

**MAX**  
P A I N T

**Техническая документация**

**Эффективная  
лакокрасочная система  
MAX PAINT**

---

*Доступная цена и простота в использовании*



# СОДЕРЖАНИЕ

1. Правила смешивания материалов .....	2
2. Техническая информация о продуктах Max Paint Mix:	
• Лакокрасочная установка Max Paint Mix	3
• Спектрофотометр .....	5
• Акриловая эмаль Max Acryl Coat .....	6
• Базовая эмаль Max Base Coat .....	8
• Добавки для 1К эмали .....	10
• Разбавители .....	12
• Лаки .....	14
• Отвердитель для 2К .....	18
• Грунты .....	19

## ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА СМЕШИВАНИЯ

- все пигменты смешиваются между собой на электронных весах **по весу**
- все материалы смешиваются **по объему**, кроме тех случаев, где указано иное.

## ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

При работе с материалами Max Paint, необходимо использовать индивидуальные средства противохимической защиты (маски, перчатки, комбинезоны) и соблюдать все меры предосторожности, связанные с применением лакокрасочных материалов.

Простота в использовании лакокрасочной MIX-системы, обширная рецептурная база, соответствие цветовых выкрасов цветам автомобилей то, что ценят специалисты по всему миру.

Мы учли все эти критерии, и разработали, совместно с китайскими производителями, лакокрасочную установку под собственным брендом Max Paint, которая включает в себя:

- все необходимые компоненты для изготовления автоэмалей любого цвета
- онлайн программу по поиску рецептов, которая имеет интуитивно-понятный интерфейс и продуманный функционал
- обширную базу цветовых рецептов, которая постоянно совершенствуется и регулярно обновляется



## **Комплектация лакокрасочной установки Max Paint:**

- Смесительная машина с двигателем, автоматическим таймером отключения и смесительными крышками.
- Точные электронные весы для смешивания красок.
- Мобильные веера с рецептами, покрытые выкрасами, из натуральной краски.
- Электронная техническая документация с описанием пропорций смешивания и технологий нанесения.
- Онлайн-база рецептов доступная круглосуточно.

## Комплектация установки Max Paint:

### Смесительные крышки для пигментов

Артикул WX-230/WX-231

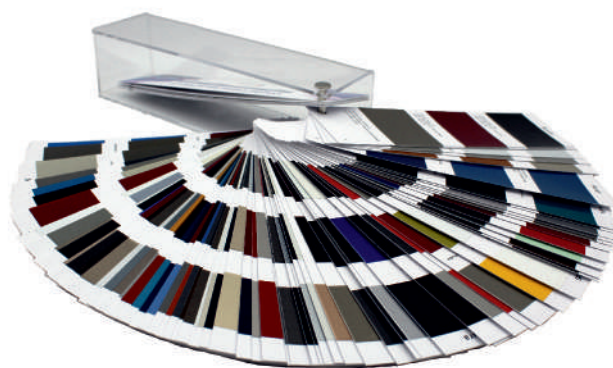
1 л и 3,75л



### Цветовая документация

Артикул ZL-1209

Max Paint OEM Color Chips - 8  
вееров



### Электронные весы

Артикул WX-024

Mix Scale PMA 7501



## Артикул WX-440

Особенностью данного спектрофотометра является наличие графического дисплея с сенсорным экраном.

Весь функционал доступен через сенсорный экран.

- Обширная база данных помогает незамедлительно найти фактическое совпадение цвета
- Небольшого размера, удобный в использовании, с возможностью управлять одной рукой
- Беспроводное соединение к сети Wi-Fi, длительное время работы батареи
- Режим автопоиска и автокорректировки
- Доступна версия для ОС Android, ПК, IOS
- Работает эффективнее и быстрее



**Световой индикатор**

**Сенсорный экран**

**Разъем USB**

**Кнопка вкл/выкл  
питания и измерения**

**Крепление для ремешка,  
при необходимости**





# Акриловая эмаль 2К / MAX ACRYL COAT 2K



Быстросохнущее 2К покрытие для легковых и коммерческих автомобилей.

При нанесении образует ровную твердую поверхность с хорошим блеском, сохраняет яркий и устойчивый цвет.



## Поверхности пригодные для нанесения:

высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К и 2К грунт.

	Очистка поверхности: удалить воск, силикон и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.																		
	Соотношение компонентов	<table border="1"> <tr> <td>Автоэмаль</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>Max Acryl Coat 2K</td> <td></td> <td>Max Acryl Coat Hardener 800-402/1</td> <td></td> <td>Max Thinner Standard</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td>1</td> <td></td> <td>0,1-0,4</td> </tr> </table>	Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Разбавитель	Max Acryl Coat 2K		Max Acryl Coat Hardener 800-402/1		Max Thinner Standard	2		1		0,1-0,4		
Автоэмаль	+	Отвердитель	+	Разбавитель															
Max Acryl Coat 2K		Max Acryl Coat Hardener 800-402/1		Max Thinner Standard															
2		1		0,1-0,4															
	Жизнеспособность при 20°C: 2 часа для быстрого отвердителя 4 часа для стандартного или медленного отвердителя																		
	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар																	
	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм																	
	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C																	
	Время подсушки	15-20 мин, при 20°C перед принудительной сушкой																	
	Время высыхания:																		
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание														
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов														
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин														

## Примечание:

1. Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована и обезжирена «по-мокрому»: Р600-Р800, «по-сухому»: Р400-Р600
2. При температурах ниже 15 °С, воздушная сушка не рекомендуется. Рекомендуется принудительная сушка при 60 °С.
3. При температурах выше 30 °С, добавить Замедлитель в разбавитель во избежания помутнения поверхности. Подробности см. в техническом описании Замедлителя.
4. **В случае возникновения дефекта «кратерообразование»** во время окраски, добавить 0,5-1% Антисиликоновой добавки в оставшуюся краску и повторно нанести смесь на пострадавший участок.
5. **При ремонте пятном или частичной окраски**, на границе старого и нового покрытия для достижения невидимого перехода, применяется Растворитель SRA. Подробности см. в техническом описании для Растворителя SRA.
6. Материалы смешанные с отвердителем необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
7. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
8. **В случае появления сорности или потеков** на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом Р1200-Р2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°С.

Упаковка: 1 банка 3,75 л, 1 л, 0,5 л.



# Базовая эмаль 1К / MAX BASE COAT 1K



Однокомпонентное базовое покрытие с цветами типа: солид, металлик и перламутр. Производится из высококачественных, атмосферных смол. Обладает хорошей укрывающей способностью и отличной адгезией.



## Поверхности пригодные для нанесения:

высушенное и отшлифованное старое ЛКП, 1К и 2К грунт.

	Очистка поверхности: удалить воск, силикон и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.										
		<p>Соотношение компонентов</p> <table border="1"> <tr> <td>Автоэмаль</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>Max Base Coat 1K</td> <td></td> <td>Max Thinner Standard</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>0,8-1</td> </tr> </table>	Автоэмаль	+	Разбавитель	Max Base Coat 1K		Max Thinner Standard	1		0,8-1
Автоэмаль	+	Разбавитель									
Max Base Coat 1K		Max Thinner Standard									
1		0,8-1									
		<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">Метод нанесения и рабочее давление</td> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм</td> </tr> <tr> <td>Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Обычный краскопульт: 3-4 бар</td> </tr> <tr> <td></td> <td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td> </tr> </table>	Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм	Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм		Обычный краскопульт: 3-4 бар		RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм										
	Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм										
	Обычный краскопульт: 3-4 бар										
	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар										
		<table border="1"> <tr> <td>Количество и толщина слоя</td> <td>2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм</td> </tr> <tr> <td>Время выдержки между слоями</td> <td>5-10 мин при 20°C</td> </tr> <tr> <td>Время подсушки</td> <td>10-15 мин, при 20°C до нанесения последующего слоя лака</td> </tr> </table>	Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм	Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	Время подсушки	10-15 мин, при 20°C до нанесения последующего слоя лака			
Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 15-25 мкм										
Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C										
Время подсушки	10-15 мин, при 20°C до нанесения последующего слоя лака										

## **Примечание:**

1. Перед окраской, поверхность должна быть отшлифована и обезжирена ( «по-мокрому»: Р600-Р800, «по-сухому»: Р400-Р600
2. При температурах свыше 30°С или в условиях повышенной влажности, рекомендуется использовать Замедлитель, во избежание влажности.
3. Поскольку некоторые цвета металлик менее укрывистые, чем обычные цвета, для нанесения таких покрытий, рекомендованы качественный краскопульт и профессиональная техника нанесения базового слоя, чтоб избежать дефектов «яблочность» и «перепыл»
4. Чтоб избежать дефектов «яблочность» или плохой адгезии, толщина нанесенного базового покрытия не должна превышать 25 мкм.
5. Наилучший результат достигается при дополнительном удалении перепыла металика, во время межслойной сушки, используя липкую салфетку.
6. После нанесения последнего слоя, требуется выдержка 10-15 минут при 20°С, затем необходимо нанести лак. Превышение времени сушки может повлиять на адгезионные свойства.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°С.


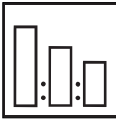

Упаковка: 1 банка 3,75 л, 1 л, 0,5 л.

## Артикул 900-6520

Предназначен специально для 1К базовых покрытий MAX BASE COAT 1K.

Помогает ускорить процесс высыхания, улучшить ориентацию частиц металла и перламутра и улучшить свойства материала при его нанесении.



	<p><b>Применяется</b> с 1К базовыми покрытиями MAX BASE COAT 1K</p>
<p>1К Биндер 900-6520</p>	<p>Используется в 2-х и 3-х слойных покрытиях, для улучшения розлива при нанесении и улучшения ориентации частиц металла и перламутр, а так же ускорения времени подсушки.</p>
 	<p><b>Соотношение компонентов:</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. В базовые краски 1К типа металл, биндер 900-6520 добавляется в 15-40%, по объему.</li><li>2. Для сложных цветов и светлых металликов, рекомендуется добавлять не менее 20% биндера 900-6520 При использовании тонера для металликов в чистом виде, добавлять 40% биндера 900-6520</li><li>3. Для 3-х слойных перламутровых цветов добавлять 50-70% биндера 900-6520 в перламутровый слой.</li><li>4. Для слабоукрывистых цветов, например, красный перламутр, добавлять не более 15% биндера 900-6520, чтоб не ухудшить укрывающую способность.</li></ol>

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 3,75 л

## Артикул 900-0060

Используется для осветления флип-тона на базовых цветах типа металлик и получения более темного фейс-тона, с укрупнением частиц металлика.



Соотношение  
компонентов



Для осветления флор тона, а так же для затемнения фейс тона, с укрупнением зерна, следует добавлять в краску не более 20% флип контроллера артикул 900-0060.

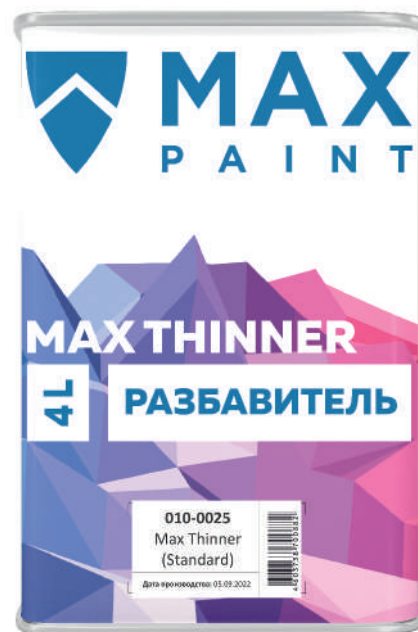
Превышение рекомендованной нормы в 20%, может привести к ухудшению адгезии между слоями базовой краски и лака.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 1 л

Артикул 010-0025

Разбавитель стандартный для всех типов материалов.



## ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

Точечный ремонт (1-2 панели)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
			←————→					

Панельный ремонт или полная перекраска (ремонт более 3х панелей)

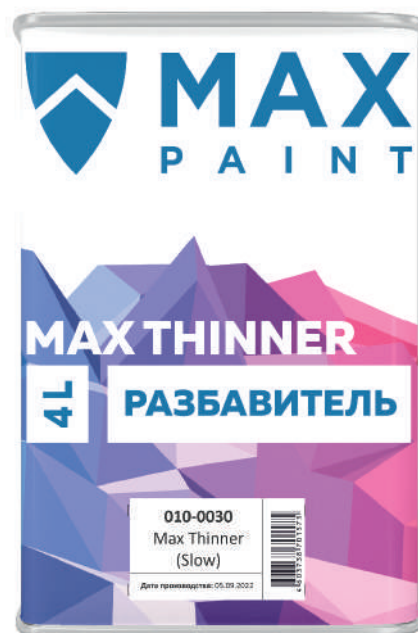
Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
			←————→					

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 4 л

Артикул 010-0030

Разбавитель летний для всех типов материалов.



## ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

Точечный ремонт (1-2 панели)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
					←————→			

Панельный ремонт или полная перекраска (ремонт более 3х панелей)

Разбавитель	Выбор разбавителя по температуре (°C)							
	5	10	15	20	25	30	35	40
					←————→			

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: 1 банка - 4 л



# 2K Лак Кристалл 2+1 MS / CLEARCOAT CRYSTAL 2+1 MS



## Артикул 500-0400

2K прозрачный лак MS. Образует гладкую, устойчивую от внешних воздействий поверхность с хорошим блеском.

**Поверхности пригодные для нанесения:**  
1K Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.													
	Соотношение компонентов	<table border="1"> <tr> <td>Лак</td> <td>+</td> <td>Отвердитель</td> <td>+</td> <td>Разбавитель</td> </tr> <tr> <td>Кристалл MS</td> <td></td> <td>Артикул 800-402/05</td> <td></td> <td>Стандартный артикул 010-0025</td> </tr> </table>	Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель	Кристалл MS		Артикул 800-402/05		Стандартный артикул 010-0025		
Лак	+	Отвердитель	+	Разбавитель										
Кристалл MS		Артикул 800-402/05		Стандартный артикул 010-0025										
	15 - 25°C	2	1	0-0,1										
	Жизнеспособность при 20°C: 3 часа для стандартного отвердителя 800-402/05													
		Метод нанесения и рабочее давление	<table border="1"> <tr> <td>Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм</td> </tr> <tr> <td>Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм</td> </tr> <tr> <td>Обычный краскопульт: 3-4 бар</td> </tr> <tr> <td>RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар</td> </tr> </table>		Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм	Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм	Обычный краскопульт: 3-4 бар	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар						
Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм														
Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм														
Обычный краскопульт: 3-4 бар														
RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар														
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм											
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C											
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой											
	Время высыхания:													
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание									
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов									
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин									

## Артикул 500-0400

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,  
в прохладном  
и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка лака - 1 литр,  
отвердитель для лака (арт. 800-402/05) - 0,5 литров

# 2K Лак Кристалл 2+1 HS / CLEARCOAT CRYSTAL 2+1 HS



## Артикул 500-2000

Качественный 2К лак, с хорошей кроющей способностью и блеском. Обладает стойкостью к атмосферному, химическому и механическому воздействию. Предназначен для частичной и полной покраски автомобиля.

### Поверхности пригодные для нанесения:

1К Базовые краски



	Очистка поверхности: Обеспылить и очистить поверхность, используя липкую салфетку.				
	Соотношение компонентов	Лак Кристалл HS	+ Отвердитель Артикул 500-6622	+ Разбавитель Стандартный артикул 010-0025	
	15 - 25°C	2	1	0,2-0,5	
	Жизнеспособность при 20°C: 3 часа для стандартного отвердителя 500-6622				
		Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,2-1,4 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,3-1,5 мм Обычный краскопульт: 3-4 бар RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар		
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 50-70 мкм		
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C		
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой		
	Время высыхания:				
	Температура	От пыли	На отлип	Монтажная прочность	Полное высыхание
	20°C	45 мин	2-3 часа	10 часов	16 часов
	60°C	5 мин	15 мин	30 мин	60 мин

## Артикул 500-2000

Примечание:

1. При температуре ниже 15°C, воздушная сушка не рекомендована. Рекомендуется принудительная сушка при 60°C.
2. При температуре выше 30°C, добавить замедлитель в разбавитель во избежание помутнения поверхности.
3. В случае возникновения дефекта «кратообразование» во время нанесения лака, добавить 0,5-1% антисиликоновой добавки в оставшуюся смесь и повторно нанести на пострадавший участок.
4. Смешанный с отвердителем лак необходимо использовать сразу же и не оставлять для дальнейшего использования.
5. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.
6. В случае появления сорности или потеков на окрашенной поверхности, после полного высыхания, удалить дефекты поверхности абразивом P1200-P2000 и затем отполировать до полного устранения проблемы.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка лака - 1 литр,  
отвердитель для лака (арт. 500-6622) - 0,5 литров

Серия устойчивых к пожелтению отвердителей, специально разработанных для 2К красок и прозрачных лаков. Для соответствия различным продуктам, области применения и условиям нанесения.



**Применяется с:** 2К автоэмалями, прозрачными лаками

## Характеристики:

800-402/1 Отвердитель стандартный	MS, Стандартный отвердитель для солидных цветов акриловых эмалей
500-6622 Отвердитель стандартный	HS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-2000, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C
800-402/05 Отвердитель стандартный	MS, Стандартный отвердитель для лака серии 500-0400, подходит для точечного ремонта и полной покраски автомобиля при температуре 18-30°C

## Примечание:

Пожалуйста, всегда плотно закрывайте отвердитель после использования, поскольку он чувствителен к влаге. Поглощение влаги может привести к химическим реакциям и порчи отвердителя.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке, в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

# 2K Грунт-наполнитель 4+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 4+1



Артикул 300-0310 (белый)  
300-0340 (серый)  
300-0390 (черный)



Многофункциональный 2К грунт-наполнитель, с сильной адгезией и хорошей наполняемостью. Обладает отличной пластичностью, что помогает увеличить защиту ЛКП

### Поверхности пригодные для нанесения:

высушенная и отшлифованная поверхность, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.			
	Соотношение компонентов	<input type="text" value="Грунт"/> 4+1	+ <input type="text" value="Отвердитель"/> Артикул 300-1300	+ <input type="text" value="Разбавитель"/> Стандартный артикул 010-0025
	<b>по весу</b>	<input type="text" value="4"/>	<input type="text" value="1"/>	<input type="text" value="1-1,5"/>
	Жизнеспособность при 20°C: 1,5 часа со стандартным отвердителем 300-1300			
		Метод нанесения и рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,8 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,7-2,0 мм Обычный краскопульт: 1,5-2,5 бар RP: 0,5-2,0 бар HVLP: 0,7-2,0 бар	
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 50-80 мкм	
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой	
	Время высыхания: при 20°C - 4-6 часов; при 60°C - 45 мин.			



# 2К Грунт-наполнитель 4+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 4+1



Артикул 300-0310 (белый)

300-0340 (серый)

300-0390 (черный)



Шлифовка «по-сухому»: P240-P400  
Шлифовка «по-мокрому»: P600-P800



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,  
нанести любой вид отделочного покрытия.

Примечание:

1. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,  
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка грунта - 1 кг,

отвердитель для грунта (арт. 300-1300) - 0,25 кг

# 2К Грунт-наполнитель 6+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 6+1



Артикул 300-0410 (белый)  
300-0440 (серый)  
300-0490 (черный)



Многофункциональный 2К грунт-наполнитель, с усиленными наполняющими свойствами. С хорошей адгезией и шлифовальными свойствами. Обладает отличной пластичностью, что помогает увеличить защиту ЛКП

### Поверхности пригодные для нанесения:

высушенная и отшлифованная поверхность, все виды грунтов и отделочных покрытий.

	Очистка поверхности: Удалить воск, силиконы и другие загрязнения при помощи обезжиривателя.			
	Соотношение компонентов	Грунт 6+1	+ Отвердитель Артикул 300-1400	+ Разбавитель Стандартный артикул 010-0025
	<b>по весу</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>0,1-0,15</b>
	Жизнеспособность при 20°C: 1 час со стандартным отвердителем 300-1400			
		Рабочее давление	Краскопульт с верхним бачком: 1,4-1,6 мм Краскопульт с нижним бачком: 1,7-1,8 мм	
		Количество и толщина слоя	2-3 слоя, общая толщина 40-60 мкм	
		Время выдержки между слоями	5-10 мин при 20°C	
		Время подсушки	15-20 мин перед принудительной сушкой	
	Время высыхания: при 20°C - 4-6 часов; при 60°C - 30 мин.			

# 2K Грунт-наполнитель 6+1 / 2K PRIMER SURFACER FILLER 6+1



Артикул 300-0410 (белый)

300-0440 (серый)

300-0490 (черный)



Шлифовка «по-сухому»: P400-P600  
Шлифовка «по-мокрому»: P800-P1000



Последующее покрытие: после высыхания и шлифования,  
нанести любой вид отделочного покрытия.

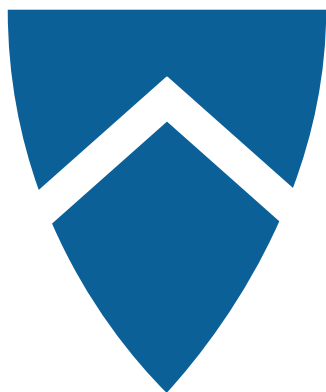
Примечание:

1. Использованное оборудование немедленно очистить растворителем.

Срок хранения: 2 года в оригинальной закрытой упаковке,  
в прохладном и сухом месте, при температуре 20°C.

Упаковка: банка грунта - 1,5 кг,

отвердитель для грунта (арт. 300-1400) - 0,25 кг



# MAX PAINT

## Лакокрасочная установка MAX PAINT MIX

**ООО «Звезда-ЭМ»**

**г. Владивосток,  
пр-т 100-летия Владивостока, 12  
тел.: 8 (423) 230-06-34  
info@zvezda-em.ru**

**г. Москва  
2й Силикатный проезд д.9 к.5  
8 (495) 229-32-43  
moscow@zvezda-em.ru**

**г. Новосибирск  
ул. Сухарная, 35, корп. 4, оф 315  
8 (913) 291-97-42  
nsk@zvezda-em.ru**