов, где комбинация высокой скорости процесса окраски и превосходных декоративных характеристик является ключевым и требованием ями.

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокий сухой остаток и тиксотропность
- Быстрый цикл сушки
- Высокий разлив

**FILLER**

ПРОДУКТЫ

Основа:

883E1956 2К высоконаполненный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный
882---- отвердитель медленный
882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077---- разбавитель стандартный
077B5421 разбавитель медленный

**АВТОМАЯР.СОМ**
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

ВЫБОРИ ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствия с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320

Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 200 100-150	1000 200 0-50
По объему: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,15 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0,2 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20°C:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20°C:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)



Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882-----
Разбавитель	077----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
	Краскопульт : Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
	Давление воздуха: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Давление на материал : -	80-120 Bar
	Число слоев: 2	2 полных или 1 легкий + 1 полный
	Выдержка между слоями : 15-20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
	Выдержка перед сушкой : 15 мин	15 мин
	Рекомендуемая ТСП за один слой: 60-100	80-120
	Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП: 75-200 мкм	75-200 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (ТМС**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ

	Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
	От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15 мин	-
	На отлив	16-18 ч.	8-10 ч	2-3 ч	45-60 мин	-
	Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20 мин
	Полное высыхание	21 день	7 суток	24-36 ч	10 ч	40 мин
	До шлифования	-	-	-	6 ч	30 мин
	До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования 2 месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	72-74%
Сухой остаток (по объему):	58-60%
Содержание растворителя (по весу):	26-28%
Плотность :	1.32-1.40 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.0 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см .паспорта безопасности (MSDS) и маркировку на таре .

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .

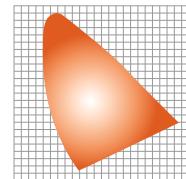




High Technology Paint

881.4444

2К противокоррозионный эпоксидный грунт (Бежевый)



ОПИСАНИЕ

2К противокоррозионный высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях тяжелой коррозионной нагрузки (C5 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает высокой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим высочайшим антикоррозионным характеристикам, находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов как в области коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

Основные преимущества:

- Высочайшие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая толерантность к подготовке поверхности
- Высокий сухой остаток и стойкость к образованию наплывов
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив
- Возможность нанесения любым типом окрасочного оборудования

ПРОДУКТЫ

Основа :

881.4444 2К противокоррозионный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный
882----- отвердитель медленный
882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный
077B5421 разбавитель медленный



АВТОМАЛЛЯР.СОМ
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО
+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствия с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>	



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 180 100-150	1000 180 0-100
По объему : Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,3 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-100
По объему : Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0,4 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему : Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° С:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20°C:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)

Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882----
Разбавитель	077----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
 Давление воздуха:	Standard : 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
 Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями:	20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
Выдержка перед сушкой* :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	60-160 мкм	60-160 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (TMC**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий



ВРЕМЯ СУШКИ



Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15-20 мин	-
На отлив	16-18 ч.	8-10 ч	3-4 ч	90 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20-30 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24 ч	10 ч	40-50 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30-40 мин
До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования ??? месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	70-72 %
Сухой остаток (по объему):	58-60 %
Содержание растворителя (по весу):	28-30 %
Плотность :	1.34 – 1.42 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .

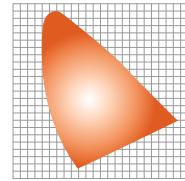




High Technology Paint

881y0077

2К первичный эпоксидный грунт (Бежевый)



ОПИСАНИЕ

2К первичный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях средней коррозионной нагрузки (C4 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает прямой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим свойствам, рекомендуется для окраски катеров, яхт, подводных и надводных элементов, и др объектов, где комбинация высокой скорости процесса окраски и превосходных декоративных характеристик являются ключевыми требованиями.

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокий сухой остаток и тиксотропность
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив

ПРОДУКТЫ

Основа:

881y0077 2К первичный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882----- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077----- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный



автомалляр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствия с ISO 8501-1 St 2
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>	



ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 200 100-150	1000 200 0-50
По объему : Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,15 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-50
По объему : Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0,2 (0-5%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему : Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° С:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20°C:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)

Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968			897.2000	882-----
Разбавитель	077B5421				

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
 Давление воздуха:	2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
 Давление на материал :	-	80-120 Bar
 Число слоев:	2	2 полных или 1 легкий + 1 полный
 Выдержка между слоями :	15-20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
 Выдержка перед сушкой :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-100	80-120
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	75-200 мкм	75-200 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (TMC**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий



ВРЕМЯ СУШКИ

Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15 мин	-
На отлив	16-18 ч.	8-10 ч	2-3 ч	45-60 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24-36 ч	10 ч	40 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30 мин
До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования 2 месяца. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	72-74%
Сухой остаток (по объему):	58-60%
Содержание растворителя (по весу):	26-28%
Плотность :	1.32-1.40 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.0 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см .паспорта безопасности (MSDS) и маркировку на таре .

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

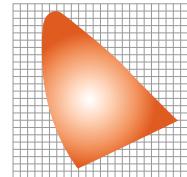
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .



High Technology Paint

887y7777

2К первичный эпоксидный грунт (Бежевый)



ОПИСАНИЕ

2К противокоррозионный высоконаполненный эпоксидный грунт, содержащий в своем составе пассивирующие пигменты, специально разработан для систем, эксплуатирующихся в условиях тяжелой коррозионной нагрузки (C5 в соответствии с стандартом ISO12944-5-2018). Продукт обладает высокой адгезией к стали, оцинкованному металлу, алюминию и, благодаря своим высочайшим антикоррозионным характеристикам, находит свое наилучшее применение в создании долговременной защиты различных объектов как в области водного так и коммерческого транспорта, сельскохозяйственной и строительной техники, так и в инфраструктурном и промышленном строительстве.

Основные преимущества:

- Высочайшие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая толерантность к подготовке поверхности
- Высокий сухой остаток и стойкость к образованию наплыпов
- Быстрый цикл сушки
- Высокий розлив
- Возможность нанесения любым типом окрасочного оборудования

ПРОДУКЫ

Основа:

887y7777 2К первичный эпоксидный грунт бежевый

Отвердитель :

897.2000 отвердитель стандартный

882---- отвердитель медленный

882E1968 отвердитель быстрый

Разбавитель :

077---- разбавитель стандартный

077B5421 разбавитель медленный



автомалляр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА СУБСТРАТА



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO 8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствия с ISO 8501-1 St 2
Пластик	Обработка SCOTCHBRITE®
Оцинкованная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	Механическая обработка P240-320
Предшествующие ЛКП	Механическая обработка P240-320
<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>	

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	1000 180 100-150	1000 180 0-100
По объему: Основа Отвердитель 897.2000 Разбавитель	3 1 0,3-0,5 (10-15%)	3 1 0-0,3 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	1000 150 100-150	1000 150 0-100
По объему: Основа Отвердитель 882---- Разбавитель	4 1 0.4-0.6 (10-15%)	4 1 0-0,4 (0-10%)
По весу: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	1000 100 100-150	1000 100 0-50
По объему: Основа Отвердитель 882E1968 Разбавитель	6 1 0.6-0.1 (10-15%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
Вязкость при 20° С:	25-35 сек. DIN4	50-60 сек. DIN4
Время жизни при 20° С:	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)	8 ч. (с 897.2000) 16 ч. (с 882----) 1.5 ч. (с 882E1968)

Температура	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Тип схемы	Быстрая	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	882E1968		897.2000	897.2000	882----
Разбавитель	077----			077B5421	

НАНЕСЕНИЕ

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

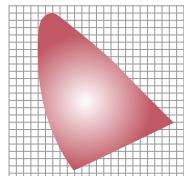
	Стандартное	Безвоздушное / Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.8-2.0 мм	Сопло: x11-x15 (0.28-0.38 мм)
 Давление воздуха:	Standard : 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
 Давление на материал :	-	80-120 Bar
Число слоев:	2	2 или 1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями:	20 мин	15-20 мин (5 мин в случае нанесения в 1.5 слоя)
Выдержка перед сушкой* :	15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	60-160 мкм	60-160 мкм

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (TMC**), может быть исключено при окраске металлоемких изделий





High Technology Paint



MULTICRYL | BASE COAT MATT_PASTEL

Солидные готовые эмали Мультикрил

Готовые эмали Multicryl позволяют воссоздавать двухслойные солидные цвета. Подходят как для авторемонта, так и для индустриальной окраски.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличное цветосовпадение
- Широкий ассортимент цветов
- Максимальная стабильность цветового оттенка
- Высокий уровень укрывистости
- Простота нанесения
- Быстрая сушка

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 60
Эмаль	MULTI CRYL	100% по весу
Отвердитель	993.M axi Solid	10% (опционально) При толщине пленки выше 40 мкм
Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный	60% по весу
Фильтр	125 мкм	

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20°C) после добавления отвердителя	2 часа
	Вязкость DIN/4	16 сек±1 сек
	Размер дюзы	1,3-1,4 HVLP RP
	Давление	1,8-2,0 HVLP RP
	Количество слоев	2
	Интервал между слоями	15-20 мин при 20° 25°C (воздушная сушка)



АВТОМАЛЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	15-20 мин при 20°/25°C (воздушная сушка) Или 10 минут при 40°C (при добавлении отвердителя)
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	-
	Толщина сухого покрытия	35± 5 мкм
	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	280

ШЛИФОВКА

	Орбитальная шлиф. машина (по сухому)	Старое ЛКП: P600-P800 Грунт: P500-P600
	Орбитальная шлиф. машина (по мокрому)	-
	Ручное шлифование по мокрому	-
	Ручное шлифование по сухому	Старое ЛКП: P500-P600 Грунт: P400-P500
	Нанесение следующего слоя покрытия	Финальная выдержка 15-20 мин

СРОК ХРАНЕНИЯ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
	993. Maxi Solid	Стандартный Maxi solid (опционально)	
	075.0020	Стандартный	
	075.0015	Быстрый	
	075.00 30	Медленный	
	074.D S--		Разбавитель для перехода по базе



При толщине слоя выше 40 мкм или при нанесении и свыше 2 слоёв, рекомендуется добавлять 10% отвердителя



ВРЕМЯ СУШКИ

Время сушки *	-5°C	0°C	10°C	20°C	60°C
От пыли	6-8 ч	2-3 ч	40 мин	15-20 мин	-
На отлив	16-18 ч.	8-10 ч	3-4 ч	90 мин	-
Монтажная прочность	36-48 ч.	24 ч	6-8 ч	4 ч	20-30 мин
Полное высыхание	21 день	7 суток	24 ч	10 ч	40-50 мин
До шлифования	-	-	-	6 ч	30-40 мин
До перекрывания **	18 ч.	10 ч	2-3 ч	40-60 мин	-

* для ТМС до 180 мкм, при увеличении толщины пленки и/или при температуре ниже указанной время сушки может увеличиваться

** максимальное время перекрывания без необходимости шлифования ??? месяцев. После истечения 24 ч часов требуется проведение тщательной очистки поверхности грунта

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя:	Показатели
Содержание ЛОС:	420-460 г/л
Сухой остаток (по весу):	70-72 %
Сухой остаток (по объему):	58-60 %
Содержание растворителя (по весу):	28-30 %
Плотность :	1.34 – 1.42 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	Полуматовый

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация для без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .



ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Эмаль должна быть нанесена на хорошо высушенный и отшлифованный грунт.
- 2 стандартных слоя (интервал между ними должен составить 5-10 мин). Расстояние от поверхности нанесения 20 см.
- После выдержки 15-20 мин при 20 °C нанести лак Palinal.

НАСТРОЙКИ КРАСКОПУЛЬТА

МОДЕЛЬ КРАСКОПУЛЬТА	SATA RP 4000/5000/55000	WALCOM HTE	IWATA WB400	IWATA WBX400	DE VILBISS FT PRO T1 TRANS-TECH	DE VILBISS GT PRO H1 HVLP	ANI IDEA
ДИЗА	1,3-1,4	1,2	1,3	1,2-1,3	1,3	1,3	WB
ДАВЛЕНИЕ, бар	1,8-22	2,2-2,5	2	1,8-2	1,8-2	1-1,2	2,5
ВЕНТИЛЯЦИЯ	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт	Полностью открыт
ВЫХОД ПРОДУКТА, КОЛ-ВО ОБОРОТОВ*	От 1,1/4 до 2	От 2 до 2,3-4	От 2,1/4 до 3	От 1,3/4 до 2,5	От 1,1/2 до 2,5	От 1,1/2 до 2,1/4	От 2,1/4 до 3
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ НАНЕСЕНИЯ	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см	10-15 см

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

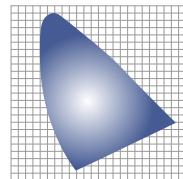




High Technology Paint

607.07XX

2К акрил - полиуретановая грунт-эмаль



ОПИСАНИЕ

607.07xx - двухкомпонентная акрил-полиуретановая грунт-эмаль, отверждаемая алифатическим изоцианатом, предназначенная для нанесения напрямую на различные металлические и не металлические подложки, обеспечивая быстрый и эффективный процесс окраски . Благодаря своим антикоррозионным свойствам подходит для получения декоративно -защитных покрытий коммунальной, строительной и сельскохозяйственной техники, надстроек грузового автотранспорта , прицепов, полуприцепов , иного специального технологического оборудования используемого в ресурсодобывающих отраслях , а также в строительстве архитектурных и инфраструктурных объектов.

Основные преимущества:

- Высокие адгезионные и противокоррозионные характеристики
- Высокая тиксотропность
- Быстрый цикл отверждения
- Однослоенное нанесение, а также возможность использования в качестве финишного покрытия в системах с эпоксидными и полиуретановыми грунтами для изделий, эксплуатирующихся в агрессивных атмосферных условиях
- Доступность получения любых цветовых и текстурных решений по общепринятым мировым картотекам

ПРОДУКЫ

Основа :

- 607.0710 полиуретановая грунт -эмаль блеск 10%
607.0770 полиуретановая грунт -эмаль блеск 70%
607.0790 полиуретановая грунт -эмаль блеск 90 %

Отвердитель :

- 993.0003 UHSотвердитель стандартный
993E1958 UHSотвердитель медленный

Разбавитель :

- 085.0020 разбавитель стандартный
085.0030 разбавитель медленный
085.0015 разбавитель быстрый

Добавки:

- 958.1000 ускоритель сушки
982----- электростатическая добавка



ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:



Стали ГК/ХК толщиной более 3 мм	Выполните абразивоструйную чистку в соответствии со стандартом ISO8501-1 Sa 2 1/2, Rz40 мкм
Сталь толщиной менее 3 мм	Ручная механическая очистка соответствия со стандартом ISO8501-1 St 2
Оцинкованная /Фосфатированная сталь	Обработка SCOTCHBRITE®
Легкие сплавы и алюминий	P240-320
Предшествующие ЛКП	P320-400
Армированный пластик	P240
<i>Рекомендуется тщательно обезжирить поверхность перед нанесением ЛКМ рекомендованным очистителем</i>	

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

Тщательно перемешайте основу перед внесением отвердителя



	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
По весу: Основа Отвердитель 993.0003 Разбавитель **	1000 150 150	1000 150 50
По объему: Основа Отвердитель 993.0003 Разбавитель **	5 1 0,5 – 1 (10-20%)	5 1 0,25-0,5 (5-10%)
По весу: Основа Отвердитель 993E1958 Разбавитель **	1000 170 150	1000 170 50
По объему: Основа Отвердитель 993E1958 Разбавитель **	4.5 1 045 – 0.9 (10-20%)	4.5 1 0,2-0,45 (5-10%)
Вязкость при 20°C	25-35 сек. DIN4	40-60 сек. DIN4
Время жизни при 20°C	4 ч. (с 993.0003) 6 ч (с 993E1958)	4 ч. (с 993.0003) 6 ч (с 993E1958)



Температура	5°C	15°C	20°C	>25°C
Тип схемы	Быстрая	Стандартная	Стандартная	Медленная
Отвердитель	993.0003			993E1958
Разбавитель	085.0015	085.0020	085.0020	085.0030
Ускоритель	3-5%	2-3%	-	-

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы. Относительная влажность воздуха не выше 85%

НАНЕСЕНИЕ

	Стандартное	Безвоздушное/ Комбинированное
 Краскопульт :	Сопло: 1.5-1.8 мм	Сопло: x11-x17 (0.28-0.43 мм)
 Давление воздуха:	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	2-3 Bar
 Давление на материал :	-	90-120 Bar
Число слоев:	2	1 легкий + 1 полный
Выдержка между слоями:	15 мин	5-10 мин
 Выдержка перед сушкой *:	10-15 мин	15 мин
Рекомендуемая ТСП за один слой:	60-80	80-100
Рекомендуемая суммарный диапазон ТСП:	80-160	80-160

* время выдержки зависит от толщины мокрого слоя (TMC), может быть исключено при окраске металлоемких изделий

ВРЕМЯ СУШКИ

	5°C	10°C	20°C	60°C
 От пыли	90-120 мин.	40-60 мин.	20-30 мин	-
На отлип	6-8 ч.	4-6 ч.	2-3 ч	-
Монтажная прочность	16-24 ч.	12-16 ч.	6-10 ч	20-30 мин
Полное высыхание	36-48 ч	24-36 ч	16 ч	45-60 мин
Время перекрывания без шлифования	До 5 месяцев	До 5 месяцев	До 5 месяцев	До 5 месяцев

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Готовая к нанесению смесь без учета разбавителя :	Показатели
Содержание ЛОС :	403-430 г/л
Сухой остаток (по весу):	68-74 %
Сухой остаток (по объему):	58-62 %
Содержание растворителя (по весу):	26-32 %
Плотность :	1.18 – 1.42 кг/л
Теоретический расход:	5.8-6.2 м ² /л @ 100 мкм
Блеск под углом 60°:	10, 70, 90 % +/- 5%

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности см . паспорта безопасности(MSDS) и маркировку на таре

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .





High Technology Paint

923SMART

2K HS прозрачный лак



Прочный двухкомпонентный акрил-уретановый лак 923 SMART обладает высокой устойчивостью к старению, химическим и атмосферным воздействиям . Придает покрытию превосходный внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Двухслойный лак
- Стандартная сушка
- Отличный глянец
- Превосходная растекаемость

Продукт наносится как на эмали на основе воды, так и на основе растворителя (сольвент)

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

Продукт легко наносится в 2 слоя, что приводит к образованию плотной плёнки . Допускается нанесение в три слоя.

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1	
	Лак	923SMART	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid Стандартный 993.FAST Быстрый 993.SLOW Медленный 999HS98 Универсальный	50% по об.

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° C) после добавления отвердителя	4 ч
	Вязкость DIN/4	17 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP
	Давление	1,7 – 2,2 RP
	Количество слоев	2 полных слоя
	Межслойная выдержка	5-10 мин



АВТОМАЯР.КОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5-10 мин
	Полная готовность	8 ч
	Сушка: При 20 °C: При 60 °C:	24 ч 20-30 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° C При 60° C	16 ч 40 мин
	Толщина покрытия	40-50 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг x 1 мкм)	460
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923SMART	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid
50 г	25 г
100 г	50 г
150 г	75 г
200 г	100 г
250 г	125 г
300 г	150 г
350 г	175 г
400 г	200 г
450 г	225 г
500 г	250 г
600 г	300 г
700 г	350 г
800 г	400 г
900 г	450 г
1000 г	500 г



Сопутствующие продукты

ОТВЕРДИТЕЛЬ

993.Maxi Solid	Maxi solid Стандартный
993.FAST	Быстрый
993.SLOW	Медленный

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителя 993. FAST

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

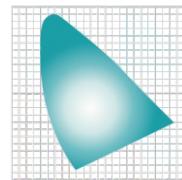
Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



High Technology Paint

923.AS90

HS 2К акрил-уретановый лак повышенной прочности Antiscratch



923.AS90-акрил-уретановый лак, отлично подходит для кузовного ремонта и защищает ЛКП от царапин

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Высокий уровень прочности
- Стандартная сушка
- Отличный глянец
- Превосходная растекаемость
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1 + 10%	
	Лак	923.AS90	100% по об.
	Отвердитель	993.Maxi Solid Стандартный 993.FAST Быстрый 993.SLOW Медленный	50% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный	10% по об.

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° C) после добавления отвердителя	4 ч
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP
	Давление	1,7 – 2,2 RP
	Количество слоев	½ + 1 или 2 слоя
	Межслойная выдержка	10 мин


АВТОМАЛЛЯР.СОМ
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Полная готовность	8 ч при использовании 993.FAST 12 ч при использовании 993.M axi Solid 16 ч при использовании 993.SLOW
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi Solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993.Maxi Solid 40 мин с 993.SLOW
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° C При 60° C	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993.M axi Solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993.Maxi Solid 40 мин с 993.SLOW
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м²/кг x 1 мкм)	460
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923.AS90	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.M axi Solid – 993.FAST – 993.SLOW	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 – 075.0030
50 г	25 г	5 г
100 г	50 г	10 г
150 г	75 г	15 г
200 г	100 г	20 г
250 г	125 г	25 г
300 г	150 г	30 г
350 г	175 г	35 г
400 г	200 г	40 г
450 г	225 г	45 г
500 г	250 г	50 г
600 г	300 г	60 г
700 г	350 г	70 г
800 г	400 г	80 г
900 г	450 г	90 г
1000 г	500 г	100 г

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
993.Maxi Solid	Maxi solid Стандартный		
993.FAST	Быстрый		
993.SLOW	Медленный		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый < 15°C	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный > 35°C	
074.2K--/- 955BLEND			Для покраски в переход

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителя 993. FAST

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование наши продукты. Применение и использования наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.


АВТОМАЯР.СОМ
техническая поддержка
ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО
+7 902-480-59-01
technolog@zeus-dv.ru
www.palinal.ru


СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10-15 мин
	Полная готовность	8 ч при использовании 993.FAST 124 при использовании 993.Maxi Solid 164 при использовании 993.SLOW
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	124 с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi solid 24 ч с 993. SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993. Maxi solid 40 мин с 993.SLOW
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° С При 60° С	12 ч с 993.FAST 16 ч с 993. Maxi solid 24 ч с 993.SLOW 20 мин с 993.FAST 30 мин с 993. Maxi solid 40 мин с 993.SLOW
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (M2/кг x 1 мкм)	520
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223.US90	ОТВЕРДИТЕЛЬ 993.Maxi Solid – 993.FAST – 993.SLOW	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 – 293.SP35
50 г	25 г	0 - 2,5 г
100 г	50 г	0 - 5 г
150 г	75 г	0 - 7,5 г
200 г	100 г	0 - 10 г
250 г	125 г	0 - 12,5 г
300 г	150 г	0 - 15 г
350 г	175 г	0 - 17,5 г
400 г	200 г	0 - 20 г
450 г	225 г	0 - 22,5 г
500 г	250 г	0 - 25 г
600 г	300 г	0 - 30 г
700 г	350 г	0 - 35 г
800 г	400 г	0 - 40 г
900 г	450 г	0 - 45 г
1000 г	500 г	0 - 50 г



High Technology Paint

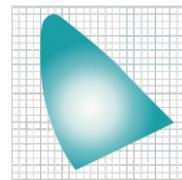
223.US90

HS 2К акрил-уретановый лак VOC 420

Двухкомпонентный акрил-уретановый 223.US90 с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием VOC. Придаёт эмалиам глубокий и блестящий внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Простота нанесения
- Высокая скорость сушки в камере
- Отличный глянец
- Хорошая растекаемость
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя



ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1
	Лак	223.US90
	Отвердитель	993 Maxi Solid 993.FAST 993.SLOW
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° С) после добавления отвердителя	3 ч
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 2 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP
	Давление	- - - - -
	Количество слоев	½ + 1 или 2 слоя
	Межслойная выдержка	10 мин


АВТОМАЛЛЯР.КОМ
 техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
993. Maxi Solid	Maxi Solid Стандартный		
993.FAST	Быстрый		
993.SLOW	Медленный		
075.0020		Стандартный	
075.0015		Быстрый < 15°C	
075.0030		Медленный 25 > °C < 35	
075.0040		Экстра-медленный > 35°C	
074.2K--/-			
955BLEND			Для покраски в переход

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Для сушки лака при температуре 20 °C рекомендуется использование отвердителя **993.FAST** и **993.SPOT**

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование наши продукты. Применение и использования наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

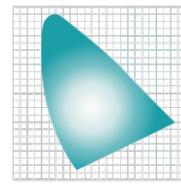




High Technology Paint

223SHINE

UHS 2K акрил-уретановый лак VOC 420



Двухкомпонентный акрил-уретановый лак 223SHINE с высоким содержанием сухого остатка и низким содержанием летучих органических соединений придает эмалиям яркий и насыщенный внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Отличный глянец
- Хорошая растекаемость
- Высокий уровень прочности
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя

ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1
	Лак	223.SHINE
	Отвердитель	293.HS25 стандартный 293.HS10 быстрый 293.HS30 медленный
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0015 быстрый 075.0030 медленный

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° С) после добавления отвердителя	1,5 ч
	Вязкость DIN/4	20 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP
	Давление	1,8 – 2,2 RP
	Количество слоев	½ + 1
	Межслойная выдержка	5 мин



АВТОМАЛЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Полная готовность	12 ч
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	24 ч 40 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка При 20° С При 60° С	18-24 ч 40 мин (после остывания поверхности)
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	560
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223SHINE	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.HS10 – 293.HS20 – 293.HS30	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0015 – 075.0020 –
50 г	25 г	0 - 2,5 г
100 г	50 г	0 - 5 г
150 г	75 г	0 - 7,5 г
200 г	100 г	0 - 10 г
250 г	125 г	0 - 12,5 г
300 г	150 г	0 - 15 г
350 г	175 г	0 - 17,5 г
400 г	200 г	0 - 20 г
450 г	225 г	0 - 22,5 г
500 г	250 г	0 - 25 г
600 г	300 г	0 - 30 г
700 г	350 г	0 - 35 г
800 г	400 г	0 - 40 г
900 г	450 г	0 - 45 г
1000 г	500 г	0 - 50 г

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- При использовании отвердителей 293.HS20 и 293.HS30 допускается добавление до 5% разбавителя
- При использовании быстрого отвердителя 293.HS10 возможно разбавление на 10%

СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
293.HS20	Стандартный UHS	
293.HS10	Быстрый UHS	
293.HS30	Медленный UHS	
075.0020	Стандартный	
075.0015	Быстрый <15°C	
075.0030	Медленный 25 > °C < 35	
075.0040	Экстра-медленный >35°C	
958.1000		Ускоряющая добавка
074.2K--/-		Для покраски в переход
955BLEND		

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





High Technology Paint

223.ULTRA

HS 2К быстрый акрил-уретановый лак

Продукт подходит в качестве финишного покрытия для автомобилей, коммерческого транспорта и различных поверхностей. Идеально сочетается с быстрым грунтом 873.6005, что позволяет сделать ремонт за один час и сэкономить время и затраты на топливо для ОСК за счет скорости работы.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Лак с высокой скоростью высыхания
- Превосходная растекаемость
- Отличный блеск и глубокий глянец
- Подходит для нанесения на эмали как на водной основе, так и на основе растворителя



ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	2 : 1	
	Лак	223.ULTRA	100% по об.
	Отвердитель	293.R010 быстрый 293.R020 стандартный 293.R030 медленный	50% по об.
	Разбавитель	-	-

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° С) после добавления отвердителя	1,5 ч
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1 сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 RP/HVLP
	Давление	1,8 – 2,2 RP
	Количество слоев	2

	Межслойная выдержка	5 мин
--	---------------------	-------

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	5 мин
	Полная готовность	2 ч
	Сушка При 20 °C: При 60 °C:	4-5 ч 10 мин Быстрая 15 мин Стандартная 20 мин Медленная
	ИК сушка	Не рекомендуется
	Полировка При 20° С При 60° С	4-5 ч 30 мин (после остывания поверхности)
	Толщина покрытия	50-60 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м2/кг)	8,3 при толщине пленки 60 мкм
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 223.ULTRA	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.R010 – 293.R020 – 293.R030	РАЗБАВИТЕЛЬ
50 г	25 г	-
100 г	50 г	-
150 г	75 г	-
200 г	100 г	-
250 г	125 г	-
300 г	150 г	-
350 г	175 г	-
400 г	200 г	-
450 г	225 г	-
500 г	250 г	-
600 г	300 г	-
700 г	350 г	-
800 г	400 г	-
900 г	450 г	-
1000 г	500 г	-



СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ	ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ
293.R020	Стандартный	
293.R010	Быстрый	
293.R030	Медленный	

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .





High Technology Paint

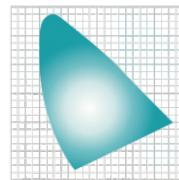
923.MAT5

HS 2К матовый акрил-уретановый лак

Двухкомпонентный акрил-уретановый матовый лак 923.MAT5 хорошо подходит для окраски бамперов, капотов и крыш автомобилей, мотоциклов, а также скрытых зон, где требуется нанесение матового лака.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Контролируемый уровень матовости (зависит от пропорции смешивания)
- Однородный внешний вид: уровень матовости меняется в зависимости от толщины покрытия
- Стандартная сушка
- Отличная стойкость к царапинам
- Возможно прямое нанесение на ABS (пластик)
- Отличная устойчивость к воздействиям окружающей среды
- Сушка на воздухе происходит в течение 24 часов



ПОДГОТОВКА

	Соотношение смешивания	100 : 15	
	Лак	923.MAT5	100% по об.
	Отвердитель	293.HS20 стандартный 293.HS30 медленный	15% по об.
	Разбавитель	075.0020 стандартный 075.0030 медленный 075.0040 экстра-медленный	50% по об.

НАНЕСЕНИЕ

	Период жизнеспособности (20° С) после добавления отвердителя	2 ч
	Вязкость DIN/4	18 сек ± 1сек
	Размер дюзы	1,2 - 1,3 HVLP/RP
	Давление	2 HVLP/RP
	Количество слоев	2
	Межслойная выдержка	10 мин



АВТОМАЛЛЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru

СУШКА И ВЫДЕРЖКА

	Выдержка	10 мин
	Полная готовность	12 ч
	Сушка: При 20 °C: При 60 °C:	24 ч 30 мин
	ИК сушка: средние волны	10-15 мин
	Полировка	-
	Толщина покрытия	30-40 мкм

РАСХОД И СРОК ХРАНЕНИЯ

	Расход готового к использованию продукта (м ² /кг x 1 мкм)	290
	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35

* Для достижения максимальной прочности покрытия: сушка в течение 7 дней при 20°C



Лак должен быть полностью полимеризован перед тем, как подвергаться наружному воздействию; это происходит через одну-две недели после его полного высыхания. Неполная полимеризация может привести к повреждению матового слоя.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЛАК 923.МАТ5	ОТВЕРДИТЕЛЬ 293.HS20 – 293.HS30	РАЗБАВИТЕЛЬ 075.0020 – 075.0030
50 г	7,5 г	25 г
100 г	15 г	50 г
150 г	22,5 г	75 г
200 г	30 г	100 г
250 г	37,5 г	125 г
300 г	45 г	150 г
350 г	52,5 г	175 г
400 г	60 г	200 г
450 г	67,5 г	225 г
500 г	75 г	250 г
600 г	90 г	300 г
700 г	105 г	350 г
800 г	120 г	400 г
900 г	135 г	450 г
1000 г	150 г	500 г



СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

	ОТВЕРДИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ
293.HS20	Стандартный UHS	
293.HS30	Медленный UHS	
075.0020		Стандартный
075.0030		Медленный 25 > °C < 35
075.0040		Экстра-медленный > 35°C

*Использование ускорителя 958.1000 сокращает время сушки на воздухе до 8 – 12 часов (в зависимости от типа отвердителя)

СТЕПЕНЬ МАТОВОСТИ

Возможно смешивание лака 923.MAT5 с лаками Palinal 223FLASH | 223SHINE | 223SPEED

Пропорции смешивания	Уровень глянца	Отвердитель % по весу	Разбавитель % по весу	Примечание
		293.HS20	075.0020	
923.MAT5 100	2-3	15	50	
923.MAT5 223SHINE 90/10	5-7	20	50	
923.MAT5 223SHINE 85/15	8-10	25	50	
923.MAT5 223SHINE 80/20	13-15	25	45	= 923.MAT4
923.MAT5 223SHINE 75/25	20-25	30	40	= 923.MAT3
923.MAT5 223SHINE 70/30	25-30	30	40	
923.MAT5 223SHINE 60/40	50-55	30	40	
923.MAT5 223SHINE 50/50	70-75	35	40	

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование эти продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



автомаяр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



Лак MAT5 в чистом виде 95% матовости

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	62,5	125	187,5	250	312,5
Отв. HS20	9,4	18,8	28,2	37,6	47
Разбавитель	28,1	56,2	84,3	112,4	140,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 90|10%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	54,6	109,1	163,7	218,2	272,8
223.US90	6,1	12,2	18,3	24,4	30,5
Отв. HS20	12,1	24,2	36,3	48,4	60,5
Разбавитель	27,3	54,5	81,8	109	136,3

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 85|15%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	50	100	150	200	250
223.US90	8,8	17,6	26,4	35,2	44
Отв. HS20	14,7	29,4	44,1	58,8	73,5
Разбавитель	26,5	53	79,5	106	132,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 80|20%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	48,3	96,6	145	193,2	241,5
223.US90	12,1	24,2	36,3	48,4	60,5
Отв. HS20	15,1	30,2	45,3	60,4	75,5
Разбавитель	24,5	49	73,5	98	122,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 75|25%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	45,2	90,3	135,4	180,5	225,6
223.US90	15,1	30,2	45,3	60,4	75,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 70|30%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	42,2	84,3	126,4	168,5	210,6
223.US90	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 60|40%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	36,1	72,2	108,3	144,4	180,5
223.US90	24,1	48,2	72,3	96,4	120,5
Отв. HS20	18,1	36,2	54,3	72,4	90,5
Разбавитель	21,7	43,4	65,1	86,8	108,5

Лак MAT5 с добавлением лака US90 - 50|50%

Продукт	Вес 100гр	Вес 200гр	Вес 300гр	Вес 400гр	Вес 500гр
923.MAT5	29,2	58,4	87,6	116,8	146
223.US90	29,2	58,4	87,6	116,8	146
Отв. HS20	20,5	51	61,5	82	102,5
Разбавитель	21,1	42,2	63,3	84,4	105,5



High Technology Paint



955BLEND

Средство для перехода по лаку

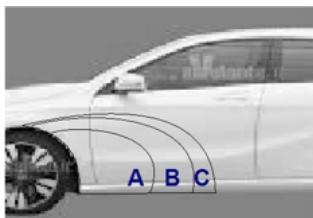
Связующее (биндер) 955BLEND обладает очень низким уровнем сухого остатка. Продукт содержит специальные смолы и добавки, которые взаимодействуют с сухими веществами продуктов на акриловой основе (акриловые эмали и лаки)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ЗОНА А – место ремонта: отшлифуйте по сухому абразивом размером P500 -600

ЗОНА В – место перехода: отшлифуйте по сухому абразивом размером P1000

ЗОНА С – граница с оригинальным лакокрасочным покрытием: отполируйте и обезжирьте



НАНЕСЕНИЕ ЛАКА

ЗОНА А – нанести лак согласно техническому паспорту.

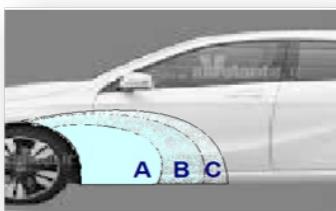
ЗОНА В – разбавить лак на 50% с использованием 995BLEND (настройки краскопульта остаются прежними).

Это поможет уменьшить сухой остаток и толщину покрытия в месте перехода. После этого нанести разбавленную эмаль.

ЗОНА С – нанести на границу перехода с оригинальным лакокрасочным покрытием небольшое количество не разбавленного средства 955BLEND.

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 0,8 бар (остальные настройки краскопульта остаются прежними).

Данный этап поможет избежать попадания перепыла при нанесении на неремонтируемую часть элемента и, следовательно, обеспечит хороший финальный внешний вид покрытия.



АВТОМАЛЛЯР.КОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



ПОЛИРОВКА

Отполировать деталь после ее полного высыхания.
Полное высыхание происходит за 1 час при 60 °C или за 24 часа при 20 °C. Время высыхания отсчитывается после 20 минут выдержки с момента завершения нанесения 955 BLEND.

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование наших продуктов. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





High Technology Paint

900.FIX1

Средство для перехода по базе

Средство для перехода по базе 900.FIX1 отлично подходит для работы с металликами и перламутрами. Помогает нанести эмаль ровным слоем на зону ремонта.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

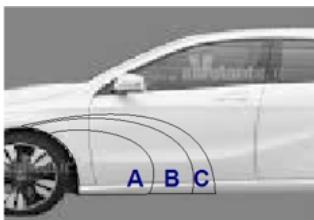
- Устраняет мелкие риски
- Делает расположение зерна металликсов и перламутров равномерным и однородным
- Предотвращает образование темных ореолов при нанесении базовой краски

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ЗОНА А: отшлифовать абразивом P500.

ЗОНА В: отшлифовать абразивом P800-P1000.

ЗОНА С: заматируйте старое лакокрасочное покрытие абразивом типа Scotch-brite



автомалляр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



НАНЕСЕНИЕ ЭМАЛИ

Нанести средство 900.FIX1 на зоны А, В и С.

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,8 бар, дюза – 1,2-1,3.

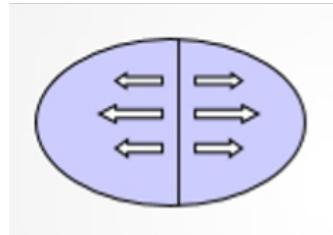
Через 3 мин после нанесения 900.FIX1 можно приступать к нанесению разбавленной эмали на зону А (в соответствии с тех. документацией).

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,8 бар. Во время нанесения эмали краскопульт должен находиться под углом 45°.

Нанесение должно выполняться от центра зоны ремонта к внешним ее границам.

Разбавить уже имеющуюся в пистолете эмаль разбавителем 074.DS -- еще на 30% и нанести продукт 900.FIX1 на зоны А и В, придерживаясь расстояния от поверхности нанесения 45 см (остальные настройки краскопульта остаются прежними).

Давление воздуха в краскопульте должно составлять 1,3 бар. Угол наклона краскопульта во время нанесения должен быть 45°. При необходимости нанесите эффектный слой на зону С.



ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой-либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение использования наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления изменять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.





High Technology Paint

958.1000

Ускоряющая добавка

Ускоряющая добавка для двухкомпонентных акриловых и полиуретановых материалов, сокращает период воздушной сушки при температуре от 10°C до 16°C.

При снижении температуры ниже 20°C время высыхания и полимеризации всех двухкомпонентных эмалей значительно увеличивается.

При снижении температуры ниже 10°C реакция между двумя компонентами значительно замедляется и применение ускорителя 958.1000 недостаточно для активации. Не рекомендуется работать в таких условиях.

Дозировка продукта составляет 3% от основы, что эквивалентно трем колпачкам на каждый литр эмали.

Продукт эффективно работает с лаками VOC 420, например 223FLASH. В таком случае количество ускоряющей добавки составит 5% от основы.

ВНИМАНИЕ

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.



автомаляр.ком

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



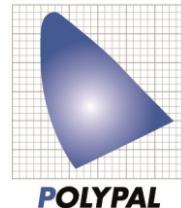


High Technology Paint

981.1000

Антисиликоновая добавка

Антисиликоновая добавка 981.1000 предотвращает образование кратеров, наплывов и других дефектов лакокрасочного покрытия, которые часто возникают в результате загрязнения силиконами (обычно присутствуют в полиролях).



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Универсальная добавка может использоваться с любым типом эмалей: нитросинтетическая (407), акрил-полиуретановая (920, 910, 907, 807) и промышленными системами 607 - 707.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- Продукт следует использовать в количестве, равном 1% (от финишного продукта).

	Срок хранения	24 месяца 5 < °C < 35
--	---------------	--------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация для профессиональной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

**АВТОМАЛЯР.СОМ**
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru





High Technology Paint

950-

Обезжириватель на сольвентной основе

ОПИСАНИЕ

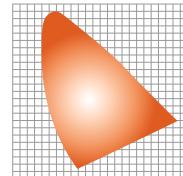
Для очистки поверхностей под окраску и удаления силиконосодержащих загрязнений.

Очищает поверхность от жира и силиконосодержащих загрязнений.

Обеспечивает отличный результат окраски.

Низкий расход материала.

Готов к нанесению



ПОДЛОЖКА :

- Не шлифованные и отшлифованные заводские или отвердевшие ремонтные покрытия,
- Не шлифованный заводской катафорезный грунт,
- Отшлифованная сталь
- Отшлифованная гальванизированная сталь или мягкий алюминий
- Отшлифованный заводской электроосаждаемый грунт
- Отшлифованный полизэфирный стеклопластик, очищенный от разделительной смазки

Информация по использованию

Обезжирить поверхность очистителем силикона «PALINAL 950» непосредственно перед нанесением грунтовок или отделочных покрытий ;

Вытереть насухо чистой салфеткой ;

Часто менять салфетки, не используйте загрязненные салфетки ;

Не допускайте испарения очистителя с поверхности и её высыхания ;

Обрабатывайте большие поверхности постепенно, небольшими участками ;

Использовать индивидуальные средства защиты .

	Срок хранения	36 месяцев 5 < °C < 35
--	---------------	---------------------------

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой - либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности .



автомаяр.ком
техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru





High Technology Paint



100D -

Водно - спиртовой обезжириватель

Продукт может быть использован для очистки поверхностей под окраску и удаления солевых загрязнений.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая финальная очистка перед окраской
- Помогает снять статику на пластиковых деталях
- Низкий расход материала
- Продукт готов к нанесению

ПОДЛОЖКА

- Не шлифованные и отшлифованные заводские или отвер- жденные ремонтные покрытия
- Не шлифованный заводской катафорезный грунт
- Отшлифованная гальванизированная сталь или мягкий алюминий
- Пластиковые детали

ИНФОРМАЦИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Обезжирить поверхность очистителем 100D непосредственно перед нанесением грунта или отделочных покрытий .
- Вытереть насухо чистой салфеткой на тканевой основе .
- Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки .
- Не допускайте испарения очистителя с поверхности и её высыхания .
- Обрабатывайте большие поверхности постепенно, небольшими участками .
- Используйте индивидуальные средства защиты .

СРОК ХРАНЕНИЯ



Срок хранения

36 месяцев
5 < °C < 35

ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ПО ВЕСАМ											
Продукт	Объем	1	0,9	0,8	0,7	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2	0,1
Лаки											
Смешивание смешивания 2:1											
Лак 923SMART	Вес граммы	666,7	600	533,3	466,6	399,9	333,3	266,6	200	133,3	66,7
Отвердитель Maxi Solid		333,3	300	266,7	233,4	200,1	166,8	133,4	100,1	66,7	33,4
Смешивание смешивания 2:1+10%											
Лак 923.A590		628,9	566	503,1	440,3	377,3	314,5	251,5	188,7	125,8	62,9
Отвердитель Maxi Solid	Вес граммы	314,5	283,1	251,6	220,2	188,7	157,3	125,8	94,4	62,9	31,5
Разбавитель		56,6	50,9	45,2	39,6	33,9	28,3	22,6	17	11,3	5,7
Смешивание смешивания 2:1+0-5%											
Лак 223.US90	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель Maxi Solid		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1 + 0-5%											
Лак 223SPEED	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель SP01		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1+0-5%											
Лак 223SHINE	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель HS20		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель+5%		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 2:1+5%											
Лак 223FLASH	Вес граммы	647,2	582,5	517,8	453,1	388,4	323,7	258,9	194,2	129,4	64,7
Отвердитель HS20		323,6	291,3	258,9	226,5	194,1	161,8	129,4	97,1	64,7	32,4
Разбавитель		29,1	26,2	23,3	20,4	17,5	14,6	11,7	8,8	5,9	3
Смешивание смешивания 100:15 + 50%											
Лак 923MATE. 100%	Вес граммы	625	562,4	500	437,5	375	312,5	250	187,5	125	62,5
Отвердитель HS20		93,8	84,4	75	65,6	56,2	46,8	37,4	28,1	18,7	9,4
Разбавитель		281,3	253,1	225	196,9	168,8	140,7	112,6	84,5	56,3	28,2
Грунты и грунты-наполнители											
Смешивание смешивания 5:1+0-20%											
Грунт наполнитель 5:1	Вес граммы	847	762,3	678,3	593,5	508,7	423,9	339,1	254,3	169,5	84,8
Отвердитель Maxi Solid		110	99	88,1	77,1	66,1	55,1	44,1	33,1	22,1	11,1
Разбавитель+5%		42	37,8	33,6	29,4	25,2	21	16,8	12,6	8,4	4,2
Смешивание смешивания 100:40+35%											
Грунт 873.GT05	Вес граммы	606	545,4	484,8	424,2	363,6	303	242,4	181,8	121,2	60,6
Отвердитель Maxi Solid		182	163,8	145,6	127,4	109,2	91	72,8	54,6	36,4	18,2
Разбавитель		212	190,8	169,6	148,4	127,2	106	84,8	63,6	42,4	21,2
Смешивание смешивания 100:10-30%											
Грунт 100F	Вес граммы	769	692,1	612,2	538,3	461,4	384,5	307,6	230,7	153,8	76,9
100D (Вода) + 30%		231	207,9	184,8	161,7	138,6	115,5	92,4	69,3	46,2	23,1
Смешивание смешивания 1:1											
Быстрый грунт 873.SP11	Вес граммы	645,2	580,7	516,2	451,7	387,2	322,7	258,2	193,7	129,1	64,6
Отвердитель SPEED		354,8	319,3	283,8	248,3	212,8	177,3	141,8	106,4	70,9	35,5
Смешивание смешивания 10:1 + 10-50%											
Грунт по пластику 844UP	Вес граммы	625	562,5	499,9	437,5	374,9	312,5	250	187,5	125	62,5
Отвердитель Maxi Solid		62,5	56,3	50	43,8	37,5	31,3	25	18,8	12,5	6,3
Разбавитель +50%		312,5	281,3	250	218,8	187,5	156,3	125	93,8	62,5	31,3
Смешивание смешивания 1:1											
Грунт 868.2000	Вес граммы	550	495	440	385	330	275	220	165	110	55
Активатор 009		450	405	360	315	270	225	180	135	90	45

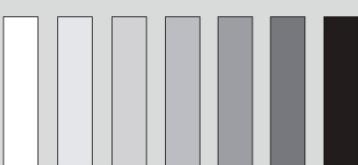
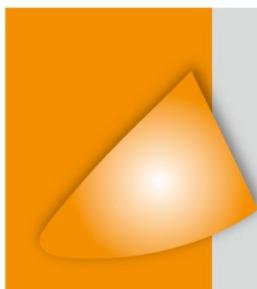
ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Данные, представленные в техническом паспорте, являются результатом нашего многолетнего опыта. Тем не менее, они должны рассматриваться как информация без какой -либо обязательной ценности, в том числе в отношении любых прав собственности третьих сторон, и эта информация не освобождает клиента от проведения собственных проверок продуктов, поставляемых нами, для оценки их пригодности или их соответствия процедурам и циклам, при которых клиент планирует использование продукты. Применение и использование наших продуктов (тип поверхности нанесения, условия сушки продукта и т. д.) происходит за пределами наших возможностей контроля и, следовательно, попадает под исключительную ответственность клиента. Мы оставляем за собой право без предварительного уведомления из менять и периодически обновлять информацию, содержащуюся в техническом паспорте: последняя версия технического паспорта заменяет любую предыдущую версию. Пользователь несет ответственность за проверку обновления технического паспорта перед использованием продукта. Информация о здоровье и безопасности указана в паспорте безопасности.

СИСТЕМА КОЛЕРОВКИ ГРУНТОВ PALINAL

Использование колеруемых грунтов РАЛИАЛ:

- Уменьшает количество слоев базовой краски и облегчает нанесение эмалей
 - позволяет значительно сократить время
 - способствует получению более точного цветового оттенка
 - используется впитывание следующих слоев краски



W.O.C.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ ГРУНТОВ

Удельный вес продуктов

PALINAL
High Technology Paint

АРТИКУЛ	УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ
100D1998	0.991	WATERBASED ANTISILICON	Водный очиститель силикона
950----	0.785	SOLVENTBASED ANTISILICON	Очиститель обезжириватель
844.2000	0.865	1K PLASTIC PRIMER	1K Грунт по пластику (адгезионный)
844UPP11	1.06	1K PLASTIC PRIMER WHITE	Универсальный грунт-наполнитель по пластику структурный (белый)
844UPP22	0.92	1K PLASTIC PRIMER BLACK	Универсальный грунт-наполнитель по пластику структурный (черный)
868.2000	1.1	WASH PRIMER BEIGE	2K Адгезионный грунт (бежевый)
881.7777	1.62	EPOXY PRIMER GREY WET ON WET	2K Эпоксидный грунт "мокрый -по-мокрому" (серый)
873.2K51	1.639	FILLER 5:1 GREY	2K Грунт-наполнитель 5:1 (серый)
873.1151	1.59	FILLER 5:1 WHITE	2K Грунт-наполнитель 5:1 (белый)
873.2251	1.51	FILLER 5:1 BLACK	2K Грунт-наполнитель 5:1 (черный)
873.ST51	1.6	FILLER 5:1 DARK GREY	2K Грунт-наполнитель 5:1 (темно-серый)
873.GT05	1.341	2K FILLER 3:1 WET ON WET GREY	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (серый)
873.GT11	1.32	2K FILLER 3:1 WET ON WET WHITE	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (белый)
873.GT22	1.3	2K FILLER 3:1 WET ON WET BLACK	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (черный)
873.GT00	1.312	K FILLER 3:1 WET ON WET TRANSPARENT	2K Наполнитель "мокрый -по-мокрому" 3:1 (прозрачный, колеруемый)
100F7035	1.27	1K WATERBASED FILLER WET ON WET GREY	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (серый)
100F1111	1.27	1K WATERBASED FILLER WET ON WET WHITE	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (белый)
100F2222	1.16	1K WATERBASED FILLER WET ON WET BLACK	1K Водный Грунт-наполнитель "мокрый -по-мокрому" (черный)
873.SP77	1.65	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER GREY	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (серый)
873.SP11	1.65	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER WHITE	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (белый)
873.SP22	1.61	1:1 2K RAPID HIGH FILLING FILLER BLACK	2K Грунт-наполнитель "Быстрый" 1:1 (черный)
223FLASH	1	PREMIUM UHS CLEAR	2K UHS Прозрачный лак "FLASH"

ПАРТНЕРЫ

Компании - партнеры, которые доверяют и используют материалы Palinal на стадии производства

■ производители автомобилей



■ производители мототехники



■ производители спецтехники



■ яхтенные верфи

 CANTIERE DEL PARDO

MaxiDolphin


AZIMUT
YACHTS

SANLORENZO


EXCLUSIVE DEALER


PRINCESS
CRAFTED IN PLYMOUTH, ENGLAND

 AB YACHTS

MAIORA



 AUSTIN
PARKER


Cantieri di Sarnico


VISMARA

Individual yachts and Services



MOCHI CRAFT


WALLY



NUOVI CANTIERI APUANIA



АВТОМАЯР.СОМ

техническая поддержка

ООО «Зевс» - официальный представитель Palinal в ДВФО

+7 902-480-59-01 technolog@zeus-dv.ru www.palinal.ru



СЕРТИФИКАТЫ

СТАНДАРТ UNI EN ISO 9001:2015

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификат SGS EN 12/0699 - СРОК ГОДНОСТИ 19/03/2024

СТАНДАРТ UNI ISO 45001:2018

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификат SGS IT 09/0903 - СРОК ДЕЙСТВИЯ 13/11/2024

IATF 16949:2016: Дизайн и производство красок

Сертификационное агентство SGS - Регулярно обновляется - Сертификаты SGS IT 12/0391 - IATF 0408643 - СРОК ДЕЙСТВИЯ 30/06/2024

PRS 96/98 EC – ЯХТИНГ: Сертификат, выданный с 2005 года.

Сертифицирующий агент: Польский регистр судоходства – сертификат N. TT/1231/710270/07

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ номер DN 001/08/A1/15: Сертификат, выданный с 2010 года.

Сертифицирующее агентство: INSTYTUTKOLEJNICTWA - Регулярно обновляемый сертификат № IK.LKC08/16.C1/17

UNI CEI EN 45545-2 - ЖЕЛЕЗНАЯ ДОРОГА: Сертификация, выданная с 2010 года.

Сертифицирующее агентство: LAPI - Регулярно обновляется. Сертификат № 274/16

DBS 918300 - RAILWAY: Certification granted in 2019.

Certification Agency: iLF Forschungs - und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH Certificate N. 190481/181160/180544

Средства для окраски транспортных средств министерства обороны TER 80-0000-6820-00-01A000 Технические характеристики E/PV 1523 B-D; 1524 D; 1525 B; 1530 A



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

PALINAL

MADE
IN ITALY

ООО «Зевс» - официальный представитель **PALINAL** в Дальневосточном федеральном округе



офиис, склад

г. Владивосток, ул. Фадеева, 42а

тел: +7 914 726 92 96

магазины

г. Владивосток, ул. Фадеева, 42а

тел: +7 902 481 16 19

г. Владивосток, ул. Выселковая, 88

тел: +7 914 716 16 20

2-е издание, 2026 г.



ООО «ЗЕВС» - ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ PALINAL В ДВФО